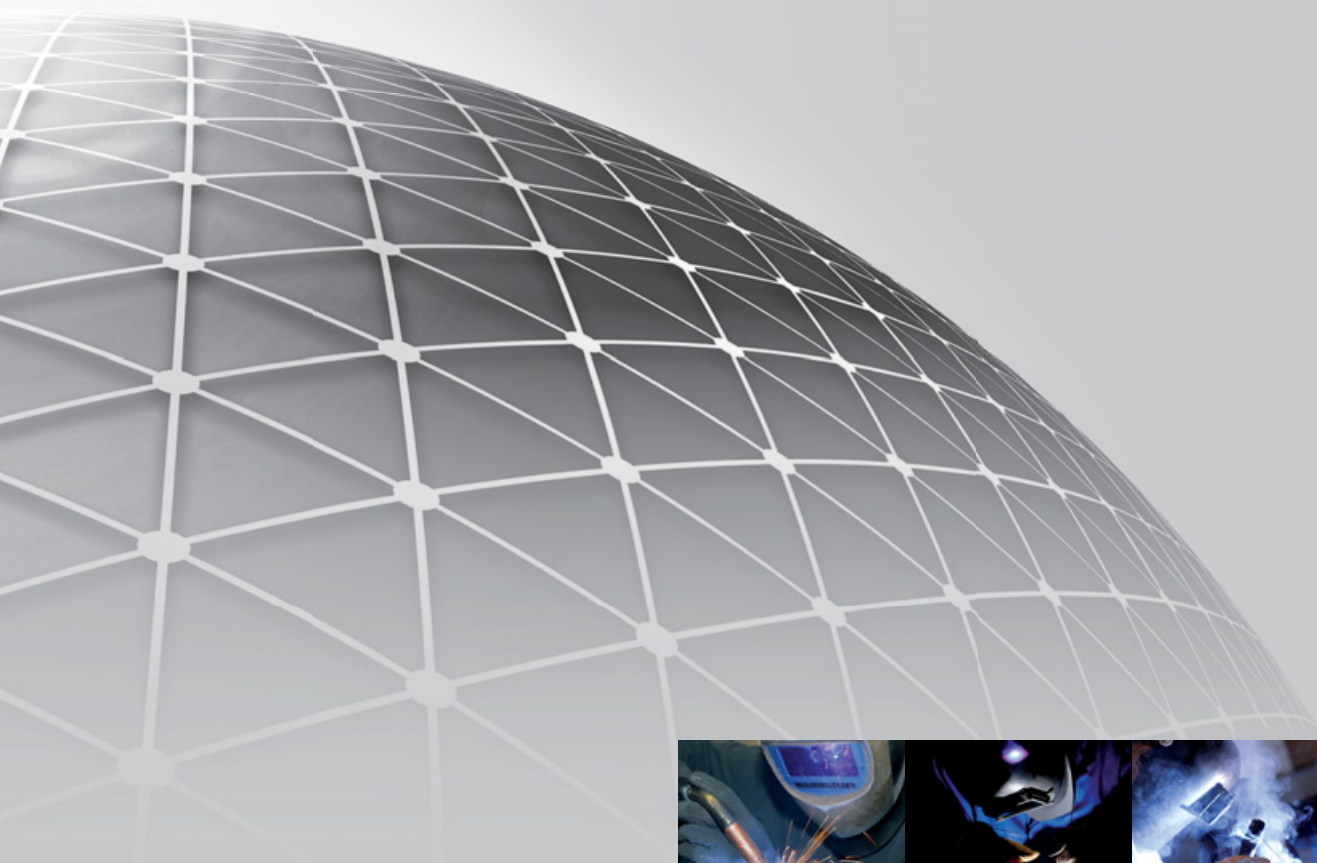


katalog_011

Svařovací zdroje MIG/MAG - Inventory

Genesis 3200 MSE	3
Genesis 4000/5000 MSE	7
Quasar 320/400 SMC	11
Quasar 320/400/500 MSE	15

Svařovací zdroje Pulsní MIG - Inventory

Genesis 3000 PMC	23
Genesis 3200 PME	26
Genesis 4000/5000 PME	30

Svařovací zdroje MULTIPROCESNI - Inventory

Genesis 3000 MTE	35
Genesis 3200 GSM	38
Genesis 4000/5000 GSM	43

Svařovací zdroje MIG/MAG - Odbočkové zdroje

Neomig 1600/2000/2400	49
Neomig 2000XP/2400XP	51
Neomig 3000/4000	53
Neomig 3000XP/4000XP	55
Neomig 3500XP	57
Unistep 3000/4000	59
Unistep 3000XP/4000XP	61
Unistep 3500XP/4500XP	63
Podavače drátu	66
Jednotky podávání drátu	71
Hořáky MIG/MAG	84

Svařovací zdroje TIG DC - Inventory

Genesis 1500 TLH	97
Genesis 1700 TLH	98
Genesis 200 TLH	100
Genesis 2700 TLH	102
Genesis 3200 TLH	104
Genesis 4000/5000 TLH	106
Quasar 270 TLH	109
Quasar 320/400 TLH	111

Svařovací zdroje TIG AC/DC - Inventory

Genesis 1700/2200 AC/DC	115
Genesis 2700/3200 AC/DC	118
Genesis 4000 AC/DC	121
Hořáky TIG	123

Svařovací zdroje MMA - Inventory

Genesis 1500	131
Genesis 1500 RC	132
Genesis 1700	133
Genesis 1700 RC	134
Genesis 2000	135
Genesis 2000 RC	136
Genesis 2200	137
Genesis 503 CLS	139
Quasar 150	140
Quasar 270/350	141
Quasar 270/350 RC	142
Hořáky TIG	144

Plazmové řezací zdroje

Genesis 35	149
Genesis 60	150
Genesis 90	151
Sistor 82	152
Sistor 142	153
Hořáky Plasma	154

Weld@Net system

Weld@Net monitor 2.0	161
Weld@Net control monitor 2.0	162
Jednotky rozhraní	163

Školení a poradenství

Školení a poradenství	167
-----------------------	-----

Příslušenství

Dálkové ovladače	169
Jednotky chlazení	172
Vozíky pro zdroje	175
Příslušenství pro svařování	177
Propagační předměty	181
Technická dokumentace	183
Obchodní podmínky	189



Svařovací zdroje MIG/MAG - Invertory

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Uhlíkové oceli | • Hliník a slitiny hliníku |
| • Galvanizované a pokovené oceli | • Měď a slitiny mědi |
| • Nerezové oceli | • Hořčík a slitiny hořčíku |
| • Nikl a slitiny niklu | • Litina |

Aplikace

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| • Lehká konstrukční výroba | • Atomový průmysl |
| • Středně těžká výroba | • Vojenský průmysl |
| • Práce na staveništi | • Letecký a kosmický průmysl |
| • Lodní výroba | • Potravinářský průmysl |
| • Konstrukce strojních zařízení | • Chemický průmysl |
| • Výstavba rafinérií | • Údržba |
| • Strojírenství | • Dílna |
| • Automobilový průmysl | • Pasířství |
| • Železniční stavitelství | |

**Technické charakteristiky**

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování • Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti • Těžké provozní podmínky, vysoká životnost • Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana) • S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat • Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru • Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu • Řízený ventilátor • Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinniku-P.F.C) • Podavač drátu (2/4 kladkový) • Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco • Řízení všech parametrů na panelu podavače • Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm • Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem • Zobrazení svařovacích parametrů • Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí • Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic) • Uživatelsky programovatelné rozhraní • Zabezpečení programovatelných operací • Funkce zámku ovládaného heslem | <ul style="list-style-type: none"> • Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet • Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě • Vhodné pro svařování všemi typy elektrod • Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking) • Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod • Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování • 2/4 takt • Nastavení dynamiky oblouku • Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru) • Kontrola odhození drátu při ukončení svařování (Burn back) • Crater filler funkce - vyplnění kráteru • Synergické nastavení z paměti (32 přednastavených programů) • Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu • Bodování • Přerušované svařování - stehování • Bilevel MIG/MAG • Kompatibilní s digital Selco hořáky • Hořák Push-pull • Možnost připojení dálkového ovládání • Selco WU chladicí jednotka • Řízená jednotka chlazení |
|---|---|

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Genesis 3200 MSE	3x400V MIG/MAG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	50%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	310A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x400V TIG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	60%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	100%	270A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
Genesis 3200 MSE	3x400V MMA	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	50%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V MIG/MAG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	35%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	280A						
				40°C	100%	230A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						
Genesis 3200 MSE	3x230V TIG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	45%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V MMA	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	35%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	270A						
				40°C	100%	230A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						

Jednotky podávání drátu

	P	ϕ (m/min)	 mm		ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 3000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 4000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 2000	360V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
Genesis 3200 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 4000 SMART	
55.03.007	GENESIS 3200 MSE 3X230V-3X400V
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.03.007	GENESIS 3200 MSE 3X230V-3X400V
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART	
55.03.007	GENESIS 3200 MSE 3X230V-3X400V
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.03.007	GENESIS 3200 MSE 3X230V-3X400V
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Příslušenství	
Zdroj	
55.03.007	GENESIS 3200 MSE 3X230V-3X400V
55.03.009	GENESIS 3200 MSE 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
55.03.010	GENESIS 3200 MSE 3X230V-3X400V - LCD 4.7"
Jednotka podavače drátu	
71.01.025	PODAVAC DRÁTU WF2000 CLASSIC
71.01.020	PODAVAC DRÁTU WF3000 CLASSIC - LCD 3,7"
71.01.013	PODAVAC DRÁTU WF3000 SMART
71.01.021	PODAVAC DRÁTU WF3000 EXCLUSIVE - LCD 4,7"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLDKY HNANÉ NA 4 KLDKY HNANÉ
Svazkový kabel	
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.06.312	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.4m

Kód	Popis
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.06.314	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.4m
71.06.315	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.10m
71.06.316	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.15m
71.06.317	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.20m
71.06.318	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.30m
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.06.301	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.4m
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.06.303	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.4m
71.06.304	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.10m
71.06.319	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.15m
71.06.320	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.20m
71.06.321	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.30m
Jednotka chlazení	
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.03.005	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 4m
81.01.085	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.012	SADA PUSH-PULL
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- Drážkování uhlíkovou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Hliník a slitiny hliníku
- Měď a slitiny mědi
- Hořčík a slitiny hořčíku
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Strojírenství
- Automobilový průmysl
- Železniční stavitelství
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Dílna
- Pasířství

NEW

**Technické charakteristiky**

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Vysoký výkon při 100% zatěžení
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičové vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinnosti-P.F.C)
- Podavač drátu (2/4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Zabezpečení programovatelných operací
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- 2/4 takt
- Nastavení dynamiky oblouku
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhození drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Crater filler funkce - vyplnění krátery
- Synergické nastavení z paměti (40 přednastavených programů)
- Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu
- Bodování
- Přerušované svařování - stehování
- Bilevel MIG/MAG
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladič jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 4000 MSE	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,2kg
Genesis 4000 MSE	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,2kg
	3x230V	45A	17,4kVA 16,5kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,2kg
Genesis 5000 MSE	3x400V	30A	23,6kVA 22,5kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	50% 60% 100% 80% 100%	500A 470A 420A 500A 470A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,0kg

Jednotky podávání drátu

	P	 (m/min)	 mm		 mm					IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●			23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 3000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 4000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 3000	360V	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

Kód	Popis
Genesis 4000 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART	
55.03.024	GENESIS 4000 MSE 3X400V
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 4000 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.03.024	GENESIS 4000 MSE 3X400V
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 5000 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART	
55.03.018	GENESIS 5000 MSE 3X400V
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR

Kód	Popis
Genesis 5000 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.03.018	GENESIS 5000 MSE 3X400V
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Příslušenství	
Zdroj	
55.03.024	GENESIS 4000 MSE 3X400V
55.03.022	GENESIS 4000 MSE 3X400V LCD 3.5"
55.03.023	GENESIS 4000 MSE 3X400V LCD 4.7"
55.03.030	GENESIS 4000 MSE 3X230V-3x400V
55.03.028	GENESIS 4000 MSE 3X230V 3x400V LCD 3.5"
55.03.029	GENESIS 4000 MSE 3X230V-3x400V LCD 4.7"
55.03.018	GENESIS 5000 MSE 3X400V
55.03.016	GENESIS 5000 MSE 3X400V LCD 3.5"
55.03.017	GENESIS 5000 MSE 3X400V LCD 4.7"
Jednotka podavače drátu	
71.01.025	PODAVAC DRÁTU WF2000 CLASSIC
71.01.020	PODAVAC DRÁTU WF3000 CLASSIC - LCD 3,7"
71.01.013	PODAVAC DRÁTU WF3000 SMART
71.01.021	PODAVAC DRÁTU WF3000 EXCLUSIVE - LCD 4,7"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky hnané na 4 kladky hnané
Svazkový kabel	
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.06.314	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.4m
71.06.315	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.10m
71.06.316	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.15m
71.06.317	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.20m
71.06.318	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.30m
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.06.303	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.4m
71.06.304	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.10m
71.06.319	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.15m
71.06.320	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.20m
71.06.321	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.30m
Jednotka chlazení	
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m

Kód	Popis
81.01.054	HORÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HORÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HORÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HORÁK MIG MB 501 - 5m
81.03.005	HORÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HORÁK MIG MB 501 GgMig - 4m
81.01.085	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.012	SADA PUSH-PULL
81.02.008	HORÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HORÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Drážkování uhlíkovou elektrodou (Quasar 400 SMC)
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování (Quasar 320/400 SMC Smart/Exclusive)
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Uhlíkové oceli | • Hliník a slitiny hliníku |
| • Galvanizované a pokovené oceli | • Měď a slitiny mědi |
| • Nerezové oceli | • Hořčík a slitiny hořčíku |
| • Nikl a slitiny niklu | • Litina |

Aplikace

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| • Lehká konstrukční výroba | • Údržba |
| • Středně těžká výroba | • Řemeslná výroba |
| • Těžká výroba | • Opravy karoserií a vozidel |
| • Práce na staveništi | • Stavebnictví |
| • Lodní výroba | • Instalace |
| • Konstrukce strojních zařízení | • Výstavnictví |
| • Výstavba rafinérií | • Montáže dveří a oken |
| • Strojírenství | • Kováři |
| • Automobilový průmysl | • Dílna |
| • Železniční stavitelství | • Pasířství |
| • Vojenský průmysl | |

Technické charakteristiky

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Vyspělá invertorová technologie s vynikající svařovací dynamikou • Vysoký výkon při 100% zatěžovateli • Těžké provozní podmínky, vysoká životnost • Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana) • S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat (Quasar 320/400 SMC Exclusive) • Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru • Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu • Řízený ventilátor • Vestavěný podavač drátu (2 kladkový) • Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco • Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm • Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel • Zobrazení svařovacích parametrů • Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí • Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic) (Quasar 320/400 SMC Exclusive) • Funkce zámku ovládaného heslem • Vhodné pro svařování všemi typy elektrod (Quasar 320/400 SMC Exclusive) • Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking) (Quasar 320/400 SMC Exclusive) • Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod (Quasar 320/400 SMC Exclusive) | <ul style="list-style-type: none"> • 2/4 takt • Nastavení dynamiky oblouku • Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru) • Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back) • Crater filler funkce - vyplnění kráteru (Quasar 320/400 SMC Exclusive) • Synergické nastavení z paměti (14 přednastavených programů) (Quasar 320 SMC Smart) • Synergické nastavení z paměti (18 přednastavených programů) (Quasar 400 SMC Smart) • Synergické nastavení z paměti (32 přednastavených programů) (Quasar 320 SMC Exclusive) • Synergické nastavení z paměti (40 přednastavených programů) (Quasar 400 SMC Exclusive) • Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min) (Quasar 320/400 SMC Classic) • Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu (Quasar 320/400 SMC Smart/Exclusive) • Bodování • Přerušované svařování -stehování • Bilevel MIG/MAG (Quasar 320/400 SMC Exclusive) • Euro koncovka připojení MIG/MAG U/D hořáků (Quasar 320/400 SMC Exclusive) • Hořák Push-pull • Selco WU chladicí jednotka • Řízená jednotka chlazení |
|--|---|

NEW



Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x W x h	 Kg
Quasar 320 SMC Classic/Smart	3x400V MIG/MAG	20A	14,8kVA 11,0kW	40°C	45%	320A	0,74	3-320A	61V	23S	690x290x510mm	33,0kg
				40°C	60%	280A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	80%	320A						
				25°C	100%	280A						
Quasar 320 SMC Exclusive	3x400V MIG/MAG	20A	14,8kVA 11,0kW	40°C	45%	320A	0,74	3-320A	61V	23S	690x290x510mm	33,0kg
				40°C	60%	280A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	80%	320A						
				25°C	100%	280A						
	3x400V MMA	20A	14,8kVA 11,0kW	40°C	45%	300A	0,74	3-320A	61V	23S	690x290x510mm	33,0kg
				40°C	60%	280A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	80%	300A						
				25°C	100%	280A						
Quasar 400 SMC Classic/Smart	3x400V MIG/MAG	25A	20,9kVA 15,3kW	40°C	40%	400A	0,73	3-400A	61V	23S	690x290x510mm	34,0kg
				40°C	60%	360A						
				40°C	100%	330A						
				25°C	100%	400A						
				25°C	100%	400A						
Quasar 400 SMC Exclusive	3x400V MIG/MAG	25A	20,9kVA 15,3kW	40°C	40%	400A	0,73	3-400A	61V	23S	690x290x510mm	34,0kg
				40°C	60%	360A						
				40°C	100%	330A						
				25°C	100%	400A						
				25°C	100%	400A						
	3x400V MMA	30A	22,2kVA 16,2kW	40°C	40%	400A	0,73	3-400A	61V	23S	690x290x510mm	34,0kg
				40°C	60%	360A						
				40°C	100%	330A						
				25°C	100%	400A						
				25°C	100%	400A						

Podavače drátu

	P	ϕ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	ϕ		
Quasar 320/400 SMC Classic SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 4	● ○	1,0/1,2mm ●	●	●
						0,6-1,6mm ○		
						A 0,8-1,6mm ○		
						Z 1,2-2,4mm ○		
Quasar 320/400 SMC Smart SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 4	● ○	1,0/1,2mm ●	●	●
						0,6-1,6mm ○		
						A 0,8-1,6mm ○		
						Z 1,2-2,4mm ○		
Quasar 320/400 SMC Exclusive SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 4	● ○	1,0/1,2mm ●	●	●
						0,6-1,6mm ○		
						A 0,8-1,6mm ○		
						Z 1,2-2,4mm ○		

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x W x h	 Kg
WU 330	1x400V	1,0kW	5,5l	23S	705x305x250mm	15,0kg

Kód	Popis
Quasar 320 SMC Classic - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
55.15.001	QUASAR 320 SMC 3x400 CLASSIC
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.041	HORÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 SMC Smart - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
55.15.002	QUASAR 320 SMC 3x400 SMART
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.041	HORÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4

Kód	Popis
Quasar 320 SMC Exclusive - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
55.15.003	QUASAR 320 SMC 3x400 EXCLUSIVE
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 SMC Classic - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
55.15.001	QUASAR 320 SMC 3x400 CLASSIC
71.03.032	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU330
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 SMC Smart - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
55.15.002	QUASAR 320 SMC 3x400 SMART
71.03.032	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU330
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 SMC Exclusive - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
55.15.003	QUASAR 320 SMC 3x400 EXCLUSIVE
71.03.032	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU330
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 SMC Classic - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
55.15.004	QUASAR 400 SMC 3x400 CLASSIC
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 SMC Smart - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
55.15.005	QUASAR 400 SMC 3x400 SMART
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 SMC Exclusive - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
55.15.006	QUASAR 400 SMC 3x400 EXCLUSIVE
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 SMC Classic - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
55.15.004	QUASAR 400 SMC 3x400 CLASSIC
71.03.032	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU330
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4

Kód	Popis
Quasar 400 SMC Smart - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
55.15.005	QUASAR 400 SMC 3x400 SMART
71.03.032	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU330
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 SMC Exclusive - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
55.15.006	QUASAR 400 SMC 3x400 EXCLUSIVE
71.03.032	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU330
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Příslušenství	
Zdroj	
55.15.001	QUASAR 320 SMC 3x400 CLASSIC
55.15.002	QUASAR 320 SMC 3x400 SMART
55.15.003	QUASAR 320 SMC 3x400 EXCLUSIVE
55.15.004	QUASAR 400 SMC 3x400 CLASSIC
55.15.005	QUASAR 400 SMC 3x400 SMART
55.15.006	QUASAR 400 SMC 3x400 EXCLUSIVE
Jednotka chlazení	
71.03.032	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU330
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
73.11.016	SADA KABELŮ RC
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.01.085	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.012	SADA PUSH-PULL
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou (WF 430 Exclusive)
- Drážkování uhlíkovou elektrodou (Quasar 400/500 MSE)
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování (WF 430 Smart/Exclusive)
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Uhlíkové oceli | • Hliník a slitiny hliníku |
| • Galvanizované a pokovené oceli | • Měď a slitiny mědi |
| • Nerezové oceli | • Hořčík a slitiny hořčíku |
| • Nikl a slitiny niklu | • Litina |

Aplikace

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| • Lehká konstrukční výroba | • Vojenský průmysl |
| • Středně těžká výroba | • Údržba |
| • Těžká výroba | • Opravy karoserií a vozidel |
| • Práce na staveništi | • Stavebnictví |
| • Lodní výroba | • Instalace |
| • Konstrukce strojních zařízení | • Výstavnictví |
| • Výstavba rafinérií | • Montáže dveří a oken |
| • Strojírenství | • Kováři |
| • Automobilový průmysl | • Dílna |
| • Železniční stavitelství | • Pasířství |

**Technické charakteristiky**

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Vyspělá invertorová technologie s vynikající svařovací dynamikou • Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti • Těžké provozní podmínky, vysoká životnost • Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana) • S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat (WF 430 Exclusive) • Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru • Tunelové chladičové vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu • Řízený ventilátor • Podavač drátu (2/4 kladkový) • Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco • Řízení všech parametrů na panelu podavače • Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm • Možnost osazení pojezdových koleček • Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel • Zobrazení svařovacích parametrů • Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí • Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic) (WF 430 Exclusive) • Funkce zámku ovládaného heslem • Vhodné pro svařování všemi typy elektrod (WF 430 Exclusive) • Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking) (WF 430 Exclusive) • Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod (WF 430 Exclusive) | <ul style="list-style-type: none"> • 2/4 takt • Nastavení dynamiky oblouku • Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru) • Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back) • Crater filler funkce - vyplnění kráteru (WF 430 Exclusive) • Synergické nastavení z paměti (14 přednastavených programů) (Quasar 320 MSE - WF 430 Smart) • Synergické nastavení z paměti (18 přednastavených programů) (Quasar 400/500 MSE - WF 430 Smart) • Synergické nastavení z paměti (32 přednastavených programů) (Quasar 320 MSE - WF 430 Exclusive) • Synergické nastavení z paměti (40 přednastavených programů) (Quasar 400/500 MSE - WF 430 Exclusive) • Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min) (WF 430 Classic) • Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu (WF 430 Smart/Exclusive) • Bodování • Přerušované svařování - stehování • Bilevel MIG/MAG (WF 430 Exclusive) • Euro koncovka připojení MIG/MAG U/D hořáků (WF 430 Exclusive) • Hořák Push-pull • Selco WU chladič jednotka • Řízená jednotka chlazení |
|--|---|

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U ₀	IP	 mm l x W x h	 Kg
Quasar 320 MSE	3x400V MIG/MAG	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C	50%	320A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
	3x400V MMA	25A	16,2kVA 10,9kW	40°C	50%	300A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,2kg
Quasar 400 MSE	3x400V	30A	22,0kVA 16,2kW	40°C	50%	400A	0,74	3-400A	61V	23S	620x240x460mm	22,5kg
				40°C	60%	360A						
Quasar 500 MSE	3x400V	40A	29,7kVA 22,2kW	40°C	50%	500A	0,74	3-500A	61V	23S	620x240x460mm	27,3kg
				40°C	60%	470A						

Jednotky podávání drátu

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	IP	 mm l x W x h	 Kg
WF 230 CLASSIC SL 2R-2T	90W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●			23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 230 SMART SL 2R-2T	90W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●			23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 230 EXCLUSIVE SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●			23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 330 CLASSIC SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 330 SMART SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 330 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 430 CLASSIC SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 430 SMART SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 430 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x W x h	 Kg
WU 230	1x400V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
Quasar 320 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 CLASSIC	
55.13.001	QUASAR 320 MSE 3X400V
71.01.015	PODAVAC DRÁTU WF430 CLASSIC
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 SMART	
55.13.001	QUASAR 320 MSE 3X400V
71.01.017	PODAVAC DRÁTU WF430 SMART
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 EXCLUSIVE	
55.13.001	QUASAR 320 MSE 3X400V
71.01.016	PODAVAC DRÁTU WF430 EXCLUSIVE
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 CLASSIC	
55.13.001	QUASAR 320 MSE 3X400V
71.01.015	PODAVAC DRÁTU WF430 CLASSIC
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 SMART	
55.13.001	QUASAR 320 MSE 3X400V
71.01.017	PODAVAC DRÁTU WF430 SMART
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 320 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 EXCLUSIVE	
55.13.001	QUASAR 320 MSE 3X400V
71.01.016	PODAVAC DRÁTU WF430 EXCLUSIVE
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4

Kód	Popis
Quasar 400 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 CLASSIC	
55.13.002	QUASAR 400 MSE 3X400V
71.01.015	PODAVAC DRÁTU WF430 CLASSIC
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 SMART	
55.13.002	QUASAR 400 MSE 3X400V
71.01.017	PODAVAC DRÁTU WF430 SMART
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 EXCLUSIVE	
55.13.002	QUASAR 400 MSE 3X400V
71.01.016	PODAVAC DRÁTU WF430 EXCLUSIVE
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 CLASSIC	
55.13.002	QUASAR 400 MSE 3X400V
71.01.015	PODAVAC DRÁTU WF430 CLASSIC
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 SMART	
55.13.002	QUASAR 400 MSE 3X400V
71.01.017	PODAVAC DRÁTU WF430 SMART
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 400 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 EXCLUSIVE	
55.13.002	QUASAR 400 MSE 3X400V
71.01.016	PODAVAC DRÁTU WF430 EXCLUSIVE
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4

Kód	Popis
Quasar 500 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 CLASSIC	
55.13.003	QUASAR 500 MSE 3X400V
71.01.015	PODAVAC DRÁTU WF430 CLASSIC
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 500 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 SMART	
55.13.003	QUASAR 500 MSE 3X400V
71.01.017	PODAVAC DRÁTU WF430 SMART
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 500 MSE - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 430 EXCLUSIVE	
55.13.003	QUASAR 500 MSE 3X400V
71.01.016	PODAVAC DRÁTU WF430 EXCLUSIVE
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 500 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 CLASSIC	
55.13.003	QUASAR 500 MSE 3X400V
71.01.015	PODAVAC DRÁTU WF430 CLASSIC
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 500 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 SMART	
55.13.003	QUASAR 500 MSE 3X400V
71.01.017	PODAVAC DRÁTU WF430 SMART
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Quasar 500 MSE - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 430 EXCLUSIVE	
55.13.003	QUASAR 500 MSE 3X400V
71.01.016	PODAVAC DRÁTU WF430 EXCLUSIVE
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Příslušenství	
Zdroj	
55.13.001	QUASAR 320 MSE 3X400V
55.13.002	QUASAR 400 MSE 3X400V
55.13.003	QUASAR 500 MSE 3X400V

Kód	Popis
Jednotka podavače drátu	
71.01.026	PODAVAC DRÁTU WF230 CLASSIC
71.01.027	PODAVAC DRÁTU WF230 SMART
71.01.028	PODAVAC DRÁTU WF230 EXCLUSIVE
71.01.023	PODAVAC DRÁTU WF330 CLASSIC
71.01.022	PODAVAC DRÁTU WF330 SMART
71.01.024	PODAVAC DRÁTU WF330 EXCLUSIVE
71.01.015	PODAVAC DRÁTU WF430 CLASSIC
71.01.017	PODAVAC DRÁTU WF430 SMART
71.01.016	PODAVAC DRÁTU WF430 EXCLUSIVE
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 2 Kladky hnáné
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 4 Kladky (dvě Kladky hnáné)
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 4 Kladky hnáné
Svazkový kabel	
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.06.312	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.4m
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.06.314	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.4m
71.06.315	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.10m
71.06.316	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.15m
71.06.317	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.20m
71.06.318	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.30m
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.06.301	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.4m
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.06.303	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.4m
71.06.304	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.10m
71.06.319	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.15m
71.06.320	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.20m
71.06.321	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.30m
Jednotka chlazení	
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
73.11.015	KABEL DÁLKOVÝ OVLADAC - WF EXCLUSIVE
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.01.085	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.11.013	SADA PUSH-PULL

Kód	Popis
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



Svařovací zdroje Pulsní MIG - Invertory

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování
- MIG/MAG synergické puls/zkrat/sprcha svařování
- MIG/MAG pulsní synergické svařování
- MIG/MAG synergické svařování double puls
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Uhlíkové oceli | • Měď a slitiny mědi |
| • Galvanizované a pokovené oceli | • Hořčík a slitiny hořčíku |
| • Nerezové oceli | • Titan a slitiny titanu |
| • Duplex oceli | • Speciální materiály |
| • Nikl a slitiny niklu | • Litina |
| • Hliník a slitiny hliníku | |

Aplikace

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| • Lehká konstrukční výroba | • Atomový průmysl |
| • Středně těžká výroba | • Vojenský průmysl |
| • Práce na staveništi | • Letecký a kosmický průmysl |
| • Lodní výroba | • Potravinářský průmysl |
| • Konstrukce strojních zařízení | • Chemický průmysl |
| • Výstavba rafinérií | • Údržba |
| • Strojírenství | • Dílna |
| • Automobilový průmysl | • Pasířství |
| • Železniční stavitelství | |

Technické charakteristiky

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičové vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinníku-P.F.C)
- Vestavěný podavač drátu (4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Zabezpečení programovatelných operací
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- 2/4 takt
- Nastavení dynamiky oblouku
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Crater filler funkce - vyplnění kráteru
- Synergické nastavení z paměti (60 přednastavených programů)
- Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Bilevel MIG/MAG
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladič jednotka
- Řízená jednotka chlazení



Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x W x h	 Kg
Genesis 3000 PMC	3x400V MIG/MAG	16A	10,9kVA 10,2kW	40°C	40%	300A	0,95	3-300A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	270A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	100%	260A						
	3x400V TIG	16A	9,1kVA 8,6kW	40°C	40%	320A	0,95	3-320A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	300A						
Genesis 3000 PMC	3x400V MMA	16A	10,9kVA 10,2kW	40°C	50%	280A	0,95	3-280A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	260A						
				40°C	100%	220A						
				25°C	100%	260A						
	3x230V MIG/MAG	25A	11,5kVA 10,9kW	40°C	30%	300A	0,95	3-300A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	260A						
Genesis 3000 PMC	3x230V TIG	25A	9,2kVA 8,8kW	40°C	30%	320A	0,95	3-320A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	290A						
				40°C	100%	260A						
	3x230V MMA	25A	11,5kVA 10,9kW	40°C	40%	280A	0,95	3-280A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	240A						
				40°C	100%	180A						

Podavače drátu

	P	ϕ (m/min)	 mm		ϕ mm	ϕ		
Genesis 3000 PMC SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x W x h	 Kg
WU 3000	360V	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

Kód	Popis
Genesis 3000 PMC - LCD 4,7" - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
55.05.001	GENESIS 3000 PMC - LCD 4,7"
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 3000 PMC - LCD 4,7" - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
55.05.001	GENESIS 3000 PMC - LCD 4,7"
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Jednotka chlazení	
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)

Kód	Popis
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.03.005	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 4m
81.01.085	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
73.11.014	SADA PUSH-PULL
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování
- MIG/MAG synergické puls/zkrat/sprcha svařování
- MIG/MAG pulsní synergické svařování
- MIG/MAG synergické svařování double puls
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Uhlíkové oceli | • Měď a slitiny mědi |
| • Galvanizované a pokovené oceli | • Hořčík a slitiny hořčíku |
| • Nerezové oceli | • Titan a slitiny titanu |
| • Duplex oceli | • Speciální materiály |
| • Nikl a slitiny niklu | • Litina |
| • Hliník a slitiny hliníku | |

Aplikace

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| • Lehká konstrukční výroba | • Atomový průmysl |
| • Středně těžká výroba | • Vojenský průmysl |
| • Práce na staveništi | • Letecký a kosmický průmysl |
| • Lodní výroba | • Potravinářský průmysl |
| • Konstrukce strojních zařízení | • Chemický průmysl |
| • Výstavba rafinérií | • Údržba |
| • Strojírenství | • Údržba a rekonstrukce |
| • Automobilový průmysl | • Dílna |
| • Železniční stavitelství | • Pasířství |

Technické charakteristiky

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinníku-P.F.C)
- Podavač drátu (2/4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Zabezpečení programovatelných operací
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- 2/4 takt
- Nastavení dynamiky oblouku
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhození drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Crater filler funkce - vyplnění kráteru
- Synergické nastavení z paměti (60 přednastavených programů)
- Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Bilevel MIG/MAG
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Genesis 3200 PME	3x400V MIG/MAG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	50%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	310A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x400V TIG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	60%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	100%	270A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
Genesis 3200 PME	3x400V MMA	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	50%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V MIG/MAG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	35%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	280A						
				40°C	100%	230A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						
Genesis 3200 PME	3x230V TIG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	45%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V MMA	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	35%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	270A						
				40°C	100%	230A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						

Jednotky podávání drátu

	P	ϕ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	ϕ					IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●				23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 3000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 4000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 2000	360V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
Genesis 3200 PME - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 4000 SMART	
55.03.008	GENESIS 3200 PME 3X230V-3X400V
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 PME - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.03.008	GENESIS 3200 PME 3X230V-3X400V
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 PME - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART	
55.03.008	GENESIS 3200 PME 3X230V-3X400V
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 PME - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.03.008	GENESIS 3200 PME 3X230V-3X400V
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Příslušenství	
Zdroj	
55.03.008	GENESIS 3200 PME 3X230V-3X400V
55.03.011	GENESIS 3200 PME 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
55.03.012	GENESIS 3200 PME 3X230V-3X400V - LCD 4.7"
Jednotka podavače drátu	
71.01.025	PODAVAC DRÁTU WF2000 CLASSIC
71.01.020	PODAVAC DRÁTU WF3000 CLASSIC - LCD 3,7"
71.01.013	PODAVAC DRÁTU WF3000 SMART
71.01.021	PODAVAC DRÁTU WF3000 EXCLUSIVE - LCD 4,7"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLDKY HNANÉ NA 4 KLDKY HNANÉ

Kód	Popis
Svazkový kabel	
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.06.312	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.4m
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.06.314	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.4m
71.06.315	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.10m
71.06.316	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.15m
71.06.317	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.20m
71.06.318	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.30m
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.06.301	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.4m
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.06.303	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.4m
71.06.304	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.10m
71.06.319	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.15m
71.06.320	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.20m
71.06.321	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.30m
Jednotka chlazení	
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.03.005	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 4m
81.01.085	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.012	SADA PUSH-PULL
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



NEW



Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- Drážkování uhlíkovou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování
- MIG/MAG synergické puls/zkrat/sprcha svařování
- MIG/MAG pulsní synergické svařování
- MIG/MAG synergické svařování double puls
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Duplex oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Hliník a slitiny hliníku
- Měď a slitiny mědi
- Hořčík a slitiny hořčíku
- Titan a slitiny titanu
- Speciální materiály
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Strojírenství
- Automobilový průmysl
- Železniční stavitelství
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Dílna
- Pasířství

Technické charakteristiky

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Vysoký výkon při 100% zatěžení
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinnosti-P.F.C)
- Podavač drátu (2/4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Zabezpečení programovatelných operací
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- 2/4 takt
- Nastavení dynamiky oblouku
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Crater filler funkce - vyplnění kráteru
- Synergické nastavení z paměti (80 přednastavených programů)
- Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu
- Bodování
- Přerušované svařování - stehování
- Bilevel MIG/MAG
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Genesis 4000 PME	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,2kg
Genesis 4000 PME	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,2kg
	3x230V	45A	17,4kVA 16,5kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,2kg
Genesis 5000 PME	3x400V	30A	22,9kVA 21,7kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	50% 60% 100% 80% 100%	500A 470A 420A 500A 470A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,0kg

Jednotky podávání drátu

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	ϕ mm	IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 3000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 4000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 3000	360V	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

Kód Popis

Genesis 4000 PME - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART

55.03.021	GENESIS 4000 PME 3X400V
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR

Kód	Popis
Genesis 4000 PME - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.03.021	GENESIS 4000 PME 3X400V
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 5000 PME - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART	
55.03.015	GENESIS 5000 PME 3X400V
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 5000 PME - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.03.015	GENESIS 5000 PME 3X400V
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Příslušenství	
Zdroj	
55.03.021	GENESIS 4000 PME 3X400V
55.03.019	GENESIS 4000 PME 3X400V LCD 3.5"
55.03.020	GENESIS 4000 PME 3X400V LCD 4.7"
55.03.027	GENESIS 4000 PME 3X230V-3x400V
55.03.025	GENESIS 4000 PME 3X230V-3x400V LCD 3.5"
55.03.026	GENESIS 4000 PME 3X230V-3x400V LCD 4.7"
55.03.015	GENESIS 5000 PME 3X400V
55.03.013	GENESIS 5000 PME 3X400V LCD 3.5"
55.03.014	GENESIS 5000 PME 3X400V LCD 4.7"
Jednotka podavače drátu	
71.01.025	PODAVAC DRÁTU WF2000 CLASSIC
71.01.020	PODAVAC DRÁTU WF3000 CLASSIC - LCD 3,7"
71.01.013	PODAVAC DRÁTU WF3000 SMART
71.01.021	PODAVAC DRÁTU WF3000 EXCLUSIVE - LCD 4,7"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLDKY HNANÉ NA 4 KLDKY HNANÉ

Kód	Popis
Svazkový kabel	
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.06.314	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.4m
71.06.315	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.10m
71.06.316	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.15m
71.06.317	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.20m
71.06.318	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.30m
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.06.303	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.4m
71.06.304	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.10m
71.06.319	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.15m
71.06.320	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.20m
71.06.321	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.30m
71.06.305	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.1,5m
71.06.306	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.4m
71.06.307	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.10m
71.06.308	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.15m
71.06.309	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.20m
71.06.310	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.30m
Jednotka chlazení	
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.03.005	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 4m
81.01.085	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.012	SADA PUSH-PULL
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



Svařovací zdroje MULTIPROCESNI - Invertory

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování
- MIG/MAG synergické puls/zkrat/sprcha svařování
- MIG/MAG pulsní synergické svařování
- MIG/MAG synergické svařování double puls
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Uhlíkové oceli | • Měď a slitiny mědi |
| • Galvanizované a pokovené oceli | • Hořčík a slitiny hořčíku |
| • Nerezové oceli | • Titan a slitiny titanu |
| • Duplex oceli | • Speciální materiály |
| • Nikl a slitiny niklu | • Litina |
| • Hliník a slitiny hliníku | |

Aplikace

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| • Lehká konstrukční výroba | • Atomový průmysl |
| • Středně těžká výroba | • Vojenský průmysl |
| • Práce na staveništi | • Letecký a kosmický průmysl |
| • Lodní výroba | • Potravinářský průmysl |
| • Konstrukce strojních zařízení | • Chemický průmysl |
| • Výstavba rafinérií | • Údržba |
| • Strojírenství | • Dílna |
| • Automobilový průmysl | • Pasířství |
| • Železniční stavitelství | |

Technické charakteristiky

- „Green @wave“ inverterová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičové vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Úsporná inverterová technologie (vestavěné řízení účinníku-P.F.C)
- Vestavěný podavač drátu (4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Zabezpečení programovatelných operací
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Přesné zapálení a vysoká stabilita oblouku
- 2/4 takt
- Nastavení dynamiky oblouku
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Crater filler funkce - vyplnění kráteru
- Synergické nastavení z paměti (60 přednastavených programů)
- Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Bilevel MIG/MAG
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Řízení automatického doběhu
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladič jednotka
- Řízená jednotka chlazení



Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x W x h	 Kg
Genesis 3000 MTE	3x400V MIG/MAG	16A	10,9kVA 10,2kW	40°C	40%	300A	0,95	3-300A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	270A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	100%	260A						
	3x400V TIG	16A	9,1kVA 8,6kW	40°C	40%	320A	0,95	3-320A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	300A						
Genesis 3000 MTE	3x400V MMA	16A	10,9kVA 10,2kW	40°C	50%	280A	0,95	3-280A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	260A						
				40°C	100%	220A						
				25°C	100%	260A						
	3x230V MIG/MAG	25A	11,5kVA 10,9kW	40°C	30%	300A	0,95	3-300A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	260A						
Genesis 3000 MTE	3x230V TIG	25A	9,2kVA 8,8kW	40°C	30%	320A	0,95	3-320A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	290A						
				40°C	100%	260A						
	3x230V MMA	25A	11,5kVA 10,9kW	40°C	40%	280A	0,95	3-280A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
				40°C	60%	240A						
				40°C	100%	180A						

Podavače drátu

	P	ϕ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	ϕ		
Genesis 3000 MTE SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x W x h	 Kg
WU 3000	360V	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

Kód	Popis
Genesis 3000 MTE - LCD 4,7" - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
55.06.001	GENESIS 3000 MTE - LCD 4,7"
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 3000 MTE - LCD 4,7" - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
55.06.001	GENESIS 3000 MTE - LCD 4,7"
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Jednotka chlazení	
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)

Kód	Popis
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.03.005	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 4m
81.01.085	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.014	SADA PUSH-PULL
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HOŘÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HOŘÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HOŘÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HOŘÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HOŘÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HOŘÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HOŘÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HOŘÁK DIGITIG ST4000 8mt
73.12.019	HOŘÁK TIG CONNECTION SADA
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
74.90.027	SADA ŠROUBENÍ
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování
- MIG/MAG synergické puls/zkrat/sprcha svařování
- MIG/MAG pulsní synergické svařování
- MIG/MAG synergické svařování double puls
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Uhlíkové oceli | • Měď a slitiny mědi |
| • Galvanizované a pokovené oceli | • Hořčík a slitiny hořčíku |
| • Nerezové oceli | • Titan a slitiny titanu |
| • Duplex oceli | • Speciální materiály |
| • Nikl a slitiny niklu | • Litina |
| • Hliník a slitiny hliníku | |

Aplikace

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| • Lehká konstrukční výroba | • Atomový průmysl |
| • Středně těžká výroba | • Vojenský průmysl |
| • Práce na staveništi | • Letecký a kosmický průmysl |
| • Lodní výroba | • Potravinářský průmysl |
| • Konstrukce strojních zařízení | • Chemický průmysl |
| • Výstavba rafinérií | • Údržba |
| • Strojírenství | • Údržba a rekonstrukce |
| • Automobilový průmysl | • Dílna |
| • Železniční stavitelství | • Pasířství |

Technické charakteristiky

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinnosti-P.F.C)
- Podavač drátu (2/4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Zabezpečení programovatelných operací
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Přesné zapálení a vysoká stabilita oblouku
- 2/4 takt
- Nastavení dynamiky oblouku
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Crater filler funkce - vyplnění kráteru
- Synergické nastavení z paměti (60 přednastavených programů)
- Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Bilevel MIG/MAG
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Řízení automatického doběhu
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x W x h	 Kg
Genesis 3200 GSM	3x400V MIG/MAG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	50%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	310A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x400V TIG	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	60%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	100%	270A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
Genesis 3200 GSM	3x400V MMA	20A	13,0kVA 12,4kW	40°C	50%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V MIG/MAG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	35%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	280A						
				40°C	100%	230A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						
Genesis 3200 GSM	3x230V TIG	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	45%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V MMA	30A	13,3kVA 12,8kW	40°C	35%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	27,6kg
				40°C	60%	270A						
				40°C	100%	230A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	270A						

Jednotky podávání drátu

	P	ϕ (m/min)	 mm		$\emptyset$ mm	ϕ					IP	 mm l x W x h	 Kg
WF 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●				23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 3000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 4000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○		23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x W x h	 Kg
WU 2000	360V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
Genesis 3200 GSM - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 4000 CLASSIC	
55.04.004	GENESIS 3200 GSM 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 GSM - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 4000 SMART	
55.04.004	GENESIS 3200 GSM 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 GSM - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.04.004	GENESIS 3200 GSM 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 CLASSIC	
55.04.004	GENESIS 3200 GSM 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART	
55.04.004	GENESIS 3200 GSM 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 3200 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.04.004	GENESIS 3200 GSM 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR

Kód	Popis
	Příslušenství
	Zdroj
55.04.004	GENESIS 3200 GSM 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
55.04.005	GENESIS 3200 GSM 3X230V-3X400V - LCD 4.7"
	Jednotka podavače drátu
71.01.025	PODAVAC DRÁTU WF2000 CLASSIC
71.01.020	PODAVAC DRÁTU WF3000 CLASSIC - LCD 3,7"
71.01.013	PODAVAC DRÁTU WF3000 SMART
71.01.021	PODAVAC DRÁTU WF3000 EXCLUSIVE - LCD 4,7"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLDKY HNANÉ NA 4 KLDKY HNANÉ
	Svazkový kabel
71.06.311	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.1,5m
71.06.312	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - L.4m
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.06.314	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.4m
71.06.315	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.10m
71.06.316	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.15m
71.06.317	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.20m
71.06.318	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.30m
71.06.300	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.1.5m
71.06.301	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - L.4m
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.06.303	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.4m
71.06.304	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.10m
71.06.319	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.15m
71.06.320	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.20m
71.06.321	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.30m
73.12.019	HORÁK TIG CONNECTION SADA
	Jednotka chlazení
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
	Dálkový ovladač
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m

Kód	Popis
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.03.005	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 4m
81.01.085	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.012	SADA PUSH-PULL
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HOŘÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HOŘÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HOŘÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HOŘÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HOŘÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HOŘÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HOŘÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HOŘÁK DIGITIG ST4000 8mt
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- Drážkování uhlíkovou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování
- MIG/MAG synergické puls/zkrat/sprcha svařování
- MIG/MAG pulsní synergické svařování
- MIG/MAG synergické svařování double puls
- MIG/MAG tvrdé pájení

Materiály

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Uhlíkové oceli | • Měď a slitiny mědi |
| • Galvanizované a pokovené oceli | • Hořčík a slitiny hořčíku |
| • Nerezové oceli | • Titan a slitiny titanu |
| • Duplex oceli | • Speciální materiály |
| • Nikl a slitiny niklu | • Litina |
| • Hliník a slitiny hliníku | |

Aplikace

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| • Lehká konstrukční výroba | • Atomový průmysl |
| • Středně těžká výroba | • Vojenský průmysl |
| • Těžká výroba | • Letecký a kosmický průmysl |
| • Práce na staveništi | • Potravinářský průmysl |
| • Lodní výroba | • Chemický průmysl |
| • Konstrukce strojních zařízení | • Údržba |
| • Výstavba rafinérií | • Údržba a rekonstrukce |
| • Strojírenství | • Dílna |
| • Automobilový průmysl | • Pasířství |
| • Železniční stavitelství | |

Technické charakteristiky

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování • Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti • Těžké provozní podmínky, vysoká životnost • Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana) • S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat • Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru • Tunelové chladičové vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu • Řízený ventilátor • Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinku-P.F.C) • Podavač drátu (2/4 kladkový) • Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco • Řízení všech parametrů na panelu podavače • Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm • Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem • Zobrazení svařovacích parametrů • Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí • Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic) • Uživatelsky programovatelné rozhraní • Zabezpečení programovatelných operací • Funkce zámku ovládaného heslem • Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet • Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě | <ul style="list-style-type: none"> • Vhodné pro svařování všemi typy elektrod • Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking) • Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod • Přesné zapálení a vysoká stabilita oblouku • 2/4 takt • Nastavení dynamiky oblouku • Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru) • Kontrola odhození drátu při ukončení svařování (Burn back) • Crater filler funkce - vyplnění kráteru • Synergické nastavení z paměti (80 přednastavených programů) • Nastavitelná rychlost posuvu (0,5-22,0 m/min), proud a síla materiálu • Bodování • Přerušované svařování -stehování • Bilevel MIG/MAG • Kompatibilní s digital Selco hořáky • Řízení automatického doběhu • Kompatibilní s digital Selco hořáky • Hořák Push-pull • Možnost připojení dálkového ovládání • Selco WU chladič jednotka • Řízená jednotka chlazení |
|---|--|

NEW



Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Genesis 4000 GSM	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,5kg
Genesis 4000 GSM	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	37,5kg
	3x230V	45A	17,4kVA 16,5kW	40°C 40°C 25°C	60% 100% 100%	400A 360A 400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	37,5kg
Genesis 5000 GSM	3x400V	30A	22,9kVA 21,7kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	50% 60% 100% 80% 100%	500A 470A 420A 500A 470A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	38,0kg

Jednotky podávání drátu

	P	 (m/min)	 mm		 mm					IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●			23S	470x170x340mm	8,8kg
WF 3000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 3000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg
WF 4000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg
WF 4000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 3000	360V	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

Kód	Popis
Genesis 4000 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 CLASSIC	
55.04.008	GENESIS 4000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 4000 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART	
55.04.008	GENESIS 4000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 4000 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.04.008	GENESIS 4000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 5000 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 CLASSIC	
55.04.006	GENESIS 5000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Genesis 5000 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 SMART	
55.04.006	GENESIS 5000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR

Kód	Popis
Genesis 5000 GSM - Sestava pro MIG/MAG - H2O - WF 4000 EXCLUSIVE	
55.04.006	GENESIS 5000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Příslušenství	
Zdroj	
55.04.008	GENESIS 4000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
55.04.009	GENESIS 4000 GSM 3X400V - LCD 4.7"
55.04.010	GENESIS 4000 GSM 3X230V-3x400V - LCD 3.5"
55.04.011	GENESIS 4000 GSM 3X230V-3x400V - LCD 4.7"
55.04.006	GENESIS 5000 GSM 3X400V - LCD 3.5"
55.04.007	GENESIS 5000 GSM 3X400V - LCD 4.7"
Jednotka podavače drátu	
71.01.025	PODAVAC DRÁTU WF2000 CLASSIC
71.01.020	PODAVAC DRÁTU WF3000 CLASSIC - LCD 3,7"
71.01.013	PODAVAC DRÁTU WF3000 SMART
71.01.021	PODAVAC DRÁTU WF3000 EXCLUSIVE - LCD 4,7"
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLDKY HNANÉ NA 4 KLDKY HNANÉ
Svazkový kabel	
71.06.313	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.1,5m
71.06.314	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.4m
71.06.315	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.10m
71.06.316	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.15m
71.06.317	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.20m
71.06.318	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - L.30m
71.06.302	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.1,5m
71.06.303	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.4m
71.06.304	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.10m
71.06.319	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.15m
71.06.320	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.20m
71.06.321	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - L.30m
71.06.305	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.1,5m
71.06.306	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.4m
71.06.307	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.10m
71.06.308	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.15m
71.06.309	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.20m
71.06.310	KABEL SVAZKOVÝ Chladicí kapalina 95mm ² - L.30m
Jednotka chlazení	
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m

Kód	Popis
Hořák	
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.053	HOŘÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HOŘÁK MIG 452 DW - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
81.03.005	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HOŘÁK MIG MB 501 GgMig - 4m
81.01.085	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.086	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.083	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.084	HOŘÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY
73.11.012	SADA PUSH-PULL
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HOŘÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HOŘÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HOŘÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HOŘÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HOŘÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HOŘÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HOŘÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HOŘÁK DIGITIG ST4000 8mt
Držák elektrod	
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



Svařovací zdroje MIG/MAG - Odbočkové zdroje

Svařovací metoda

- MIG/MAG svařování

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Nerezové oceli

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Kováři
- Automobilový průmysl
- Řemeslná výroba
- Údržba
- Opravy karoserií a vozidel
- Výstavnictví
- Stavebnictví
- Montáže dveří a oken
- Pasířství



Technické charakteristiky

- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Vestavěný podavač drátu (2 kladkový)
- Tlačítko zavedení drátu
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Držák pro cívk drátu Ø 200/300 mm
- 2/4 takt
- Dokonalé zapálení oblouku (náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Bodování
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků

Zdroj

			P	X%				I ₂	U _o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Neomig 1600	1x230V	16A	6,2kVA 5,6kW	40°C	20%	140A	1x7	30-140A	35V	21S	910x500x750mm	62,0kg
				40°C	60%	80A						
				40°C	100%	60A						
				25°C	25%	140A						
				25°C	60%	100A						
				25°C	100%	80A						
Neomig 2000	3x400V	10A	8,4kVA 7,5kW	40°C	20%	200A	1x10	30-200A	39V	21S	910x500x750mm	62,0kg
				40°C	60%	130A						
				40°C	100%	100A						
				25°C	30%	200A						
				25°C	60%	160A						
				25°C	100%	120A						
	3x230V	16A	8,4kVA 7,5kW	40°C	20%	200A	1x10	30-200A	39V	21S	910x500x750mm	62,0kg
				40°C	60%	130A						
				40°C	100%	100A						
				25°C	30%	200A						
				25°C	60%	160A						
				25°C	100%	120A						
Neomig 2400	3x400V	10A	10,1kVA 9,1kW	40°C	30%	240A	1x10	30-240A	41V	21S	910x500x750mm	68,0kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	130A						
				25°C	40%	240A						
				25°C	60%	200A						
				25°C	100%	170A						
	3x230V	16A	10,1kVA 9,1kW	40°C	30%	240A	1x10	30-240A	41V	21S	910x500x750mm	68,0kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	130A						
				25°C	40%	240A						
				25°C	60%	200A						
				25°C	100%	170A						

Podavače drátu

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ		
Neomig 1600 SL 2R-1T	40W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ●	0,8/1,0mm ● 0,6-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 1,2-1,6mm ○	●	●	
Neomig 2000 SL 2R-1T	40W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ●	0,8/1,0mm ● 0,6-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 1,2-1,6mm ○	●	●	
Neomig 2400 SL 2R-1T	40W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ●	0,8/1,0mm ● 0,6-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 1,2-1,6mm ○	●	●	

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
Neomig 1600 - 1x230V - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.015	NEOMIG 1600 1x230V
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
81.01.011	HOŘÁK MIG MB 15 - 3m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Neomig 2000 - 3x230/400V - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.020	NEOMIG 2000 230/400V
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
81.01.011	HOŘÁK MIG MB 15 - 3m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Neomig 2400 - 3x230/400V - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.023	NEOMIG 2400 230/400V
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
81.01.021	HOŘÁK MIG MB 25 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Příslušenství	
Hořák	
81.01.011	HOŘÁK MIG MB 15 - 3m
81.01.012	HOŘÁK MIG MB 15 - 4m
81.01.021	HOŘÁK MIG MB 25 - 4m
Kabel zemní	
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
07.01.509	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 2 Kladky hnáné

Svařovací metoda

- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Nerezové oceli

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Kováři
- Automobilový průmysl
- Řemeslná výroba
- Údržba
- Opravy karoserií a vozidel
- Výstavnictví
- Stavebnictví
- Montáže dveří a oken
- Pasířství



Technické charakteristiky

- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Vestavěný podavač drátu (2 kladkový)
- Tlačítko zavedení drátu
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- 2/4 takt
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Synergické nastavení z paměti (12 přednastavených programů)
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků

Zdroj

			P	X%				I ₂	U ₀	IP	mm l x w x h	Kg
Neomig 2000XP	3x400V	10A	8,4kVA 7,5kW	40°C	20%	200A	1x10	30-200A	39V	21S	910x500x750mm	62,0kg
				40°C	60%	130A						
				40°C	100%	100A						
				25°C	30%	200A						
				25°C	60%	160A						
				25°C	100%	120A						
Neomig 2400XP	3x400V	10A	10,1kVA 9,1kW	40°C	30%	240A	1x10	30-240A	41V	21S	910x500x750mm	68,0kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	130A						
				25°C	40%	240A						
				25°C	60%	200A						
				25°C	100%	170A						
	3x230V	16A	10,1kVA 9,1kW	40°C	30%	240A	1x10	30-240A	41V	21S	910x500x750mm	68,0kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	130A						
				25°C	40%	240A						
				25°C	60%	200A						
				25°C	100%	170A						

Podavače drátu

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ		
Neomig 2000XP SL 2R-1T	40W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ●	0,8/1,0mm ● 0,6-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 1,2-1,6mm ○	●	●	
Neomig 2400XP SL 2R-1T	40W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ●	0,8/1,0mm ● 0,6-1,2mm ○ A 0,8-1,2mm ○ Z 1,2-1,6mm ○	●	●	

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
Neomig 2000XP - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.026	NEOMIG 2000 XP 230/400V
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
81.01.011	HOŘÁK MIG MB 15 - 3m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Neomig 2400XP - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.025	NEOMIG 2400 XP 230/400V
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
81.01.021	HOŘÁK MIG MB 25 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Příslušenství	
Hořák	
81.01.011	HOŘÁK MIG MB 15 - 3m
81.01.012	HOŘÁK MIG MB 15 - 4m
81.01.021	HOŘÁK MIG MB 25 - 4m
Kabel zemní	
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
07.01.509	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 2 Kladky hnáné

Svařovací metoda

- MIG/MAG svařování

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Automobilový průmysl
- Údržba
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalace
- Výstavnictví
- Montáže dveří a oken
- Kováři
- Dílna


Technické charakteristiky

- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Vestavěný podavač drátu (2/4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Tlačítko zavedení drátu
- Držák pro cívk drátu Ø 200/300 mm
- Volitelný vývod tlumivky
- 2/4 takt
- Dokonalé zapálení oblouku (náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Bodování
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků

Zdroj

			P	X%				I₂	U₀	IP	mm l x W x h	Kg
Neomig 3000	3x400V	16A	13,8kVA 13,2kW	40°C	30%	300A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
	3x230V	20A	13,8kVA 13,2kW	40°C	60%	230A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
Neomig 4000	3x400V	20A	22,2kVA 21,3kW	40°C	30%	400A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
	3x230V	35A	22,2kVA 21,3kW	40°C	60%	320A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg

Podavače drátu

	P	φ (m/min)	φ mm		φ mm	φ		
Neomig 3000 SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	
Neomig 4000 SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
Neomig 3000 - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.03001	NEOMIG 3000 230/400V
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Neomig 4000 - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.04001	NEOMIG 4000 230/400V
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Příslušenství	
Hořák	
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 4 KLADKY (DVĚ KLADKY HNANÉ)

Svařovací metoda

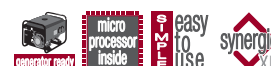
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Automobilový průmysl
- Údržba
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalace
- Výstavnictví
- Montáže dveří a oken
- Kováři
- Dílna



Technické charakteristiky

- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Vestavěný podavač drátu (2/4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Tlačítko zavedení drátu
- Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Volitelný vývod tlumivky
- 2/4 takt
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Synergické nastavení z paměti (12 přednastavených programů)
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků

Zdroj

			P	X%				I ₂	U ₀	IP	mm l x w x h	Kg
Neomig 3000XP	3x400V	16A	13,8kVA 13,2kW	40°C	30%	300A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
				40°C	60%	230A						
				40°C	100%	180A						
				25°C	35%	300A						
				25°C	60%	250A						
				25°C	100%	200A						
Neomig 4000XP	3x400V	20A	22,2kVA 21,3kW	40°C	30%	400A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
				40°C	60%	320A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	35%	400A						
				25°C	60%	340A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V	35A	22,2kVA 21,3kW	40°C	30%	400A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
				40°C	60%	320A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	35%	400A						
				25°C	60%	340A						
				25°C	100%	270A						

Podavače drátu

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ		
Neomig 3000XP SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	
Neomig 4000XP SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-18m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
Neomig 3000XP - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.02901	NEOMIG 3000 XP 230/400V
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Neomig 4000XP - Sestava pro MIG/MAG	
51.06.03901	NEOMIG 4000 XP 230/400V
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Příslušenství	
Hořák	
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 4 Kladky (dvě Kladky hnáné)

Svařovací metoda

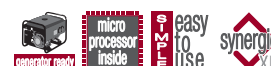
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Práce na staveništi
- Konstrukce strojních zařízení
- Železniční stavitelství
- Strojírenství
- Automobilový průmysl
- Údržba
- Dílna



Technické charakteristiky

- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Připojení napájení předeřezu 230V
- Vestavěný podavač drátu (2/4 kladkový)
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Volitelný vývod tlumivky
- 2/4 takt
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Synergické nastavení z paměti (12 přednastavených programů)
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Selco WU chladicí jednotka

Zdroj

			P	X%				I ₂	U _o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Neomig 3500XP	3x400V	20A	16,6kVA 15,0kW	40°C	35%	350A	3x10	30-380A	50V	21S	1060x400x780mm	123,0kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	40%	350A						
				25°C	60%	320A						
				40°C	100%	260A						
	3x230V	35A	16,6kVA 15,0kW	40°C	35%	350A	3x10	30-380A	50V	21S	1060x400x780mm	123,0kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	40%	350A						
			25°C	60%	320A							
			25°C	100%	260A							

Podavače drátu

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ		
Neomig 3500XP SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-22,0m/min	200/300mm	2 4	● ○	1,0/1,2mm 0,6-1,6mm A 0,8-1,6mm Z 1,2-2,4mm	● ○ ○ ○	● ●

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 22	1x230V	1,0kW	4,0l	23S	250x150x700mm	16,0kg

Kód	Popis
Neomig 3500XP - Sestava pro MIG/MAG - Plyn	
51.06.027	NEOMIG 3500 XP 230/400V 2 KLADKA
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Neomig 3500XP - Sestava pro MIG/MAG - H2O	
51.06.027	NEOMIG 3500 XP 230/400V 2 KLADKA
71.03.022	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 22
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Příslušenství	
Hořák	
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Jednotka chlazení	
71.03.022	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 22
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Podavače drátu	
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 4 KLADKY(DVĚ KLADKY HNANÉ)
Ostatní	
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

- MIG/MAG svařování

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Automobilový průmysl
- Údržba
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalace
- Výstavnictví
- Montáže dveří a oken
- Kováři
- Dílna


Technické charakteristiky

- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Podavač drátu (2/4 kladkový)
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Držák pro cívk drátu Ø 200/300 mm
- Změna polarity svařování
- Volitelný vývod tlumivky
- 2/4 takt
- Dokonalé zapálení oblouku (náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Bodování
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků

Zdroj

			P	X%				I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Unistep 3000	3x400V	16A	13,8kVA 13,2kW	40°C	30%	300A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
	3x230V	20A	13,8kVA 13,2kW	40°C	60%	230A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
Unistep 4000	3x400V	20A	22,2kVA 21,3kW	40°C	30%	400A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
	3x230V	35A	22,2kVA 21,3kW	40°C	60%	320A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg

Jednotky podávání drátu

	P	φ (m/min)	φ mm		φ mm	φ mm	φ mm	φ mm	φ mm	IP	mm l x w x h	Kg
WF 115 SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-18,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	●	○	23S	600x220x440mm	17,5kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
Unistep 3000 - Sestava pro MIG/MAG	
51.03.02901	UNISTEP 3000 230/400V
71.01.11201	PODAVAČ DRÁTU WF 115
71.06.281	KABEL SVAZKOVÝ 35mm ² - 4m
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Unistep 4000 - Sestava pro MIG/MAG	
51.03.04001	UNISTEP 4000 230/400V
71.01.11201	PODAVAČ DRÁTU WF 115
71.06.282	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Příslušenství	
Hořák	
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Podavače drátu	
71.01.11201	PODAVAČ DRÁTU WF 115
73.10.051	SADA POJEZDOVÝCH KOLEČEK PRO PODAVAČ S ADAPTEREM
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 4 Kladky (dvě Kladky hnáné)
Svazkový kabel	
71.06.281	KABEL SVAZKOVÝ 35mm ² - 4m
71.06.282	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 4m
71.06.283	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 8m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Automobilový průmysl
- Údržba
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalace
- Výstavnictví
- Montáže dveří a oken
- Kováři
- Dílna



Technické charakteristiky

- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Podavač drátu (2/4 kladkový)
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm
- Změna polarit svařování
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Volitelný vývod tlumivky
- 2/4 takt
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhození drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Synergické nastavení z paměti (12 přednastavených programů)
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků

Zdroj

			P	X%				I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Unistep 3000XP	3x400V	16A	13,8kVA 13,2kW	40°C	30%	300A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
	3x230V	20A	13,8kVA 13,2kW	40°C	60%	230A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
Unistep 4000XP	3x400V	20A	22,2kVA 21,3kW	40°C	30%	400A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
	3x230V	35A	22,2kVA 21,3kW	40°C	60%	320A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg

Jednotky podávání drátu

	P	φ (m/min)	φ mm		φ mm	φ mm	φ mm	φ mm	φ mm	φ mm	mm l x w x h	Kg
WF 115XP SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	●	○	23S	600x220x440mm	17,5kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
Unistep 3000XP - Sestava pro MIG/MAG	
51.03.02901	UNISTEP 3000 230/400V
71.01.112	PODAVAČ DRÁTU WF 115 XP
71.06.281	KABEL SVAZKOVÝ 35mm ² - 4m
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Unistep 4000XP - Sestava pro MIG/MAG	
51.03.04001	UNISTEP 4000 230/400V
71.01.112	PODAVAČ DRÁTU WF 115 XP
71.06.282	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
Příslušenství	
Hořák	
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Podavače drátu	
71.01.112	PODAVAČ DRÁTU WF 115 XP
73.10.051	SADA POJEZDOVÝCH KOLEČEK PRO PODAVAČ S ADAPTEREM
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 4 Kladky (dvě Kladky hnáné)
Svazkový kabel	
71.06.281	KABEL SVAZKOVÝ 35mm ² - 4m
71.06.282	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 4m
71.06.283	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 8m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

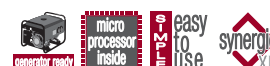
- MIG/MAG svařování
- MIG/MAG synergické svařování

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Práce na staveništi
- Konstrukce strojních zařízení
- Železniční stavitelství
- Strojírenství
- Automobilový průmysl
- Údržba
- Dílna



Technické charakteristiky

- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Vysoký výkon při 100% zatěžení
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Připojení napájení přehřevu 230V
- Podavač drátu (2/4 kladkový)
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Jednotka podávání vyvinuta firmou Selco
- Držák pro cívkou drátu Ø 200/300 mm
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Volitelný vývod tlumivky
- 2/4 takt
- Dokonalé zapálení oblouku (Soft start-náběh motoru)
- Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)
- Synergické nastavení z paměti (12 přednastavených programů)
- Bodování
- Přerušované svařování -stehování
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Selco WU chladicí jednotka

Zdroj

			P	X%				I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Unistep 3500XP	3x400V	20A	16,6kVA 15,0kW	40°C	35%	350A	3x10	30-380A	50V	21S	1060x400x780mm	123,0kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	40%	350A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	260A						
Unistep 4500XP	3x400V	30A	24,0kVA 22,9kW	40°C	40%	450A	3x10	30-480A	50V	21S	1060x400x780mm	139,0kg
				40°C	60%	370A						
				40°C	100%	300A						
				25°C	45%	450A						
				25°C	60%	390A						
				25°C	100%	320A						
Unistep 4500XP	3x230V	50A	24,0kVA 22,9kW	40°C	40%	450A	3x10	30-480A	50V	21S	1060x400x780mm	139,0kg
				40°C	60%	370A						
				40°C	100%	300A						
				25°C	45%	450A						
				25°C	60%	390A						
				25°C	100%	320A						

Jednotky podávání drátu

	P	 (m/min)	 mm		 mm					IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 115XP (Unistep 3500/4500) SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●		○	23S	600x220x440mm	17,5kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 22	1x230V	1,0kW	4,0l	23S	250x150x700mm	16,0kg

Kód	Popis
Unistep 3500XP - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - 2 kladka	
51.03.035	UNISTEP 3500 230/400 V
71.01.11202	PODAVAČ WF 115 XP (UNISTEP 4500)
71.06.265	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 1,3m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Unistep 3500XP - Sestava pro MIG/MAG - H₂O - 2 kladka	
51.03.035	UNISTEP 3500 230/400 V
71.01.11202	PODAVAČ WF 115 XP (UNISTEP 4500)
71.03.022	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 22
71.06.262	KABEL SVAZKOVÝ H ₂ O 50mm ² - 1,3m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Unistep 4500XP - Sestava pro MIG/MAG - Plyn - 2 kladka	
51.03.045	UNISTEP 4500 230/400V
71.01.11202	PODAVAČ WF 115 XP (UNISTEP 4500)
71.06.259	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - 1,3m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Unistep 4500XP - Sestava pro MIG/MAG - H₂O - 2 kladka	
51.03.045	UNISTEP 4500 230/400V
71.01.11202	PODAVAČ WF 115 XP (UNISTEP 4500)
71.03.022	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 22
71.06.256	KABEL SVAZKOVÝ H ₂ O 70mm ² - 1,3m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
Příslušenství	
Hořák	
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m
81.01.060	HOŘÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HOŘÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HOŘÁK MIG MB 501 - 5m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m

Kód	Popis
Podavače drátu	
71.01.11202	PODAVAČ WF 115 XP (UNISTEP 4500)
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) na 4 Kladky (Dvě Kladky Hnané)
73.10.051	SADA POJEZDOVÝCH KOLEČEK PRO PODAVAČ S ADAPTEREM
Svazkový kabel	
71.06.265	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 1,3m
71.06.266	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 4m
71.06.267	KABEL SVAZKOVÝ 50mm ² - 10m
71.06.259	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - 1,3m
71.06.260	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - 4m
71.06.261	KABEL SVAZKOVÝ 70mm ² - 10m
71.06.262	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - 1,3m
71.06.263	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - 4m
71.06.264	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - 10m
71.06.271	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - 15m
71.06.272	KABEL SVAZKOVÝ H2O 50mm ² - 20m
71.06.256	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - 1,3m
71.06.257	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - 4m
71.06.258	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - 10m
71.06.268	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - 15m
71.06.270	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - 20m
71.06.276	KABEL SVAZKOVÝ H2O 70mm ² - 30m
Jednotka chlazení	
71.03.022	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 22
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Ostatní	
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



SL 2R-1T

Popis

- 2 kladkový podavač (1 kladka hnaná)

Kód	Popis
07.01.602	JEDNOTKA POSUVU DRÁTU 2-KL.



SL 2R-2T

Popis

- 2 kladkový podavač (2 kladky hnané)

Kód	Popis
07.01.601	JEDNOTKA POSUVU DRÁTU 2-KL.

Rozšiřující sada



SL2R-1T



SL2R-2T

Kód	Popis
	Příslušenství
07.01.509	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 2 KLADKY HNANÉ

NÁHRADNÍ DÍLY



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Horní kladka	
	07.01.307	KLADKA PODAVAČE HLADKÁ	1
2)		Kladka - Plný drát	
	07.01.298	KLADKA PODAVAČE 0,6-0,8mm	1
	07.01.291	KLADKA PODAVAČE 0,8-1,0mm	1
	07.01.292	KLADKA PODAVAČE 1,0-1,2mm	1
	07.01.293	KLADKA PODAVAČE 1,2-1,6mm	1
3)		Kladka - Hliníkový drát	
	07.01.295	KLADKA 0,8mm-1,0mm AL	1
	07.01.296	KLADKA 1,0mm-1,2mm AL	1
	07.01.297	KLADKA 1,2mm-1,6mm AL	1
4)		Kladka - Trubičkový drát	
	07.01.300	KLADKA PODAVAČE D.1,2mm-1,6mm TRUBÍČKOVÝ DRÁT	1
	07.01.321	KLADKA 1,6-2,0-2,4mm TRUBÍČKOVÝ DRÁT	1
		Ostatní	
	07.01.309	NÁHON MOTORU OZUBENÝ	1
	07.01.312	UNAŠEČ KLADEK OZUBENÝ	1
	20.07.079	ŠROUB ZAJIŠTĚNÍ Kladky	1
	20.07.085	SADA PLAST PODLOŽEK PODAVAČE 4KL	1
	09.11.215	REGULACE PŘÍTLAKU KOMPLETNÍ	1
	07.01.314	HORNÍ KLADKA (LOŽISKO) PŘÍTLAKU PRO 2KL	1

**SL 4R-1T (v.2R)****Popis**

- 4 kladkový podavač - sestava se 2 kladkami (1 kladka hnaná)

Kód	Popis
07.01.603	JEDNOTKA POSUVU DRÁTU 2-KL. (1 Kladka hnaná)

**SL 4R-2T (v.2R)****Popis**

- 4 kladkový podavač - sestava se 2 kladkami (2 kladky hnané)

Kód	Popis
07.01.604	JEDNOTKA POSUVU DRÁTU 2-KL. (2 Kladky hnané)

**SL 4R-2T****Popis**

- 4 kladkový podavač (2 kladky hnané)

**SL 4R-4T****Popis**

- 4 kladkový podavač (4 kladky hnané)

Kód	Popis
07.01.600	JEDNOTKA POSUVU DRÁTU 4-KL.

Rozšiřující sada



SL4R-1T (v. 2R)



SL4R-2T (v. 2R)

Kód	Popis
	Příslušenství
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 2 KLADKY HNANÉ



SL4R-1T (v. 2R)



SL4R-2T

Kód	Popis
	Příslušenství
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 4 KLADKY (DVĚ KLADKY HNANÉ)



SL4R-1T (v. 2R)



SL4R-4T

Kód	Popis
	Příslušenství
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 4 KLADKY HNANÉ



SL4R-2T (v. 2R)



SL4R-4T

Kód	Popis
	Příslušenství
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY HNANÉ NA 4 KLADKY HNANÉ



SL4R-2T



SL4R-4T

Kód	Popis
	Příslušenství
07.01.512	SADA ROZŠÍŘENÍ 4 KLADKY (2 KLADKY HNANÉ) NA 4 KLADKY HNANÉ

NÁHRADNÍ DÍLY



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Horní kladka	
	07.01.307	KLADKA PODAVAČE HLADKÁ	1
2)		Kladka - Plný drát	
	07.01.298	KLADKA PODAVAČE 0,6-0,8mm	1
	07.01.291	KLADKA PODAVAČE 0,8-1,0mm	1
	07.01.292	KLADKA PODAVAČE 1,0-1,2mm	1
	07.01.293	KLADKA PODAVAČE 1,2-1,6mm	1
3)		Kladka - Hliníkový drát	
	07.01.295	KLADKA 0,8mm-1,0mm AL	1
	07.01.296	KLADKA 1,0mm-1,2mm AL	1
	07.01.297	KLADKA 1,2mm-1,6mm AL	1
4)		Kladka - Trubičkový drát	
	07.01.300	KLADKA PODAVAČE D.1,2mm-1,6mm TRUBIČKOVÝ DRÁT	1
	07.01.321	KLADKA 1,6-2,0-2,4mm TRUBIČKOVÝ DRÁT	1
		Ostatní	
	07.01.309	NÁHON MOTORU OZUBENÝ	1
	07.01.312	UNAŠEČ KLADEK OZUBENÝ	1
	20.07.079	ŠROUB ZAJIŠTĚNÍ Kladky	1
	20.07.085	SADA PLAST PODLOŽEK PODAVAČE 4KL	1
	09.11.215	REGULACE PŘÍTLAKU KOMPLETNÍ	1
	07.01.314	HORNÍ Kladka (LOŽISKO) PŘÍTLAKU PRO 2KL	1

REKAPITULACE

	WF 2000 CLASSIC	WF 3000 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE	WF 4000 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE	WF 230 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE	WF 330 CLASSIC/SMART	WF 330 EXCLUSIVE	WF 430 CLASSIC/SMART	WF 430 EXCLUSIVE	WF 115	WF 115XP	Genesis 3000 PMC/MTE	Quasar 320/400 SMC Classic	Quasar 320/400 SMC Smart	Quasar 320/400 SMC Exclusive	Neomig 1600/2000/2400	Neomig 2000XP/2400XP	Neomig 3000/4000	Neomig 3000XP/4000XP	Neomig 3500XP
SL 2R-1T															●	●			
SL 2R-2T	●			●											○	○			
SL 4R-1T (v.2R)					●		●		●	●		●	●				●	●	●
SL 4R-2T (v.2R)		●	●		○	●	○	●	○	○		○	○	●			○	○	○
SL 4R-2T		○	○		○	○	○	○	○	○		○	○	○			○	○	○
SL 4R-4T		○	○		○	○	○	○	○	○	●	○	○	○			○	○	○

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství

WF 2000 Classic

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200 mm
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Digitální zobrazení průtoku plynu



	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 2000 CLASSIC SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●			23S	470x170x340mm	8,8kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 2000 CLASSIC
71.01.025	PODAVAC DRÁTU WF2000 CLASSIC
71.03.036	KIT ROLLBAR

WF 3000 Classic

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání



	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 3000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 3000 CLASSIC
71.01.020	PODAVAC DRÁTU WF3000 CLASSIC - LCD 3,7"
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky hnané na 4 kladky hnané
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU



WF 3000 Smart

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 3000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 3000 SMART
71.01.013	PODAVAC DRÁTU WF3000 SMART
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky hnané na 4 kladky hnané
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU



WF 3000 Exclusive

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 3000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 3000 EXCLUSIVE
71.01.021	PODAVAC DRÁTU WF3000 EXCLUSIVE - LCD 4,7"
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky hnané na 4 kladky hnané
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU

WF 4000 Classic



Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 4000 CLASSIC SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 4000 CLASSIC
71.01.018	PODAVAC DRÁTU WF4000 CLASSIC
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLDKY HNANÉ NA 4 KLDKY HNANÉ
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU

WF 4000 Smart



Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 4000 SMART SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 4000 SMART
71.01.014	PODAVAC DRÁTU WF4000 SMART
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLDKY HNANÉ NA 4 KLDKY HNANÉ
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU



WF 4000 Exclusive

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 4000 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 4000 EXCLUSIVE
71.01.019	PODAVAC DRÁTU WF4000 EXCLUSIVE
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky hnáné na 4 kladky hnáné
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU

WF 230 Classic

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200 mm
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Možnost připojení vodního chlazení
- Digitální zobrazení průtoku plynu



	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		$\emptyset$ mm	ϕ				IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 230 CLASSIC SL 2R-2T	90W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●			23S	470x170x340mm	8,8kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 230 CLASSIC
71.01.026	PODAVAC DRÁTU WF230 CLASSIC
71.03.036	KIT ROLLBAR

WF 230 Smart

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200 mm
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Možnost připojení vodního chlazení
- Digitální zobrazení průtoku plynu



	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		$\emptyset$ mm	ϕ				IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 230 SMART SL 2R-2T	90W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●			23S	470x170x340mm	8,8kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 230 SMART
71.01.027	PODAVAC DRÁTU WF230 SMART
71.03.036	KIT ROLLBAR



WF 230 Exclusive

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200 mm
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Digitální zobrazení průtoku plynu

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 230 SMART SL 2R-2T	120W	0,5-22,0m/min	200mm	2 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	● ●				23S	470x170x340mm	8,8kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 230 EXCLUSIVE
71.01.028	PODAVAC DRÁTU WF230 EXCLUSIVE
71.03.036	KIT ROLLBAR



WF 330 Classic

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojízdných koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 330 CLASSIC SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	● ●		○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 330 CLASSIC
71.01.023	PODAVAC DRÁTU WF330 CLASSIC
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 2 Kladky hnáné
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 4 Kladky (dvě Kladky hnáné)
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka hnáná) na 4 Kladky hnáné
73.10.065	SADA KOLEČEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLEČEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU

WF 330 Smart

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení



	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 330 SMART SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
WF 330 SMART	
71.01.022	PODAVAC DRÁTU WF330 SMART
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 2 KLADKY HNANÉ
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 4 KLADKY (DVĚ KLADKY HNANÉ)
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY (1 KLADKA HNANÁ) NA 4 KLADKY HNANÉ
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU

WF 330 Exclusive

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání



	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 330 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	660x280x390mm	20,3kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
WF 330 EXCLUSIVE	
71.01.024	PODAVAC DRÁTU WF330 EXCLUSIVE
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 KLADKY HNANÉ NA 4 KLADKY HNANÉ
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
73.11.015	KABEL DÁLKOVÝ OVLADAC - WF EXCLUSIVE



WF 430 Classic

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 430 CLASSIC SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
WF 430 CLASSIC	
71.01.015	PODAVAC DRÁTU WF430 CLASSIC
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) NA 2 Kladky Hnané
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) NA 4 Kladky (Dvě Kladky Hnané)
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) NA 4 Kladky Hnané
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.013	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU



WF 430 Smart

Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 430 SMART SL 4R-1T (v.2R)	90W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
WF 430 SMART	
71.01.017	PODAVAC DRÁTU WF430 SMART
07.01.510	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) NA 2 Kladky Hnané
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) NA 4 Kladky (Dvě Kladky Hnané)
07.01.511	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) NA 4 Kladky Hnané
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.013	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU

WF 430 Exclusive



Technické charakteristiky

- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Digitální nastavení svářecích parametrů
- Tlačítko zavedení drátu
- Tlačítko testu průtoku plynu
- Držák pro cívku drátu Ø 200/300 mm
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Hořák Push-pull
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost připojení dálkového ovládání

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 430 EXCLUSIVE SL 4R-2T (v.2R)	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○	○	23S	640x250x460mm	19,0kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
WF 430 EXCLUSIVE	
71.01.016	PODAVAC DRÁTU WF430 EXCLUSIVE
07.01.502	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky HNANÉ NA 4 Kladky HNANÉ
73.10.065	SADA KOLEČEK PRO PODAVAC (D.125mm)
73.10.066	SADA KOLEČEK PRO PODAVAC (D.63mm)
73.11.012	SADA PUSH-PULL
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU
73.11.015	KABEL DÁLKOVÝ OVLADAC - WF EXCLUSIVE

WF 115



Technické charakteristiky

- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Tlačítko zavedení drátu
- 2/4 takt
- Bodování

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	 mm l x w x h	 Kg
WF 115 SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-18,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●		○	23S	600x220x440mm	17,5kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
WF 115	
71.01.11201	PODAVAČ DRÁTU WF 115
73.10.051	SADA POJEZDOVÝCH KOLEČEK PRO PODAVAČ S ADAPTEREM
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka HNANÁ) NA 4 Kladky (Dvě Kladky HNANÉ)



WF 115XP

Technické charakteristiky

- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Tlačítko zavedení drátu
- 2/4 takt
- Synergické nastavení z paměti (12 přednastavených programů)

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 115XP SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●		○	23S	600x220x440mm	17,5kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 115XP
71.01.112	PODAVAČ DRÁTU WF 115 XP
73.10.051	SADA POJEZDOVÝCH KOLEČEK PRO PODAVAČ S ADAPTEREM
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) na 4 Kladky (Dvě Kladky Hnané)



WF 115XP (Unistep 3500/4500)

Technické charakteristiky

- Řízení všech parametrů na panelu podavače
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků
- Možnost připojení vodního chlazení
- Možnost osazení pojezdových koleček
- Tlačítko zavedení drátu
- 2/4 takt
- Synergické nastavení z paměti (12 přednastavených programů)

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		ϕ mm	ϕ				IP	mm l x w x h	Kg
WF 115XP (Unistep 3500/4500) SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●		○	23S	600x220x440mm	17,5kg

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství A = Hliníkový Z = Trubičkový

Kód	Popis
	WF 115XP (Unistep 3500/4500)
71.01.11202	PODAVAČ WF 115 XP (UNISTEP 4500)
73.10.051	SADA POJEZDOVÝCH KOLEČEK PRO PODAVAČ S ADAPTEREM
07.01.507	SADA ROZŠÍŘENÍ 2 Kladky (1 Kladka Hnaná) na 4 Kladky (Dvě Kladky Hnané)

Rozšiřující sada

Technické charakteristiky

- WF3000 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE
- WF4000 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE
- WF330 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE
- WF430 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE



Kód	Popis
	Příslušenství
73.10.065	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.125mm)

Technické charakteristiky

- WF3000 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE
- WF4000 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE
- WF330 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE
- WF430 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE



Kód	Popis
	Příslušenství
73.10.066	SADA KOLECEK PRO PODAVAC (D.63mm)

Technické charakteristiky

- WF115 - WF115XP



Kód	Popis
	Příslušenství
73.10.051	SADA POJEZDOVÝCH KOLEČEK PRO PODAVAČ S ADAPTEREM

Technické charakteristiky

- WF4000 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE
- WF430 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE



Kód	Popis
	Příslušenství
73.10.067	SADA DRŽÁKU PODAVAČE DRÁTU

Technické charakteristiky

- WF2000 CLASSIC
- WF 230 CLASSIC/SMART/EXCLUSIVE



Kód	Popis
	Příslušenství
71.03.036	KIT ROLLBAR

REKAPITULACE

	WF 2000 CLASSIC	WF 3000/4000 CLASSIC	WF 3000/4000 SMART	WF 3000/4000 EXCLUSIVE	WF 230 CLASSIC	WF 230 SMART	WF 230 EXCLUSIVE	WF 330/430 CLASSIC	WF 330/430 SMART	WF 330/430 EXCLUSIVE	WF 115	WF 115XP	-WF 115XP (Unistep 3500/4500)-
2 kladkový podavač	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4 kladkový podavač		○	○	○				○	○	○	○	○	○
18m/min											●	●	
22m/min	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
Možnost osazení pojezdových koleček		●	●	●				●	●	●	●	●	●
7 segmentový LED displej	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
LCD grafický displej			●	●									
Digitální nastavení parametrů	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Analogové nastavení parametrů											●		
Regulátor průtoku vzduchu	●				●	●	●						
Zobrazení svařovacích parametrů	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Set up			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Uložené programy	●	●	●	●			●			●			
Funkce zámku ovládaného heslem			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Svařovací metoda MMA	●	●	●	●			●			●			
VRD	●	●	●	●			●			●			
Synergie	●	●	●	●			●			●		●	●
Hot start	●	●	●	●			●			●			
Arc force	●	●	●	●			●			●			
Antisticking	●	●	●	●			●			●			
Drážkování uhlíkovou elektrodou	●	●	●	●			●			●			
Svařovací metoda TIG			●	●									
Lift (dotykové) zapálení oblouku			●	●									
Svařovací metoda MIG/MAG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsní MIG	●	●	●	●									
Double pulse	●	●	●	●									
Ruční svařování MIG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie	●	●	●	●		●	●		●	●		●	●
Rychlost posuvu- proud - síla materiálu	●	●	●	●		●	●		●	●			
Nastavení dynamiky	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
2/4 takt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Crater filler - vyplnění kráteru	●	●	●	●			●			●			
Bilevel Mig/Mag	●	●	●	●			●			●			
Bodování	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Přerušované svařování -stehování	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Měkký náběh motoru	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Předfuk plynu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dofuk plynu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tlačítko zavedení drátu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tlačítko testu průtoku plynu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	WF 2000 CLASSIC	WF 3000/4000 CLASSIC	WF 3000/4000 SMART	WF 3000/4000 EXCLUSIVE	WF 230 CLASSIC	WF 230 SMART	WF 230 EXCLUSIVE	WF 330/430 CLASSIC	WF 330/430 SMART	WF 330/430 EXCLUSIVE	WF 115	WF 115XP	-WF 115XP (Unistep 3500/4500)-
Možnost připojení dálkového ovládání	●	●	●	●			○			○			
Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Euro koncovka připojení MIG/MAG U/D hořáků	●	●	●	●			○			○			
Euro koncovka připojení MIG/MAG DIGIMIG hořáků	●	●	●	●									
Hořák Push-pull	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Možnost připojení vodního chlazení	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
Roof-bar	○				○	○	○						

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství

**MB15AK****Plyn**

	X% Ar/CO ₂	X% CO ₂	Ø _{mm}	m	△Kg
MB15AK	60% 150A	60% 180A	0,6-1,0mm	3/4m	

Kód	Popis
	MB15AK
81.01.011	HOŘÁK MIG MB 15 - 3m
81.01.012	HOŘÁK MIG MB 15 - 4m

**MB25AK****Plyn**

	X% Ar/CO ₂	X% CO ₂	Ø _{mm}	m	△Kg
MB25AK	60% 200A	60% 230A	0,8-1,2mm	4m	

Kód	Popis
	MB25AK
81.01.021	HOŘÁK MIG MB 25 - 4m

**MB26KD****Plyn**

	X% Ar/CO ₂	X% CO ₂	Ø _{mm}	m	△Kg
MB26KD	35% 200A	35% 230A	0,8-1,2mm	4m	

Kód	Popis
	MB26KD
81.01.031	HOŘÁK MIG MB 26 - 4m

**MB36KD****Plyn**

	X% Ar/CO ₂	X% CO ₂	Ø _{mm}	m	△Kg
MB36KD	60% 270A	60% 300A	0,8-1,2mm	4m	

Kód	Popis
	MB36KD
81.01.041	HOŘÁK MIG MB 36 - 4m

MB501D

H2O

	X% Ar/CO ₂	X% CO ₂	Ø mm	←m→	△Kg
MB501D	100% 450A	100% 500A	0,8-1,6mm	3/4m	



Kód

Popis

MB501D

81.01.060	HORÁK MIG MB 501 - 3m
81.01.061	HORÁK MIG MB 501 - 4m
81.01.062	HORÁK MIG MB 501 - 5m

ABIMIG452DW

H2O

	X% Ar/CO ₂	X% CO ₂	Ø mm	←m→	△Kg
ABIMIG-452DW	100% 300A	100% 450A	0,8-1,6mm	3/4m	



Kód

Popis

ABIMIG452DW

81.01.053	HORÁK MIG 452 DW - 3m
81.01.054	HORÁK MIG 452 DW - 4m

PP PLUS 401D

	X% Ar/CO ₂	X% CO ₂	Ø mm	←m→	△Kg
PP PLUS 401D	100% 350A	100% 400A	0,8-1,6mm	4/8m	



Kód

Popis

PP PLUS 401D

81.01.085	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - 45°
81.01.083	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.4m - ROVNY
81.01.086	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - 45°
81.01.084	HORÁK MIG PP PLUS 401D - L.8m - ROVNY

MB501 DGMIG

H2O

	X% Ar/CO ₂	X% CO ₂	Ø mm	←m→	△Kg
MB501 DGMIG	100% 400A	100% 500A	0,6-1,6mm	3/4m	



Kód

Popis

MB501 DGMIG

81.03.005	HORÁK MIG MB 501 GgMig - 3m
81.03.004	HORÁK MIG MB 501 GgMig - 4m

NÁHRADNÍ DÍLY

MB15AK



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Hubice plynová kónická	
	82.02.010	HUBICE KÓNICKÁ MB15	10
2)		Proudová špička	
	82.01.004	PRŮVLAK 0,6mm M6 D8	10
	82.01.005	PRŮVLAK 0,8mm M6 D8	10
	82.01.006	PRŮVLAK 0,9mm M6 D8	10
	82.01.009	PRŮVLAK 0,8mm AL M6 D8	10
	82.01.010	PRŮVLAK 1,0mm AL M6 D8	10
3)		Pružina plynové hubice	
	82.08.010	PRUŽINA HUBICE MB15	20
4)		Bowden - vedení	
	82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm - 3m	1
	82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.011	BOWDEN 0,6-0,9mm - 4m	1
	82.05.013	BOWDEN 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.047	BOWDEN TEFLON [MODRÝ] 0,6-1,0mm - 3m	1
	82.05.048	BOWDEN TEFLON [MODRÝ] 0,6-1,0mm - 4m	1
	82.05.070	GRAPHITE LINER 1,2-1,6mm (METRÁŽ)	1
	82.05.071	GRAPHITE LINER 1,0-1,2mm (METRÁŽ)	1
		Koncovka	
	82.08.037	MATICE UCHYCENÍ BOWDENU TEFLON 4,0mm	1
	82.05.072	BRASS SPIRAL	1

NÁHRADNÍ DÍLY

MB25AK



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Hubice plynová kónická	
	82.02.011	HUBICE KÓNICKÁ MB25	10
2)		Proudová špička	
	82.01.013	PRŮVLAK 0,8mm M6 D8	10
	82.01.015	PRŮVLAK 1,0mm M6 D8	10
	82.01.016	PRŮVLAK 1,2mm M6 D8	10
	82.01.061	PRŮVLAK 0,8mm M6 D8 (CuCrZr)	10
	82.01.019	PRŮVLAK 1,0mm M6 D8 (CuCrZr)	10
	82.01.020	PRŮVLAK 1,2mm M6 D8 (CuCrZr)	10
	82.01.051	PRŮVLAK 0,8mm AL M6 D8	10
	82.01.052	PRŮVLAK 1,0mm AL M6 D8	10
	82.01.053	PRŮVLAK 1,2mm AL M6 D8	10
3)		Rozdělovač plynu	
	82.03.002	MEZIKUS ROZDĚLOVAČ MB25	10
4)		Pružina plynové hubice	
	82.08.035	PRUŽINA HUBICE MB25	20

N°	Kód	Popis	Počet
5)		Bowden - vedení	
	82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm - 3m	1
	82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.011	BOWDEN 0,6-0,9mm - 4m	1
	82.05.013	BOWDEN 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.047	BOWDEN TEFLON [MODRÝ] 0,6-1,0mm - 3m	1
	82.05.048	BOWDEN TEFLON [MODRÝ] 0,6-1,0mm - 4m	1
	82.05.055	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.056	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.070	GRAPHITE LINER 1,2-1,6mm (METRÁŽ)	1
	82.05.071	GRAPHITE LINER 1,0-1,2mm (METRÁŽ)	1
		Koncovka	
	82.08.037	MATICE UCHYCENÍ BOWDENU TEFLON 4,0mm	1
	82.05.072	BRASS SPIRAL	1

NÁHRADNÍ DÍLY

MB26KD



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Hubice plynová kónická	
	82.02.012	HUBICE KÓNICKÁ ABIMIG, MB501	10
2)		Proudová špička	
	82.01.013	PRŮVLAK 0,8mm M6 D8	10
	82.01.015	PRŮVLAK 1,0mm M6 D8	10
	82.01.016	PRŮVLAK 1,2mm M6 D8	10
	82.01.061	PRŮVLAK 0,8mm M6 D8 (CuCrZr)	10
	82.01.019	PRŮVLAK 1,0mm M6 D8 (CuCrZr)	10
	82.01.020	PRŮVLAK 1,2mm M6 D8 (CuCrZr)	10
	82.01.051	PRŮVLAK 0,8mm AL M6 D8	10
	82.01.052	PRŮVLAK 1,0mm AL M6 D8	10
	82.01.053	PRŮVLAK 1,2mm AL M6 D8	10
3)		Mezikus - krátký	
	82.03.101	MEZIKUS MB26 M6	10
4)		Rozdělovač plynu izolovaný	
	82.03.003	DIFUZER IZOLOVANÝ MB26	10
5)		Bowden - vedení	
	82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm - 3m	1
	82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.011	BOWDEN 0,6-0,9mm - 4m	1
	82.05.013	BOWDEN 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.047	BOWDEN TEFLON [MODRÝ] 0,6-1,0mm - 3m	1
	82.05.048	BOWDEN TEFLON [MODRÝ] 0,6-1,0mm - 4m	1
	82.05.055	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.056	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.070	GRAPHITE LINER 1,2-1,6mm (METRÁŽ)	1
	82.05.071	GRAPHITE LINER 1,0-1,2mm (METRÁŽ)	1
		Koncovka	
	82.08.037	MATICE UCHYCENÍ BOWDENU TEFLON 4,0mm	1
	82.05.072	BRASS SPIRAL	1

NÁHRADNÍ DÍLY

MB36KD



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Hubice plynová kónická	
	82.02.013	HUBICE KÓNICKÁ MB36	10
2)		Proudová špička	
	82.01.022	PRŮVLAK 0,8mm M8 D10	10
	82.01.023	PRŮVLAK 1,0mm M8 D10	10
	82.01.024	PRŮVLAK 1,2mm M8 D10	10
	82.01.064	PRŮVLAK 1,4mm M8 D10	10
	82.01.025	PRŮVLAK 1,6mm M8 D10	10
	82.01.062	PRŮVLAK 0,8mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.028	PRŮVLAK 1,0mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.029	PRŮVLAK 1,2mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.030	PRŮVLAK 1,6mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.055	PRŮVLAK PRO HLINÍK - 0,8mm - M8	10
	82.01.056	PRŮVLAK 1,0mm AL M8 D10	10
	82.01.057	PRŮVLAK 1,2mm AL M8 D10	10
	82.01.058	PRŮVLAK 1,6mm AL M8 D10	10
3)		Mezikus - krátký	
	82.03.111	MEZIKUS M8	10
	82.03.112	DRŽÁK HUBICE M8	10
4)		Rozdělovač plynu izolovaný	
	82.03.004	DIFUZER IZOLOVANÝ STANDARD MB36	10
5)		Bowden - vedení	
	82.05.002	BOWDEN 0,6-0,9mm - 3m	1
	82.05.003	BOWDEN 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.011	BOWDEN 0,6-0,9mm - 4m	1
	82.05.013	BOWDEN 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.047	BOWDEN TEFLON [MODRÝ] 0,6-1,0mm - 3m	1
	82.05.048	BOWDEN TEFLON [MODRÝ] 0,6-1,0mm - 4m	1
	82.05.055	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.056	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.070	GRAPHITE LINER 1,2-1,6mm (METRÁŽ)	1
	82.05.071	GRAPHITE LINER 1,0-1,2mm (METRÁŽ)	1
		Koncovka	
	82.08.037	MATICE UCHYCENÍ BOWDENU TEFLON 4,0mm	1
	82.05.072	BRASS SPIRAL	1

NÁHRADNÍ DÍLY MB501D - MB501 DGMIG



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Hubice plynová kónická	
	82.02.012	HUBICE KÓNICKÁ ABIMIG, MB501	10
2)		Proudová špička	
	82.01.022	PRŮVLAK 0,8mm M8 D10	10
	82.01.023	PRŮVLAK 1,0mm M8 D10	10
	82.01.024	PRŮVLAK 1,2mm M8 D10	10
	82.01.064	PRŮVLAK 1,4mm M8 D10	10
	82.01.025	PRŮVLAK 1,6mm M8 D10	10
	82.01.062	PRŮVLAK 0,8mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.028	PRŮVLAK 1,0mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.029	PRŮVLAK 1,2mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.030	PRŮVLAK 1,6mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.055	PRŮVLAK PRO HLINÍK - 0,8mm - M8	10
	82.01.056	PRŮVLAK 1,0mm AL M8 D10	10
	82.01.057	PRŮVLAK 1,2mm AL M8 D10	10
	82.01.058	PRŮVLAK 1,6mm AL M8 D10	10
3)		Rozdělovač plynu izolovaný	
	82.03.006	DIFUZER IZOLOVANÝ STANDARD MB501	10
4)		Mezikus - krátký	
	82.03.104	MEZIKUS MB501 M6	10
	82.03.105	MEZIKUS MB501 M8	10
5)		Těsnící podložka	
	82.08.046	PODLOŽKA IZOLAČNÍ MB501	20
6)		Bowden - vedení	
	82.05.004	BOWDEN 1,2-1,6mm - 3m	1
	82.05.012	BOWDEN 0,9-1,2mm - 4m	1
	82.05.014	BOWDEN 1,2-1,6mm - 4m	1
	82.05.023	BOWDEN 1,2-1,6mm - 5m	1
	82.05.051	BOWDEN TEFLON [ŽLUTÝ] 1,2-1,6mm - 3m	1
	82.05.052	BOWDEN TEFLON [ŽLUTÝ] 1,2-1,6mm - 4m	1
	82.05.055	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.056	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.070	GRAPHITE LINER 1,2-1,6mm (METRÁŽ)	1
	82.05.071	GRAPHITE LINER 1,0-1,2mm (METRÁŽ)	1
		Koncovka	
	82.08.037	MATICE UCHYCENÍ BOWDENU TEFLON 4,0mm	1
	82.05.072	BRASS SPIRAL	1

NÁHRADNÍ DÍLY

ABIMIG452DW



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Hubice plynová kónická	
	82.02.012	HUBICE KÓNICKÁ ABIMIG,MB501	10
2)		Proudová špička	
	82.01.022	PRŮVLAK 0,8mm M8 D10	10
	82.01.023	PRŮVLAK 1,0mm M8 D10	10
	82.01.024	PRŮVLAK 1,2mm M8 D10	10
	82.01.025	PRŮVLAK 1,6mm M8 D10	10
	82.01.062	PRŮVLAK 0,8mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.028	PRŮVLAK 1,0mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.029	PRŮVLAK 1,2mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.030	PRŮVLAK 1,6mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.055	PRŮVLAK PRO HLINÍK - 0,8mm - M8	10
	82.01.056	PRŮVLAK 1,0mm AL M8 D10	10
	82.01.057	PRŮVLAK 1,2mm AL M8 D10	10
	82.01.058	PRŮVLAK 1,6mm AL M8 D10	10
3)		Rozdělovač plynu izolovaný	
	82.03.006	DIFUZER IZOLOVANÝ STANDARD MB501	10
4)		Mezikus - krátký	
	82.03.105	MEZIKUS MB501 M8	10
5)		Těsnící podložka	
	82.08.046	PODLOŽKA IZOLAČNÍ MB501	20
6)		Bowden - vedení	
	82.05.004	BOWDEN 1,2-1,6mm - 3m	1
	82.05.012	BOWDEN 0,9-1,2mm - 4m	1
	82.05.014	BOWDEN 1,2-1,6mm - 4m	1
	82.05.051	BOWDEN TEFLON [ŽLUTÝ] 1,2-1,6mm - 3m	1
	82.05.052	BOWDEN TEFLON [ŽLUTÝ] 1,2-1,6mm - 4m	1
	82.05.055	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.056	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.070	GRAPHITE LINER 1,2-1,6mm (METRÁŽ)	1
	82.05.071	GRAPHITE LINER 1,0-1,2mm (METRÁŽ)	1
		Koncovka	
	82.08.037	MATICE UCHYCENÍ BOWDENU TEFLON 4,0mm	1
	82.05.072	BRASS SPIRAL	1

NÁHRADNÍ DÍLY

PP PLUS 401D



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Hubice plynová kónická	
	82.02.012	HUBICE KÓNICKÁ ABIMIG, MB501	10
2)		Proudová špička	
	82.01.022	PRŮVLAK 0,8mm M8 D10	10
	82.01.023	PRŮVLAK 1,0mm M8 D10	10
	82.01.024	PRŮVLAK 1,2mm M8 D10	10
	82.01.025	PRŮVLAK 1,6mm M8 D10	10
	82.01.028	PRŮVLAK 1,0mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.029	PRŮVLAK 1,2mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.030	PRŮVLAK 1,6mm M8 D10 (CuCrZr)	10
	82.01.055	PRŮVLAK PRO HLINÍK - 0,8mm - M8	10
	82.01.056	PRŮVLAK 1,0mm AL M8 D10	10
	82.01.057	PRŮVLAK 1,2mm AL M8 D10	10
	82.01.058	PRŮVLAK 1,6mm AL M8 D10	10
	82.01.062	PRŮVLAK 0,8mm M8 D10 (CuCrZr)	10
3)		Rozdělovač plynu izolovaný	
	82.03.006	DIFUZER IZOLOVANÝ STANDARD MB501	10
4)		Mezikus - krátký	
	82.03.104	MEZIKUS MB501 M6	10
	82.03.105	MEZIKUS MB501 M8	10
5)		Těsnící podložka	
	82.08.046	PODLOŽKA IZOLAČNÍ MB501	20
6)		Bowden - vedení	
	82.05.004	BOWDEN 1,2-1,6mm - 3m	1
	82.05.012	BOWDEN 0,9-1,2mm - 4m	1
	82.05.014	BOWDEN 1,2-1,6mm - 4m	1
	82.05.051	BOWDEN TEFLON [ŽLUTÝ] 1,2-1,6mm - 3m	1
	82.05.052	BOWDEN TEFLON [ŽLUTÝ] 1,2-1,6mm - 4m	1
	82.05.055	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 3m	1
	82.05.056	BOWDEN TEFLON [ČERVENÝ] 1,0-1,2mm - 4m	1
	82.05.070	GRAPHITE LINER 1,2-1,6mm (METRÁŽ)	1
	82.05.071	GRAPHITE LINER 1,0-1,2mm (METRÁŽ)	1
7)		Koncovka	
	82.08.037	MATICE UCHYCENÍ BOWDENU TEFLON 4,0mm	1
	82.05.072	BRASS SPIRAL	1
8)		Klada podavace PP	
	82.08.113	KLADA PODAVACE PP - 0,8mm	1
	82.08.114	KLADA PODAVACE PP - 0,9mm	1
	82.08.115	KLADA PODAVACE PP - 1,0mm	1
	82.08.116	KLADA PODAVACE PP - 1,2mm	1
	82.08.117	KLADA PODAVACE PP - 1,6mm	1

REKAPITULACE

Technické charakteristiky	Genesis 3000 PMC	Genesis 3000 MTE	Genesis 3200 MSE	Genesis 4000/5000 MSE	Genesis 3200 PME	Genesis 4000/5000 PME	Genesis 3200 GSM	Genesis 4000/5000 GSM	Quasar 320/400 SMC Classic	Quasar 320/400 SMC Smart	Quasar 320/400 SMC Exclusive	Quasar 320/400/500 MSE	Neomig 1600	Neomig 2000/2400	Neomig 2000XP/2400XP	Neomig 3000/4000	Neomig 3000XP/4000XP	Neomig 3500XP	Unistep 3000/4005	Unistep 3000XP/4000XP	Unistep 3500XP/4500XP
Odbočkové zdroje													●	●	●	●	●	●	●	●	●
Invertory	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
Invertory „Green wave“	●	●	●	●	●	●	●	●													
Jednofázové napájení (1x230A)													●								
Třífázové napájení (3x230V)	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●
Třífázové napájení (3x400V)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Napájení z elektrocentrál	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VRD	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●									
Zobrazení svařovacích parametrů	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●
Zobrazení výstupního proudu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●
Zobrazení výstupního napětí	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●
Digitální nastavení parametrů	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●
Analogové nastavení parametrů													●	●		●			●		
Set up	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●
Uložené programy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
Funkce zámku ovládaného heslem	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●
Svařovací metoda MMA	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●									
Synergie	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●									
Hot start	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●									
Arc force	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●									
Antisticking	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●									
Svařovací metoda TIG	●	●	●	●	●	●	●	●													
Lift (dotykové) zapálení oblouku	●	●	●	●	●	●	●	●													
HF (bezdotykové) zapálení oblouku		●					●	●													
Řízení počátečního a konečného proudu		●					●	●													
Řízení náběhu a doběhu proudu		●					●	●													
Nastavení času předfuku a dofuku plynu		●					●	●													
Pulsní režim		●					●	●													
2/4 takt		●					●	●													
Bi-level funkce dvojího proudu		●					●	●													
Řízení automatického doběhu		●					●	●													
Bodování		●					●	●													
Svařovací metoda MIG/MAG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsní MIG	●	●			●	●	●	●													
Double pulse	●	●			●	●	●	●													
Ruční svařování MIG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●		●	●		●	●
Rychlost posuvu- proud - síla materiálu	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●									
Vícenásobný vývod tlumivky																●	●	●	●	●	●
Nastavení dynamiky	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
2/4 takt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Technické charakteristiky	Genesis 3000 PMC	Genesis 3000 MTE	Genesis 3200 MSE	Genesis 4000/5000 MSE	Genesis 3200 PME	Genesis 4000/5000 PME	Genesis 3200 GSM	Genesis 4000/5000 GSM	Quasar 320/400 SMC Classic	Quasar 320/400 SMC Smart	Quasar 320/400 SMC Exclusive	Quasar 320/400/500 MSE	Neomig 1600	Neomig 2000/2400	Neomig 2000XP/2400XP	Neomig 3000/4000	Neomig 3000XP/4000XP	Neomig 3500XP	Unistep 3000/4005	Unistep 3000XP/4000XP	Unistep 3500XP/4500XP
Crater filler - vyplnění kráteru	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●									
Bilevel Mig/Mag	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●									
Bodování	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Přerušované svařování -stehování	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●
Měkký náběh motoru	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kontrola odhoření drátu při ukončení svařování (Burn back)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nastavitelný čas předfuku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●
Nastavitelný čas dofuku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tlačítko zavedení drátu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tlačítko testu průtoku plynu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatizace a robotika																					
Možnost připojení dálkového ovládání	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○									
RC 100	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○									
RC 120		○					○	○													
RC 180	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○									
RC 190	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○									
RC 200	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○									
Připojení na standard robot interface	●	●	●	●	●	●	●	●													
RI 100																					
RI 200																					
RI 300																					
RI XP	●	●	●	●	●	●	●	●													
RI WA	●	●	●	●	●	●	●	●													
RI OFFICE	●	●	●	●	●	●	●	●													
Software PC (Weld@net)	●	●	●	●	●	●	●	●													
Euro koncovka připojení MIG/MAG hořáků	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MB 15 AK													○	○	○						
MB 25 AK													○	○	○						
MB 26 KD													○	○	○						
MB 36 KD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MB 501 D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						○		○	
ABIMIG 452 DW	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						○		○	
MB 501 DGMIG	○	○	○	○	○	○	○	○													
Hořák Push-pull	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									
PP PLUS 401D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									
Připojení TIG hořáků	●	●	●	●	●	●	●	●													
ST 2200		○					○	○													
ST 2200 U/D		○					○	○													
ST 2200 Digitig		○					○	○													
ST 4000		○					○	○													
ST 2500		○					○	○													
ST 2500 U/D		○					○	○													
ST 2500 DigiTig		○					○	○													

Technické charakteristiky	Genesis 3000 PMC	Genesis 3000 MTE	Genesis 3200 MSE	Genesis 4000/5000 MSE	Genesis 3200 PME	Genesis 4000/5000 PME	Genesis 3200 GSM	Genesis 4000/5000 GSM	Quasar 320/400 SMC Classic	Quasar 320/400 SMC Smart	Quasar 320/400 SMC Exclusive	Quasar 320/400/500 MSE	Neomig 1600	Neomig 2000/2400	Neomig 2000XP/2400XP	Neomig 3000/4000	Neomig 3000XP/4000XP	Neomig 3500XP	Unistep 3000/4005	Unistep 3000XP/4000XP	Unistep 3500XP/4500XP
ST 4000 U/D		○					○	○													
ST 4000 Digitig		○					○	○													
Podavače drátu			●	●	●	●	●	●				●							●	●	●
WF 2000/3000/4000 Classic			●	●	●	●	●	●													
WF 2000/3000/4000 Smart			●	●	●	●	●	●													
WF 2000/3000/4000 Exclusive			●	●	●	●	●	●													
WF 230/330/430 Classic												●									
WF 230/330/430 Smart												●									
WF 230/330/430 Exclusive	●											●									
WF 115																			●		
WF 115 XP																				●	●
Převodovky		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SL 2R-1T													●	●	●						
SL 2R-2T													○	○	○						
SL 4R-1T (v.2R)	●								●	●		●				●	●	●	●	●	●
SL 4R-2T (v.2R)	●		●	●	●	●	●	●	○	○	●	●				○	○	○	○	○	○
SL 4R-2T																○	○	○	○	○	○
SL 4R-4T	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○
Selco WU chladicí jednotka		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●				●
WU 2000			○		○		○														
WU 3000		○		○		○		○													
WU 230	○											○									
WU 330									○	○	○										
WU 22																		○			○
Pojezdový vozík pro zdroj	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GT vestavěný													●	●	●	●	●	●	●	●	●
GT 400 WF	●		○		○		○					○									
GT 500	○							○	○	○											
GT 500 WF			○		○		○														
Držák plynové láhve	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství

APLIKACE

	Genesis 3000 PMC	Genesis 3000 MTE	Genesis 3200 MSE	Genesis 4000/5000 MSE	Genesis 3200 PME	Genesis 4000/5000 PME	Genesis 3200 GSM	Genesis 4000/5000 GSM	Quasar 320/400 SMC Classic	Quasar 320/400 SMC Smart	Quasar 320/400 SMC Exclusive	Quasar 320/400/500 MSE	Neomig 1600	Neomig 2000/2400	Neomig 2000XP/2400XP	Neomig 3000/4000	Neomig 3000XP/4000XP	Neomig 3500XP	Unistep 3000/4005	Unistep 3000XP/4000XP	Unistep 3500XP/4500XP
Lehká konstrukční výroba	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Středně těžká výroba	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
Těžká výroba				●		●		●	●	●	●	●						●			●
Práce na staveništi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
Lodní výroba	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
Konstrukce strojních zařízení	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●
Výstavba rafinérií	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
Železniční stavitelství	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●			●
Strojrenství	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●			●
Automobilový průmysl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Atomový průmysl	●	●	●	●	●	●	●	●													
Vojenský průmysl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
Letecký a kosmický průmysl	●	●	●	●	●	●	●	●													
Potravinářský průmysl	●	●	●	●	●	●	●	●													
Chemický průmysl	●	●	●	●	●	●	●	●													
Údržba	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Údržba a rekonstrukce					●	●	●	●													
Řemeslná výroba									●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Opravy karoserií a vozidel									●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Stavebnictví									●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Instalace									●	●	●	●				●	●				
Výstavnictví									●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Montáže dveří a oken									●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Kováři									●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Dílna	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
Pasířství	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						



Svařovací zdroje TIG DC - Invertory

Svařovací metoda

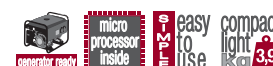
- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Nikl a slitiny niklu

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Práce na staveništi
- Výroba kol
- Potravinářský průmysl
- Údržba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéřství
- Instalace
- Výstavnictví
- Elektrikáři
- Klempířství

**Sada v kufru**

Praktický kufr obsahující kompletní sadu svařovacího příslušenství

Obsahuje:

- Svařovací zdroj
- Držák elektrod
- Kabel zemní
- Kartáč a kladívko na strusku
- Štít
- Prodlužovací popruh
- Elektrody - balení 20 ks
- Sada hadiček
- Tlaková láhev a držák
- Redukční ventil standard a mini
- Hořák TIG Selco ST 17

Technické charakteristiky

- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- 2/4 takt
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Bodování
- Pulsní středofrekvenční proud (500Hz)
- Nastavitelný synergický dofuk
- Dinse kabelové zásuvky, 25mm²
- Kompatibilní s analogovými Selco hořáky

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 1500 TLH	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C	30%	150A	0,70	5-150A	85V	23S	260x115x250mm	3,9kg
				40°C	60%	125A						
				40°C	100%	110A						

Kód**Popis****Genesis 1500 TLH - Sada v kufru**

74.02.001

SADA V KUFRU GENESIS 1500 TLH

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Litina
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Stavebnictví
- Instalatéřství

**Technické charakteristiky**

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- 2/4 takt
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Bodování
- Pulsní středofrekvenční proud (2500Hz)
- Nastavitelný synergický dořuk
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Dinse kabelové zásuvky, 25mm²
- Kompatibilní s digital Selco hořáky ST 17 U/D
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Připojení na standard robot interface

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 1700 TLH	1x230V TIG	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	45%	170A	0,70	3-170A	106V	23S	410x150x330mm	8,4kg
	1x230V MMA	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	35%	170A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,4kg
				40°C	60%	160A						
				40°C	100%	140A						
				25°C	100%	160A						
				40°C	35%	170A						
				40°C	60%	150A						
				40°C	100%	120A						
				25°C	100%	150A						

Kód	Popis
Genesis 1700 TLH - Sestava pro TIG - Hořák 4m	
77.57.00201	GENESIS 1700 TLH S HOŘÁKEM ST 17 U/D - 4m
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 1700 TLH - Sestava pro TIG - Hořák 8m	
77.57.00202	GENESIS 1700TLH + HOŘÁK TIG ST 17 U/D - 8m
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Držák elektrod	
71.04.019	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 25mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Litina
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Výroba motocyklů
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Výstavba ropovodů
- Instalatéřství
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- Vyspělá invertorová technologie s vynikající svařovací dynamikou
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinníku-P.F.C)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- 2/4 takt
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (500Hz)
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Připojení TIG hořáků
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 200 TLH	1x230V TIG	16A	6,0kVA 6,0kW	40°C	40%	200A	0,99	6-200A	54V	23S	430x180x290mm	16,0kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	140A						
	1x230V MMA	16A	6,0kVA 6,0kW	40°C	35%	180A	0,99	6-180A	54V	23S	430x180x290mm	16,0kg
				40°C	60%	150A						
				40°C	100%	130A						

Jednotka chlazení

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 15	1x230V	0,9kW	1,7l	23S	430x180x160mm	9,5kg

Kód	Popis
Genesis 200 TLH - Sestava pro TIG - Plyn	
55.07.02002	GENESIS 200 TLH 1x230V H2O
81.32.155	HORÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 200 TLH - Sestava pro TIG - H2O	
55.07.02003	GENESIS 200 TLH 1X230V - H2O
81.32.255	HORÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.012	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 12 - 5m
71.02.016	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 16
71.02.103	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 5m
71.02.104	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 10m
71.02.105	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 20m
Hořák	
81.32.155	HORÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HORÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.355	HORÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HORÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.255	HORÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HORÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
Držák elektrod	
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
Jednotka chlazení	
71.03.018	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 15
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.019	VOZÍK PRO ZDROJ GT 18
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Automobilový průmysl
- Výroba motocyklů
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Opravy karoserií a vozidel
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinníku-P.F.C)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (2500Hz)
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Vozík pro snadný transport zdroje
- Snížený hluk svařovacího oblouku
- Řízený ventilátor
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x W x h	Kg
Genesis 2700 TLH	3x400V	16A	10,5kVA 10,1kW	40°C	35%	270A	0,96	3-270A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
				40°C	60%	230A						
				40°C	100%	180A						
				25°C	80%	270A						
				25°C	100%	240A						
	3x230V	25A	10,9kVA 10,4kW	40°C	35%	270A	0,96	3-270A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
				40°C	60%	230A						
				40°C	100%	180A						
				25°C	80%	270A						
				25°C	100%	240A						

Jednotka chlazení

		P		IP	mm l x W x h	Kg
WU 1000	48V	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8kg

Kód	Popis
Genesis 2700 TLH - Sestava pro TIG - Plyn	
55.07.007	GENESIS 2700 TLH 3X230V-3X400V - LCD 3,5"
81.32.153	HORÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 2700 TLH - Sestava pro TIG - H2O	
55.07.007	GENESIS 2700 TLH 3X230V-3X400V - LCD 3,5"
71.03.025	jenotka usmernovac
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Jednotka chlazení	
71.03.025	jenotka usmernovac
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Hořák	
81.32.155	HORÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HORÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HORÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HORÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HORÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HORÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HORÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HORÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HORÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HORÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HORÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HORÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HORÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HORÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HORÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HORÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HORÁK DIGITIG ST4000 8mt
Držák elektrod	
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.03001	VOZÍK PRO ZDROJ GT 200
71.03.02601	VOZÍK PRO ZDROJ GT 300
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.12.019	HORÁK TIG CONNECTION SADA

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Litina

Aplikace

- Středně těžká výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Konstrukce strojních zařízení
- Automobilový průmysl
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Výstavba ropovodů
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinníku-P.F.C)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (2500Hz)
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Vozík pro snadný transport zdroje
- Snížený hluk svařovacího oblouku
- Řízený ventilátor
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x W x h	Kg
Genesis 3200 TLH	3x400V	16A	13,0kVA 12,4kW	40°C	40%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	26,0kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	270A						
				25°C	65%	320A						
				25°C	100%	260A						
				25°C	100%	260A						
	3x230V	25A	13,3kVA 12,8kW	40°C	30%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	26,0kg
				40°C	60%	270A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	65%	320A						
				25°C	100%	250A						

Jednotka chlazení

		P		IP	mm l x W x h	Kg
WU 2000	360V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
Genesis 3200 TLH - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - Plyn	
55.07.005	GENESIS 3200 TLH 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 3200 TLH - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - H2O	
55.07.005	GENESIS 3200 TLH 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Zdroj	
55.07.005	GENESIS 3200 TLH 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
55.07.006	GENESIS 3200 TLH 3X230V-3X400V - LCD 4.7"
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Jednotka chlazení	
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Hořák	
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HOŘÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HOŘÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HOŘÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HOŘÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HOŘÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HOŘÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HOŘÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HOŘÁK DIGITIG ST4000 8mt
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTER ARGON X CO2 EURO
73.12.019	HOŘÁK TIG CONNECTION SADA



NEW

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- Drážkování uhlíkovou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Duplex oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Automobilový průmysl
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Výstavba ropovodů
- Dílna

Technické charakteristiky

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinnosti-P.F.C)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Zabezpečení programovatelných operací
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Přesné zapálení a vysoká stabilita oblouku
- 2/4 takt
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (500Hz)
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- Snižovaný hluk svařovacího oblouku
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Řízení automatického doběhu
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Genesis 4000 TLH	3x400V TIG	25A	12,6kVA 12,1kW	40°C	60%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
				40°C	100%	360A						
				25°C	100%	400A						
	3x400V MMA	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C	60%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
Genesis 5000 TLH	3x230V TIG	35A	13,0kVA 12,4kW	40°C	60%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
				40°C	100%	360A						
				25°C	100%	400A						
	3x230V MMA	35A	13,0kVA 12,4kW	40°C	100%	320A	0,95	3-320A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
Genesis 5000 TLH	3x400V TIG	30A	18,2kVA 17,4kW	40°C	50%	500A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
				40°C	60%	470A						
				40°C	100%	420A						
				25°C	80%	500A						
Genesis 5000 TLH	3x400V MMA	30A	23,6kVA 22,5kW	40°C	50%	500A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
				40°C	60%	470A						
				40°C	100%	420A						
				25°C	80%	500A						
Genesis 5000 TLH	3x230V TIG	45A	18,9kVA 18,0kW	40°C	50%	500A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
				40°C	60%	470A						
				40°C	100%	420A						
				25°C	80%	500A						
Genesis 5000 TLH	3x230V MMA	45A	17,4kVA 16,5kW	40°C	100%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	37,3kg
				25°C	100%	400A						

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 3000	360V	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

Kód	Popis
Genesis 4000 TLH - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - H2O	
55.07.010	GENESIS 4000 TLH 3X230V-3x400V - LCD 3.5"
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 5000 TLH - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - H2O	
55.07.008	GENESIS 5000 TLH 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM

Kód	Popis
Příslušenství	
Zdroj	
55.07.010	GENESIS 4000 TLH 3X230V-3x400V - LCD 3.5"
55.07.011	GENESIS 4000 TLH 3X230V-3x400V - LCD 4.7"
55.07.008	GENESIS 5000 TLH 3X230V-3x400V - LCD 3.5"
55.07.009	GENESIS 5000 TLH 3X230V-3x400V - LCD 4.7"
Jednotka chlazení	
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HOŘÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HOŘÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HOŘÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HOŘÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HOŘÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HOŘÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HOŘÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HOŘÁK DIGITIG ST4000 8mt
Držák elektrod	
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.12.019	HOŘÁK TIG CONNECTION SADA

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Automobilový průmysl
- Výroba motocyklů
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Opravy karoserií a vozidel
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- Nová generace zdroje s invertorovou technologií (patentovaná Selco 3-level technologie)
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vozík pro snadný transport zdroje
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- HF (bezdotykové) zapálení oblouku
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (2500Hz)
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Dinse připojení, 50/70mm2
- Připojení pro Selco UP/DOWN hořáky (regulace svařovacího proudu)
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Quasar 270 TLH	3x400V TIG	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C	60%	270A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg
	3x400V MMA	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C	40%	270A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg
				40°C	60%	255A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	100%	270A						

Jednotka chlazení

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 130	48V	0,7kW	2,0l	23S	190x480x180mm	8,8kg

Kód	Popis
Quasar 270 TLH - Sestava pro TIG - Plyn	
55.17.001	QUASAR 270 TLH 3X400V
81.32.155	HORÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Quasar 270 TLH - Sestava pro TIG - H2O	
55.17.001	QUASAR 270 TLH 3X400V
71.03.029	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU130
81.32.255	HORÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Jednotka chlazení	
71.03.029	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU130
71.03.02901	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU130 (+ SPÍNAC TLAKU)
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Hořák	
81.32.155	HORÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HORÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HORÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HORÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.355	HORÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HORÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HORÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HORÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.255	HORÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HORÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HORÁK ST4000 U/D 8mt
Držák elektrod	
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.03001	VOZÍK PRO ZDROJ GT 200
71.03.02601	VOZÍK PRO ZDROJ GT 300
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.12.019	HORÁK TIG CONNECTION SADA

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Nikl a slitiny niklu
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Litina

Aplikace

- Středně těžká výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Konstrukce strojních zařízení
- Automobilový průmysl
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Výstavba ropovodů
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- Nová generace zdroje s invertorovou technologií (patentovaná Selco 3-level technologie)
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Extrémně odolný , spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vozík pro snadný transport zdroje
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- HF (bezdotykové) zapálení oblouku
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (2500Hz)
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Připojení pro Selco UP/DOWN hořáky (regulace svařovacího proudu)
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Quasar 320 TLH	3x400V TIG	25A	15,9kVA 10,9kW	40°C	60%	320A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,5kg
				40°C	100%	280A						
				25°C	70%	320A						
				25°C	100%	290A						
Quasar 400 TLH	3x400V MMA	25A	15,9kVA 10,9kW	40°C	50%	300A	0,68	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	20,5kg
				40°C	60%	290A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	80%	300A						
Quasar 400 TLH	3x400V TIG	25A	18,6kVA 13,4kW	40°C	50%	400A	0,72	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	22,5kg
				40°C	60%	380A						
				40°C	100%	340A						
				25°C	80%	400A						
Quasar 400 TLH	3x400V MMA	25A	18,6kVA 13,4kW	40°C	60%	350A	0,72	3-320A	61V	23S	620x240x460mm	22,5kg
				40°C	100%	290A						
				25°C	100%	350A						
				25°C	100%	350A						

Jednotka chlazení

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 230	1x400V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
Quasar 320 TLH - Sestava pro TIG - Plyn	
55.17.002	QUASAR 320 TLH 3X400V
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Quasar 320 TLH - Sestava pro TIG - H2O	
55.17.002	QUASAR 320 TLH 3X400V
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Quasar 400 TLH - Sestava pro TIG - Plyn	
55.17.003	QUASAR 400 TLH 3X400V
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Quasar 400 TLH - Sestava pro TIG - H2O	
55.17.003	QUASAR 400 TLH 3X400V
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Príslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Jednotka chlazení	
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Hořák	
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.355	HOŘÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HOŘÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
Držák elektrod	
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m

Kód	Popis
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.12.019	HORÁK TIG CONNECTION SADA



Svařovací zdroje TIG AC/DC - Inventory

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start
- TIG AC svařování
- TIG smíšený AC/DC proud

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Nikl a slitiny niklu
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Automobilový průmysl
- Výroba motocyklů
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Opravy karoserií a vozidel
- Výstavba ropovodů

**Technické charakteristiky**

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinníku-P.F.C)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (2500Hz)
- Výběr průběhu AC střídavé vlny (obdélníkový, trojúhelníkový, sinusový a kombinace)
- Nastavitelná AC frekvence 200Hz
- Přesné zapálení a vysoká stabilita oblouku (fuzzy logic)
- Zakulacení hrotu elektrody řízené funkcí easy rounding
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- Extra energy funkce pro hlubší průvar
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Vozík pro snadný transport zdroje
- Snížený hluk svařovacího oblouku
- Řízený ventilátor
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x W x h	 Kg
Genesis 1700 AC/DC	1x230V TIG	16A	5,0kVA 5,0kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	170A 150A 130A 170A	1,00	3-170A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x230V MMA	16A	5,0kVA 5,0kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	150A 120A 90A 150A	1,00	3-150A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V TIG	25A	5,0kVA 5,0kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	150A 130A 110A 150A	1,00	3-150A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V MMA	25A	5,0kVA 5,0kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	120A 100A 80A 120A	1,00	3-120A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
Genesis 2200 AC/DC	1x230V TIG	20A	6,4kVA 6,4kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	35% 60% 100% 60% 100%	220A 170A 150A 220A 180A	1,00	3-220A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x230V MMA	20A	6,4kVA 6,4kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	35% 60% 100% 60% 100%	180A 150A 130A 180A 160A	1,00	3-180A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V TIG	30A	6,4kVA 6,4kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	35% 60% 100% 60% 100%	180A 140A 130A 180A 180A	1,00	3-180A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V MMA	30A	6,4kVA 6,4kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	35% 60% 100% 60% 100%	130A 110A 90A 130A 130A	1,00	3-130A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg

Jednotka chlazení

		P		IP	 mm l x W x h	 Kg
WU 1000	48V	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8kg

Kód Popis

Genesis 1700 AC/DC - Sestava pro TIG - Plyn

55.08.013	GENESIS 1700 AC/DC 1X115V-1X230V - LCD 3,5"
81.32.153	HORÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM

Genesis 1700 AC/DC - Sestava pro TIG - H2O

55.08.013	GENESIS 1700 AC/DC 1X115V-1X230V - LCD 3,5"
71.03.025	jenotka usmernovac
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM

Genesis 2200 AC/DC - Sestava pro TIG - Plyn

55.08.014	GENESIS 2200 AC/DC 1X115V-1X230V - LCD 3,5"
81.32.153	HORÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM

Kód	Popis
Genesis 2200 AC/DC - Sestava pro TIG - H2O	
55.08.014	GENESIS 2200 AC/DC 1X115V-1X230V - LCD 3,5"
71.03.025	jenotka usmernovac
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Príslušenství	
Jednotka chlazení	
71.03.025	jenotka usmernovac
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.32.155	HORÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HORÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HORÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HORÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HORÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HORÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HORÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HORÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HORÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HORÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HORÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HORÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HORÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HORÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HORÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HORÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HORÁK DIGITIG ST4000 8mt
Držák elektrod	
71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
Kabel zemní	
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.03001	VOZÍK PRO ZDROJ GT 200
71.03.02601	VOZÍK PRO ZDROJ GT 300
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.12.019	HORÁK TIG CONNECTION SADA

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start
- TIG AC svařování
- TIG smíšený AC/DC proud

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Nikl a slitiny niklu
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Automobilový průmysl
- Výroba motocyklů
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Opravy karoserií a vozidel
- Výstavba ropovodů

Technické charakteristiky

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinníku-P.F.C)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (2500Hz)
- Výběr průběhu AC střídavé vlny (obdélníkový, trojúhelníkový, sinusový a kombinace)
- Nastavitelná AC frekvence 200Hz
- Přesné zapálení a vysoká stabilita oblouku (fuzzy logic)
- Zakulacení hrotu elektrody řízené funkcí easy rounding
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- Extra energy funkce pro hlubší průvar
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Vozík pro snadný transport zdroje
- Snížený hluk svařovacího oblouku
- Řízený ventilátor
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladicí jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Genesis 2700 AC/DC	3x400V	16A	10,9kVA 10,4kW	40°C	40%	270A	0,95	3-270A	80V	23S	620x240x460mm	27,0kg
				40°C	60%	250A						
				40°C	100%	230A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V	20A	11,1kVA 10,6kW	40°C	40%	270A	0,96	3-270A	80V	23S	620x240x460mm	27,0kg
				40°C	60%	240A						
Genesis 3200 AC/DC	3x400V	16A	13,8kVA 13,1kW	40°C	40%	320A	0,95	3-320A	80V	23S	620x240x460mm	27,5kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	270A						
				25°C	60%	320A						
	3x230V	25A	11,1kVA 10,6kW	25°C	100%	260A	0,96	3-320A	80V	23S	620x240x460mm	27,5kg
				40°C	30%	320A						
40°C				60%	270A							
40°C				100%	250A							
25°C	65%	320A										
25°C	100%	250A										

Jednotka chlazení

		P		IP		
WU 2000	360V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
Genesis 2700 AC/DC - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - Plyn	
55.08.007	GENESIS 2700 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 3,5"
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
81.32.153	HORÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 2700 AC/DC - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - H2O	
55.08.007	GENESIS 2700 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 3,5"
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 3200 AC/DC - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - Plyn	
55.08.008	GENESIS 3200 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 3,5"
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
81.32.153	HORÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Genesis 3200 AC/DC - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - H2O	
55.08.008	GENESIS 3200 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 3,5"
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
81.32.253	HORÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Zdroj	
55.08.007	GENESIS 2700 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 3,5"
55.08.008	GENESIS 3200 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 3,5"
55.08.011	GENESIS 2700 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 4,7"
55.08.012	GENESIS 3200 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 4,7"
Jednotka chlazení	
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m

Kód	Popis
Hořák	
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HOŘÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HOŘÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HOŘÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HOŘÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HOŘÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HOŘÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HOŘÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HOŘÁK DIGITIG ST4000 8mt
Držák elektrod	
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.12.019	HOŘÁK TIG CONNECTION SADA

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- Drážkování uhlíkovou elektrodou
- TIG DC HF a Lift bezdotykový a dotyk start
- TIG AC svařování
- TIG smíšený AC/DC proud

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Duplex oceli
- Hliník a slitiny hliníku
- Nikl a slitiny niklu
- Měď a slitiny mědi
- Titan a slitiny titanu
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Výroba tlakových nádob a nádrží
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Automobilový průmysl
- Výroba motocyklů
- Výroba kol
- Atomový průmysl
- Vojenský průmysl
- Letecký a kosmický průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Opravy karoserií a vozidel
- Výstavba ropovodů

NEW

**Technické charakteristiky**

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Vysoký výkon při 100% zatěžení
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičové vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinnosti-P.F.C)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý panel s LCD grafickým displejem
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Možnost uživatelské úpravy programů s uložením (64 paměťových pozic)
- Uživatelsky programovatelné rozhraní
- Zabezpečení programovatelných operací
- Funkce zámku ovládaného heslem
- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Svařovací proces kontrolován a řízen PC prostřednictvím sítě
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Přesné zapálení a vysoká stabilita oblouku (fuzzy logic)
- 2/4 takt
- Bi-level funkce dvojího proudu
- Pulsní středofrekvenční proud (2500Hz)
- Funkce snadné spojení - Easy joining
- Manuální restart ve fázi doběhu a ukončení svařování
- Výběr průběhu AC střídavé vlny (obdélníkový, trojúhelníkový, sinusový a kombinace)
- Nastavitelná AC frekvence (200Hz)
- Zakulacení hrotu elektrody řízené funkcí easy rounding
- Extra energy funkce pro hlubší průvar
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Kompatibilní s digital Selco hořáky
- Řízení automatického doběhu
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Selco WU chladič jednotka
- Řízená jednotka chlazení

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x W x h	Kg
Genesis 4000 AC/DC	3x400V TIG	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C	40%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
				40°C	60%	360A						
				40°C	100%	330A						
				25°C	100%	370A						
	3x400V MMA	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C	40%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
				40°C	60%	360A						
				40°C	100%	330A						
				25°C	100%	370A						
	3x230V TIG	45A	13,5kVA 12,8kW	40°C	40%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
				40°C	60%	340A						
				40°C	100%	310A						
				25°C	100%	350A						
	3x230V MMA	45A	13,5kVA 12,8kW	40°C	100%	320A	0,95	3-320A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
				25°C	100%	320A						

Jednotka chlazení

		P		IP	mm l x W x h	Kg
WU 3000	360V	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

Kód	Popis
Genesis 4000 AC/DC - LCD 3,5" - Sestava pro TIG - H2O	
55.08.016	GENESIS 4000 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
Příslušenství	
Zdroj	
55.08.016	GENESIS 4000 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
55.08.017	GENESIS 4000 AC/DC 3X230V-3X400V - LCD 4.7"
Jednotka chlazení	
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.32.155	HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn
81.32.156	HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn
81.32.153	HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn
81.32.154	HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn
81.32.151	HOŘÁK DIGITIG ST2200 4mt
81.32.152	HOŘÁK DIGITIG ST2200 8mt
81.32.355	HOŘÁK TIG ST2500 - 4m
81.32.356	HOŘÁK TIG ST2500 - 8m
81.32.353	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 4m
81.32.354	HOŘÁK TIG ST2500U/D - 8m
81.32.351	HOŘÁK DIGITIG ST2500 4mt
81.32.352	HOŘÁK DIGITIG ST2500 8mt
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
81.32.251	HOŘÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HOŘÁK DIGITIG ST4000 8mt
Držák elektrod	
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Pojezdový vozík pro zdroj	
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500
Weld@Net system	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
Ostatní	
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.12.019	HOŘÁK TIG CONNECTION SADA

ST2200

Plyn



	X% DC		X% AC		Ø _{mm}	m	△Kg
ST2200	35%	220A	35%	180A	0,5-4,0mm	4/8m	
	100%	160A	100%	130A			
ST2200 U/D	35%	220A	35%	180A	0,5-4,0mm	4/8m	
	100%	160A	100%	130A			
ST2200 Digitig	35%	220A	35%	180A	0,5-4,0mm	4/8m	
	100%	160A	100%	130A			

Kód

Popis

ST2200

81.32.155 HOŘÁK TIG ST2200 - L.4m - Plyn

81.32.156 HOŘÁK TIG ST2200 - L.8m - Plyn

ST2200 U/D

81.32.153 HOŘÁK ST2200 U/D - L.4m - Plyn

81.32.154 HOŘÁK ST2200 U/D - L.8m - Plyn

ST2200 Digitig

81.32.151 HOŘÁK DIGITIG ST2200 4mt

81.32.152 HOŘÁK DIGITIG ST2200 8mt

ST2500

H2O



	X% DC		X% AC		Ø _{mm}	m	△Kg
ST2500	100%	250A	100%	200A	0,5-4,0mm	4/8m	
ST2500 U/D	100%	250A	100%	200A	0,5-4,0mm	4/8m	
ST2500 Digitig	100%	250A	100%	200A	0,5-4,0mm	4/8m	

Kód

Popis

ST2500

81.32.355 HORÁK TIG ST2500 - 4m

81.32.356 HORÁK TIG ST2500 - 8m

ST2500 U/D

81.32.353 HORÁK TIG ST2500U/D - 4m

81.32.354 HORÁK TIG ST2500U/D - 8m

ST2500 Digitig

81.32.351 HOŘÁK DIGITIG ST2500 4mt

81.32.352 HOŘÁK DIGITIG ST2500 8mt

**ST4000****H2O**

	X% DC		X% AC		Ø_{mm}	←m→	△Kg
ST4000	60%	400A	60%	320A	0,5-4,0mm	4/8m	
	100%	350A	100%	280A			
ST4000 U/D	60%	400A	60%	320A	0,5-4,0mm	4/8m	
	100%	350A	100%	280A			
ST4000 Digitig	60%	400A	60%	320A	0,5-4,0mm	4/8m	
	100%	350A	100%	280A			

Kód	Popis
	ST4000
81.32.255	HOŘÁK TIG ST4000 - L.4m - H2O
81.32.256	HOŘÁK TIG ST4000 - L.8m - H2O
	ST4000 U/D
81.32.253	HOŘÁK ST4000 U/D 4mt
81.32.254	HOŘÁK ST4000 U/D 8mt
	ST4000 Digitig
81.32.251	HOŘÁK DIGITIG ST4000 4mt
81.32.252	HOŘÁK DIGITIG ST4000 8mt

**ST17****Plyn**

	X% DC		X% AC		Ø_{mm}	←m→	△Kg
ST17	35%	140A	35%	125A	0,5-2,4mm	4m	0,55kg

Kód	Popis
	ST17
81.32.002	HOŘÁK TIG ST 17 - 4m

**ST17U/D****Plyn**

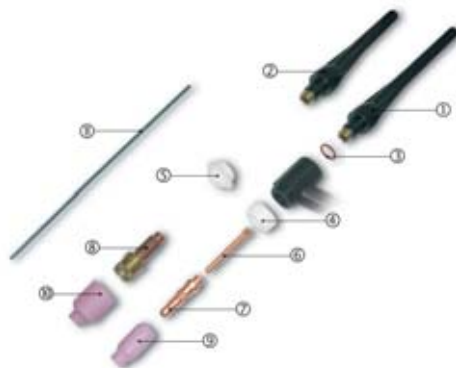
	X% DC		X% AC		Ø_{mm}	←m→	△Kg
ST17U/D	35%	165A	35%	115A	0,5-2,4mm	4/8m	0,55kg



Kód	Popis
	ST17U/D
81.32.001	HOŘÁK TIG ST 17 U/D - 4m
81.32.003	HOŘÁK TIG ST 17 U/D - 8m
82.10.336	TĚLO HOŘÁKU WS 17
82.10.341	TĚLO HOŘÁKU WS 17FX
82.10.349	TĚLO HOŘÁKU WS9
82.10.344	TĚLO HOŘÁKU WS9FX

NÁHRADNÍ DÍLY

- ST2200 - ST2200U/D - ST2200Digitig
- ST4000 - ST4000U/D - ST4000Digitig
- ST17 - ST17U/D
- ST17U/D - WS17FX



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Kryt elektrody dlouhý	
	82.10.018	KRYT ELEKTRODY DLOUHÝ	3
2)		Kryt elektrody střední	
	82.10.019	KRYT ELEKTRODY KRÁTKÝ	3
3)		Těsnění	
	82.10.020	O-KROUŽEK TIG	10
4)		Izolační kroužek těla hořáku	
	82.10.002	IZOLAČNÍ KROUŽEK TEFLON TIG	3
5)		Izolační kroužek pro plynovou čočku	
	82.10.350	IZOLAČNÍ KROUŽEK HUBICE PRO PLYNOVOU ČOČKU	3
6)		Kleština elektrody	
	82.10.313	KLEŠTINA 1,0mm	3
	82.10.314	KLEŠTINA 1,6mm	3
	82.10.315	KLEŠTINA 2,4mm	3
	82.10.316	KLEŠTINA 3,2mm	3
	82.10.317	KLEŠTINA 4,0mm	3
7)		Domeček kleštiny	
	82.10.156	DOMÉČEK KLEŠTINY 0,5-1,2mm	3
	82.10.157	DOMÉČEK KLEŠTINY 1,6mm	3
	82.10.158	DOMÉČEK KLEŠTINY 2,4mm	3
	82.10.159	DOMÉČEK KLEŠTINY 3,2mm	3
	82.10.160	DOMÉČEK KLEŠTINY 4,0mm	3
8)		Domeček kleštiny s plynovou čočkou	
	82.10.352	DOMÉČEK KLEŠTINY 1,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.352	DOMÉČEK KLEŠTINY 1,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.353	DOMÉČEK KLEŠTINY 1,6mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.354	DOMÉČEK KLEŠTINY 2,4mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.355	DOMÉČEK KLEŠTINY 3,2mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.356	DOMÉČEK KLEŠTINY 4,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
9)		Keramická hubice	
	82.10.162	HUBICE KERAMICKÁ GR.12 - 19mm	10
	82.10.163	HUBICE KERAMICKÁ VEL.4 6,4mm	10
	82.10.164	HUBICE KERAMICKÁ VEL.5 8,0mm	10
	82.10.166	HUBICE KERAMICKÁ VEL.6 9,8mm	10
	82.10.168	HUBICE KERAMICKÁ VEL.7 11,2mm	10
	82.10.170	HUBICE KERAMICKÁ VEL.8 12,7mm	10
	82.10.161	HUBICE KERAMICKÁ VEL.10 15,7mm	10
10)		Keramická hubice pro plynovou čočku	
	82.10.357	HUBICE KERAMICKÁ VEL.4 6,4mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.358	HUBICE KERAMICKÁ VEL.5 8,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.359	HUBICE KERAMICKÁ VEL.6 9,8mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.360	HUBICE KERAMICKÁ VEL.7 11,2mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.361	HUBICE KERAMICKÁ VEL.8 12,7mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.362	HUBICE KERAMICKÁ VEL.12 17,2mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
11)		Elektrody wolframové	
	82.11.053	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 1,6mm [ZELENÁ]	10
	82.11.055	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 2,4mm [ZELENÁ]	10
	82.11.057	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 3,2mm [ZELENÁ]	10
	82.11.058	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 4,0mm [ZELENÁ]	10
	82.11.040	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 1,0mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.041	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 1,6mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.043	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 2,4mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.045	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 3,2mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.046	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 4,0mm [ČERVENÁ]	10
	75.03.005	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 1,0mm [ŠEDÁ]	10
	82.11.063	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 1,6mm [ŠEDÁ]	10
	75.03.006	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 2,4mm [ŠEDÁ]	10
	75.03.007	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 3,2mm [ŠEDÁ]	10
	82.11.064	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 4,0mm [ŠEDÁ]	10



NÁHRADNÍ DÍLY

- ST2500 - ST2500U/D - ST2500Digitig
- ST17U/D - WS9
- ST17U/D - WS9FX

N°	Kód	Popis	Počet
1)		Kryt elektrody dlouhý	
	82.10.064	KRYT ELEKTRODY DLOUHÝ	3
2)		Kryt elektrody střední	
	82.10.065	KRYT ELEKTRODY STŘEDNÍ	3
3)		Kryt elektrody střední	
	82.10.066	KRYT ELEKTRODY STŘEDNÍ	3
4)		Těsnění	
	82.10.067	O-KROUŽEK TIG ST20	10
5)		Izolační kroužek těla hořáku	
	82.10.068	IZOLACNÍ KROUŽEK HUBICE TEFLON	3
6)		Kleština elektrody	
	82.10.200	KLEŠTINA 0,5mm	3
	82.10.201	KLEŠTINA 1,0mm	3
	82.10.203	KLEŠTINA 1,6mm	3
	82.10.204	KLEŠTINA 2,0mm	3
	82.10.205	KLEŠTINA 2,4mm	3
	82.10.206	KLEŠTINA 3,2mm	3
7)		Domeček kleštiny	
	82.10.210	DOMEC EK KLEŠTINY 0,5-1,0mm	3
	82.10.212	DOMEC EK KLEŠTINY 1,6mm	3
	82.10.213	DOMEC EK KLEŠTINY - 2,0mm	3
	82.10.214	DOMEC EK KLEŠTINY 2,4mm	3
	82.10.215	DOMEC EK KLEŠTINY - 3,2mm	3
8)		Domeček kleštiny s plynovou čočkou	
	82.10.363	DOMEC EK KLEŠTINY - 0,5mm GAS LENS	3
	82.10.364	DOMEC EK KLEŠTINY 1,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.365	DOMEC EK KLEŠTINY 1,6mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.366	DOMEC EK KLEŠTINY 2,4mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.367	DOMEC EK KLEŠTINY - 3,2mm GAS LENS	3
9)		Keramická hubice	
	82.10.221	HUBICE KERAMICKÁ GR.4	10
	82.10.225	HUBICE KERAMICKÁ VEL.5	10
	82.10.228	HUBICE KERAMICKÁ VEL.6	10
	82.10.230	HUBICE KERAMICKÁ GR.7	10
	82.10.231	HUBICE KERAMICKÁ VEL.8	10
	82.10.220	HUBICE KERAMICKÁ GR.10	10
10)		Keramická hubice pro plynovou čočku	
	82.10.368	HUBICE KERAMICKÁ VEL.4 6,4mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.369	HUBICE KERAMICKÁ VEL.5 8,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.370	HUBICE KERAMICKÁ VEL.6 9,8mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.371	HUBICE KERAMICKÁ VEL.7 11,2mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.372	HUBICE KERAMICKÁ VEL.8 12,7mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
11)		Elektrody wolframové	
	82.11.053	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 1,6mm [ZELENÁ]	10
	82.11.055	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 2,4mm [ZELENÁ]	10
	82.11.057	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 3,2mm [ZELENÁ]	10
	82.11.058	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 4,0mm [ZELENÁ]	10
	82.11.040	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 1,0mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.041	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 1,6mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.043	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 2,4mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.045	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 3,2mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.046	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 4,0mm [ČERVENÁ]	10
	75.03.005	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 1,0mm [ŠEDÁ]	10
	82.11.063	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 1,6mm [ŠEDÁ]	10
	75.03.006	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 2,4mm [ŠEDÁ]	10
	75.03.007	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 3,2mm [ŠEDÁ]	10
	82.11.064	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 4,0mm [ŠEDÁ]	10

REKAPITULACE

Technické charakteristiky	Genesis 1500 TLH	Genesis 1700 TLH	Genesis 200 TLH	Genesis 2700 TLH	Genesis 3200 TLH	Genesis 4000/5000 TLH	Genesis 1700/2200 AC/DC	Genesis 2700/3200 AC/DC	Genesis 4000 AC/DC	Quasar 270 TLH	Quasar 320 TLH	Quasar 400 TLH
Invertory	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Invertory „Green wave“				●	●	●	●	●	●			
Jednofázové napájení (1x115A)							●					
Jednofázové napájení (1x230A)	●	●	●				●					
Třífázové napájení (3x230V)				●	●	●		●	●			
Třífázové napájení (3x400V)				●	●	●		●	●	●	●	●
Napájení z elektrocentrál	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
VRD				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zobrazení svařovacích parametrů	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zobrazení výstupního proudu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zobrazení výstupního napětí	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Digitální nastavení parametrů	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Set up	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Svařovací metoda MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hot start	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arc force	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antisticking	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Svařovací metoda TIG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lift (dotykové) zapálení oblouku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HF (bezdotykové) zapálení oblouku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fuzzy logic							●	●	●			
Easy rounding							●	●	●			
Řízení počátečního a konečného proudu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Řízení náběhu a doběhu proudu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nastavení času předfuku a dofuku plynu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stejnoseměrný proud (DC)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Střídavý proud (AC)							●	●	●			
Pulsní režim	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MIX AC/DC režim							●	●	●			
2/4 takt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bi-level funkce dvojího proudu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Řízení automatického doběhu				●	●	●	●	●	●			
Bodování	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Restart		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funkce snadné spojení - Easy joining		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nastavitelná AC balance							●	●	●			
Extra energy							●	●	●			
Výběr průběhu AC střídavé vlny (obdélkový, trojúhelníkový, sinusový a kombinace)							●	●	●			
Možnost připojení dálkového ovládání		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RC 12			○									

Technické charakteristiky	Genesis 1500 TLH	Genesis 1700 TLH	Genesis 200 TLH	Genesis 2700 TLH	Genesis 3200 TLH	Genesis 4000/5000 TLH	Genesis 1700/2200 AC/DC	Genesis 2700/3200 AC/DC	Genesis 4000 AC/DC	Quasar 270 TLH	Quasar 320 TLH	Quasar 400 TLH
RC 16			○									
RC 100		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 120		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 180		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC 200		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Připojení na standard robot interface		●		●	●	●	●	●	●			
RI 100		○										
RI 200												
RI 300												
RI XP				○	○	○	○	○	○			
RI WA				○	○	○	○	○	○			
RI OFFICE				○	○	○	○	○	○			
WELD@NET				○	○	○	○	○	○			
ST 2200			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 2200 U/D			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 2200 Digitig			○	○	○	○	○	○	○			
ST 2500			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 2500 U/D			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 2500 DigiTig			○	○	○	○	○	○	○			
ST 4000			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 4000 U/D			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ST 4000 Digitig			○	○	○	○	○	○	○			
ST 17	●											
ST 17U/D		●										
Selco WU chladicí jednotka			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
WU 1000				○			○					
WU 2000					○			○				
WU 3000						○			○			
WU 130										○		
WU 230											○	○
WU 15			○									
WU 21												
Pojezdový vozík pro zdroj			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GT 200				○			○			○		
GT 300				○			○			○		
GT 400					○			○			○	○
GT 500						○			○			
GT 18			○									
Držák plynové láhve	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sada v kufru	●											

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství

APLIKACE

	Genesis 1500 TLH	Genesis 1700 TLH	Genesis 200 TLH	Genesis 2700 TLH	Genesis 3200 TLH	Genesis 4000/5000 TLH	Genesis 1700/2200 AC/DC	Genesis 2700/3200 AC/DC	Genesis 4000 AC/DC	Quasar 270 TLH	Quasar 320 TLH	Quasar 400 TLH
Lehká konstrukční výroba	●	●	●	●			●	●	●	●		
Středně těžká výroba					●	●		●	●		●	●
Výroba tlakových nádob a nádrží			●	●	●	●	●	●	●	●		
Práce na staveništi	●	●		●			●	●	●	●	●	●
Lodní výroba		●		●			●	●	●	●		
Konstrukce strojních zařízení					●	●		●	●		●	●
Automobilový průmysl				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Výroba motocyklů			●	●			●	●	●	●	●	●
Výroba kol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Atomový průmysl		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vojenský průmysl				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Letecký a kosmický průmysl			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Potravinářský průmysl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chemický průmysl		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Údržba	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Údržba a rekonstrukce		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Výstavba ropovodů			●		●	●	●	●	●		●	●
Opravy karoserií a vozidel	●			●			●	●	●	●	●	●
Stavebnictví	●	●										
Instalatérství	●	●	●									
Výstavnictví	●											
Elektrikáři	●											
Klempířství	●											
Dílna			●	●	●	●		●	●	●	●	●



Svařovací zdroje MMA - Invertory

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Práce na staveništi
- Údržba
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéřství
- Instalace
- Kováři
- Elektrikáři
- Klempířství

**Sada v kufru**

Praktický kufr obsahující kompletní sadu svařovacího příslušenství

Obsahuje:

- Svařovací zdroj
- Držák elektrod
- Kabel zemní
- Kartáč a kladívko na strusku
- Štít
- Prodlužovací popruh
- Elektrody - balení 20 ks

Technické charakteristiky

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Dinse kabelové zásuvky, 25mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x W x h	Kg
Genesis 1500	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C	30%	150A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg
				40°C	60%	125A						
				40°C	100%	110A						

Kód	Popis
Genesis 1500 - Sada v kufru	
74.05.006	SADA V KUFRU GENESIS 1500 MMA
Příslušenství	
Hořák	
81.02.005	HOŘÁK TIG SR 17 V - 4m
81.02.004	HOŘÁK TIG SR 17 V - 8m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.10.02501	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ (ŠTÍT, KARTÁČ-KLADÍVKO, SVAŘOVACÍ KABELY)

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Práce na staveništi
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Pasířství
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéřství
- Instalace
- Kováři
- Elektrikáři
- Klempířství

Sada v kufru

Praktický kufr obsahující kompletní sadu svařovacího příslušenství

Obsahuje:

- Svařovací zdroj
- Držák elektrod
- Kabel zemní
- Kartáč a kladívko na strusku
- Štít
- Prodlužovací popruh
- Elektrody - balení 20 ks

Technické charakteristiky

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičové vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Dinse kabelové zásuvky, 25mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 1500 RC	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C	30%	150A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg
				40°C	60%	125A						
				40°C	100%	110A						

Kód	Popis
	Genesis 1500 RC - Sada v kufru
74.05.013	SADA V KUFRU GENESIS 1500 RC
	Příslušenství
	Hořák
81.02.005	HOŘÁK TIG SR 17 V - 4m
81.02.004	HOŘÁK TIG SR 17 V - 8m
	Dálkový ovladač
71.02.022	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC18 6m
	Ostatní
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

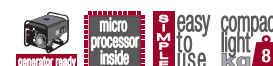
- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéřství
- Instalace
- Kováři
- Elektrikáři
- Klempířství

**Technické charakteristiky**

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Dinse připojení, 50/70mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 1700	1x230V	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	35%	170A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,0kg
				40°C	60%	150A						
				40°C	100%	120A						
				25°C	100%	150A						

Kód	Popis
Genesis 1700 - Sestava pro MMA	
55.02.00901	GENESIS 1700 1 x 230V
71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Příslušenství	
Hořák	
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
Kabel zemní	
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku

Applikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéřství
- Instalace
- Kováři
- Elektrikáři
- Klempířství

**Technické charakteristiky**

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Dinse připojení, 50/70mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 1700 RC	1x230V	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	35%	170A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,0kg
				40°C	60%	150A						
				40°C	100%	120A						
				25°C	100%	150A						

Kód	Popis
Genesis 1700 RC - Sestava pro MMA	
55.02.00801	GENESIS 1700 RC 1 x 230V
71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Montážní práce
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalace
- Kováři
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Nastavení dynamiky oblouku
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Řízený ventilátor
- Dinse připojení, 50/70mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 2000	3x400V	10A	9,7kVA 6,5kW	40°C	35%	200A	0,70	3-200A	70V	23S	410x150x330mm	11,3kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	150A						
				25°C	60%	200A						
				25°C	100%	160A						

Kód**Popis****Genesis 2000 - Sestava pro MMA**

55.02.036	GENESIS 2000 MMA 3X400V
71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m

Příslušenství**Hořák**

81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m

Držák elektrod

71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
-------------	--

Kabel zemní

71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
-----------	------------------------------------

Ostatní

72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Montážní práce
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalace
- Kováři
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičové vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Dinse připojení, 50/70mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 2000 RC	3x400V	10A	9,7kVA 6,5kW	40°C	35%	200A	0,70	3-200A	70V	23S	410x150x330mm	11,3kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	150A						
				25°C	60%	200A						
				25°C	100%	160A						

Kód	Popis
Genesis 2000 RC - Sestava pro MMA	
55.02.037	GENESIS 2000 RC 3X400V
71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
Kabel zemní	
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Instalace
- Montážní práce
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- „Green @wave“ invertorová technologie s vysokou účinností a dokonalou kontrolou všech fází svařování
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Řízený ventilátor
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Úsporná invertorová technologie (vestavěné řízení účinnosti-P.F.C)
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Dinse připojení, 50/70mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 2200	1x230V	16A	4,7kVA 4,7kW	40°C	60%	150A	0,99	3-150A	80V	23S	410x150x330mm	10,5kg
				40°C	100%	130A						
				25°C	100%	150A						
	1x400V	10A	6,8kVA 6,8kW	40°C	40%	200A	0,99	3-200A	80V	23S	410x150x330mm	10,5kg
				40°C	60%	180A						
				40°C	100%	140A						
				25°C	100%	200A						
	3x230V	10A	7,6kVA 7,6kW	40°C	40%	200A	0,99	3-200A	80V	23S	410x150x330mm	10,5kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	140A						
				25°C	100%	200A						
	3x400V	10A	7,8kVA 7,8kW	40°C	40%	220A	0,99	3-220A	80V	23S	410x150x330mm	10,5kg
				40°C	60%	180A						
				40°C	100%	140A						
				25°C	100%	200A						

Kód	Popis
Genesis 2200 - Sestava pro MMA	
55.02.010	GENESIS 2200 3x400V/1x230V
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.02.008	HORÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HORÁK TIG SR 26 V - 8m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

Svařovací metoda

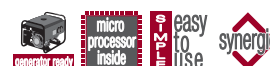
- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start
- Drážkování uhlíkovou elektrodou

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Strojírenství
- Železniční stavitelství
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Výstavba ropovodů

**Technické charakteristiky**

- Vyspělá invertorová technologie s vynikající svařovací dynamikou
- Vysoký výkon při 100% zatěžitelnosti
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Zobrazení svařovacích parametrů
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Výborné výsledky s celulóзовými a ostatními speciálními elektrodami
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Synergické nastavení pro optimální svařování všemi typy elektrod
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Možnost připojení dálkového ovládání
- Dinse připojení, 50/70mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 503 CLS	3x400V	40A	29,8kVA 22,9kW	40°C	50%	500A	0,77	6-500A	79V	23S	620x280x500mm	40,0kg
				40°C	60%	460A						
				40°C	100%	400A						
				25°C	100%	500A						

Kód	Popis
Genesis 503 CLS - Sestava pro MMA	
55.02.052	GENESIS 503 CLS 3x400V
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.016	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 16
71.02.103	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 5m
71.02.104	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 10m
71.02.105	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 20m
Hořák	
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



NEW

**Svařovací metoda**

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Práce na staveništi
- Údržba
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéřství
- Instalace
- Kováři
- Elektrikáři

**Technické charakteristiky**

- Vyspělá invertorová technologie s vynikající svařovací dynamikou
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Dinse kabelové zásuvky, 25mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	mm l x w x h	Kg
Quasar 150	1x230V MMA	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C	35%	150A	0,63	5-145A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg
				40°C	60%	120A						
				40°C	100%	100A						
				40°C	35%	150A						
	1x230V TIG	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C	35%	150A	0,63	5-150A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg
				40°C	60%	130A						
				40°C	100%	100A						
				40°C	35%	150A						

Kód**Popis****Quasar 150 - Sestava pro MMA**

55.12.005	QUASAR 150 1x230V
73.10.02501	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ (ŠTÍT, KARTÁČ-KLADÍVKO, SVAŘOVACÍ KABELY)

Příslušenství**Zdroj**

55.12.005	QUASAR 150 1x230V
	QUASAR 150 1x230V (v balení po 5 kusech)

Hořák

81.02.005	HOŘÁK TIG SR 17 V - 4m
81.02.004	HOŘÁK TIG SR 17 V - 8m

Ostatní

72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO
73.10.02501	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ (ŠTÍT, KARTÁČ-KLADÍVKO, SVAŘOVACÍ KABELY)

Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Dílna

**Technické charakteristiky**

- Nová generace zdroje s invertorovou technologií (patentovaná Selco 3-level technologie)
- Vysoký výkon při 100% zatěžení
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičů vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Jednoduché a přesné nastavení
- Mikroprocesorové řízení svařovacího procesu
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Dinse připojení, 50/70mm²

Zdroj

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Quasar 270	3x400V	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C	40%	270A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg
				40°C	60%	255A						
				40°C	100%	240A						
Quasar 350	3x400V	25A	19,0kVA 13,9kW	40°C	40%	350A	0,73	3-350A	70V	23S	500x190x400mm	16,5kg
				40°C	60%	310A						
				40°C	100%	290A						

Kód	Popis
Quasar 270 - Sestava pro MMA	
55.12.001	QUASAR 270 3X400V
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
Quasar 350 - Sestava pro MMA	
55.12.003	QUASAR 350 3X400V
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Příslušenství	
Hořák	
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



Svařovací metoda

- MMA svařování obalenou elektrodou
- TIG DC Lift dotykový start

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Práce na staveništi
- Lodní výroba
- Konstrukce strojních zařízení
- Výstavba rafinérií
- Údržba
- Údržba a rekonstrukce
- Dílna



Technické charakteristiky

- Nová generace zdroje s invertorovou technologií (patentovaná Selco 3-level technologie)
- Vysoký výkon při 100% zatěžení
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Systém digitální komunikace CAN bus s protokolem Selco 500Kbps (maximální spolehlivost a ochrana)
- S postupnou dostupností nových vlastností lze programově řízené ovládací prvky dále vylepšovat
- Extrémně odolný , spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičů vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Jednoduché a přesné nastavení
- Mikroprocesorové řízení svařovacího procesu
- Vhodné pro svařování všemi typy elektrod
- Funkce řízení oblouku (hot start, arc force, antisticking)
- Omezení elektromagnetického rušení při dotykovém zapalování
- Dinse připojení, 50/70mm²
- Možnost připojení dálkového ovládání

Zdroj

			P	X%			P.F.	I ₂	U _o	IP	 mm l x w x h	 Kg
Quasar 270 RC	3x400V	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C 40°C 40°C	40% 60% 100%	270A 255A 240A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg
Quasar 350 RC	3x400V	25A	19,0kVA 13,9kW	40°C 40°C 40°C	40% 60% 100%	350A 310A 290A	0,73	3-350A	70V	23S	500x190x400mm	16,5kg

Kód	Popis
Quasar 270 RC - Sestava pro MMA	
55.12.002	QUASAR 270 RC 3X400V
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
Quasar 350 RC - Sestava pro MMA	
55.12.004	QUASAR 350 RC 3X400V
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Příslušenství	
Dálkový ovladač	
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m
Hořák	
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m
Držák elektrod	
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
Kabel zemní	
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
Ostatní	
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO

**SR17V****Plyn**

	X% DC	X% AC	Ø mm	m	△ Kg
SR17V	35% 140A	35% 125A	0,5-2,4mm	4/8m	0,55kg

Kód	Popis
	SR17V
81.02.005	HOŘÁK TIG SR 17 V - 4m
81.02.004	HOŘÁK TIG SR 17 V - 8m

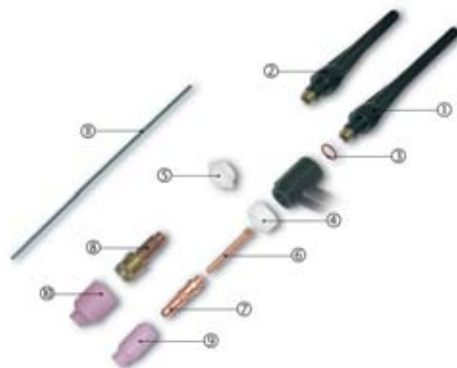
**SR26V****Plyn**

	X% DC	X% AC	Ø mm	m	△ Kg
SR26V	35% 180A	35% 130A	0,5-4,0mm	4/8m	0,80kg

Kód	Popis
	SR26V
81.02.008	HOŘÁK TIG SR 26 V - 4m
81.02.009	HOŘÁK TIG SR 26 V - 8m

NÁHRADNÍ DÍLY

- SR17V
- SR26V



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Kryt elektrody dlouhý	
	82.10.018	KRYT ELEKTRODY DLOUHÝ	3
2)		Kryt elektrody střední	
	82.10.019	KRYT ELEKTRODY KRÁTKÝ	3
3)		Těsnění	
	82.10.020	O-KROUŽEK TIG	10
4)		Izolační kroužek těla hořáku	
	82.10.002	IZOLAČNÍ KROUŽEK TEFLON TIG	3
5)		Izolační kroužek pro plynovou čočku	
	82.10.350	IZOLAČNÍ KROUŽEK HUBICE PRO PLYNOVOU ČOČKU	3
6)		Kleština elektrody	
	82.10.313	KLEŠTINA 1,0mm	3
	82.10.314	KLEŠTINA 1,6mm	3
	82.10.315	KLEŠTINA 2,4mm	3
	82.10.316	KLEŠTINA 3,2mm	3
	82.10.317	KLEŠTINA 4,0mm	3
7)		Domeček kleštiny	
	82.10.156	DOMEČEK KLEŠTINY 0,5-1,2mm	3
	82.10.157	DOMEČEK KLEŠTINY 1,6mm	3
	82.10.158	DOMEČEK KLEŠTINY 2,4mm	3
	82.10.159	DOMEČEK KLEŠTINY 3,2mm	3
	82.10.160	DOMEČEK KLEŠTINY 4,0mm	3
8)		Domeček kleštiny s plynovou čočkou	
	82.10.352	DOMEČEK KLEŠTINY 1,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.353	DOMEČEK KLEŠTINY 1,6mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.354	DOMEČEK KLEŠTINY 2,4mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.355	DOMEČEK KLEŠTINY 3,2mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
	82.10.356	DOMEČEK KLEŠTINY 4,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	3
9)		Keramická hubice	
	82.10.163	HUBICE KERAMICKÁ VEL.4 6,4mm	10
	82.10.164	HUBICE KERAMICKÁ VEL.5 8,0mm	10
	82.10.166	HUBICE KERAMICKÁ VEL.6 9,8mm	10
	82.10.168	HUBICE KERAMICKÁ VEL.7 11,2mm	10
	82.10.170	HUBICE KERAMICKÁ VEL.8 12,7mm	10
	82.10.161	HUBICE KERAMICKÁ VEL.10 15,7mm	10
10)		Keramická hubice pro plynovou čočku	
	82.10.357	HUBICE KERAMICKÁ VEL.4 6,4mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.358	HUBICE KERAMICKÁ VEL.5 8,0mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.359	HUBICE KERAMICKÁ VEL.6 9,8mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.360	HUBICE KERAMICKÁ VEL.7 11,2mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.361	HUBICE KERAMICKÁ VEL.8 12,7mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
	82.10.362	HUBICE KERAMICKÁ VEL.12 17,2mm PLYNOVÁ ČOČKA	10
11)		Elektrody wolframové	
	82.11.053	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 1,6mm [ZELENÁ]	10
	82.11.055	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 2,4mm [ZELENÁ]	10
	82.11.057	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 3,2mm [ZELENÁ]	10
	82.11.058	ELEKTRODA WOLFRAM ČISTÁ 4,0mm [ZELENÁ]	10
	82.11.040	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 1,0mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.041	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 1,6mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.043	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 2,4mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.045	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 3,2mm [ČERVENÁ]	10
	82.11.046	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Th 4,0mm [ČERVENÁ]	10
	75.03.005	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 1,0mm [ŠEDÁ]	10
	82.11.063	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 1,6mm [ŠEDÁ]	10
	75.03.006	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 2,4mm [ŠEDÁ]	10
	75.03.007	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 3,2mm [ŠEDÁ]	10
	82.11.064	ELEKTRODA WOLFRAM 2% Ce 4,0mm [ŠEDÁ]	10

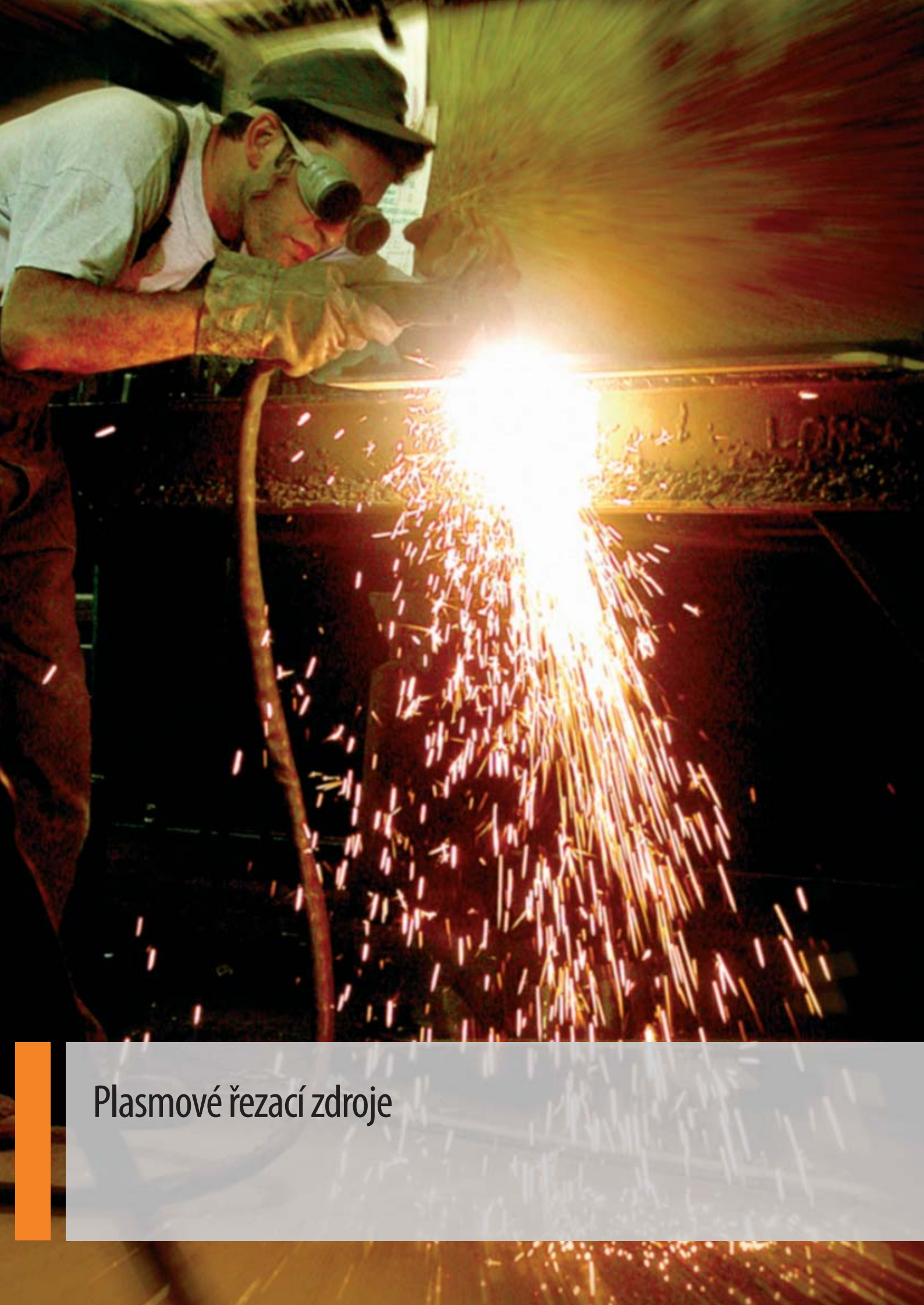
REKAPITULACE

Technické charakteristiky	Genesis 1500	Genesis 1500 RC	Genesis 1704	Genesis 1700 RC	Genesis 2004	Genesis 2000 RC	Genesis 2200	Genesis 503 CLS	Quasar 150	Quasar 270/350	Quasar 270 RC	Quasar 350 RC
Inventory	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Inventory „Green wave“							●					
Jednofázové napájení (1x115A)												
Jednofázové napájení (1x230A)	●	●	●	●			●		●			
Jednofázové napájení (1x400A)							●					
Třífázové napájení (3x230V)							●					
Třífázové napájení (3x400V)					●	●	●	●		●	●	●
Napájení z elektrocentrál	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VRD											●	●
Zobrazení svařovacích parametrů				●		●	●	●			●	●
Zobrazení výstupního proudu				●		●	●	●			●	●
Zobrazení výstupního napětí				●		●	●	●			●	●
Analogové nastavení parametrů	●	●	●		●				●	●		
Digitální nastavení svařecích parametrů				●		●	●	●			●	●
Set up				●		●	●	●			●	●
Svařovací metoda MMA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Synergie				●	●	●	●	●		●	●	●
Hot start	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arc force	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antisticking	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Svařovací metoda TIG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lift (dotykové) zapálení oblouku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Drážkování uhlíkovou elektrodou								●				
Možnost připojení dálkového ovládání		●		●		●	●	●			●	●
RC 16								○				
RC 18		○										
RC 100				○		○	○				○	○
RC 180				○		○	○				○	○
RC 200				○		○	○				○	○
Sada v kufru	●	●										

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství

APLIKACE

	Genesis 1500	Genesis 1500 RC	Genesis 1704	Genesis 1700 RC	Genesis 2004	Genesis 2000 RC	Genesis 2200	Genesis 503 CLS	Quasar 150	Quasar 270/350	Quasar 270 RC	Quasar 350 RC
Lehká konstrukční výroba	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●
Středně těžká výroba			●	●	●	●	●	●		●	●	●
Těžká výroba								●		●	●	●
Práce na staveništi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lodní výroba			●	●	●	●	●	●		●	●	●
Konstrukce strojních zařízení			●	●	●	●	●	●		●	●	●
Výstavba rafinérií			●	●	●	●	●	●		●	●	●
Železniční stavitelství								●				
Strojírenství								●				
Údržba	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Údržba a rekonstrukce		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
Výstavba ropovodů								●				
Řemeslná výroba	●	●	●	●	●	●			●			
Opravy karoserií a vozidel	●	●	●	●	●	●			●			
Stavebnictví	●	●	●	●	●	●			●			
Instalatérství	●	●	●	●					●			
Instalace	●	●	●	●	●	●	●		●			
Kováři	●	●	●	●	●	●			●			
Elektrikáři	●	●	●	●					●			
Klempířství	●	●	●	●								
Montážní práce					●	●	●					
Dílna					●	●	●			●	●	●



Plasmové řezací zdroje

Dělení obloukem

- Plasmové řezání

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku
- Měď a slitiny mědi

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Práce na staveništi
- Automobilový průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií a vozidel
- Stavebnictví
- Instalatéřství
- Instalace
- Elektrikáři
- Pasiřství

**Technické charakteristiky**

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Měřič tlaku vzduchu
- Výstraha - není tlak a bezpečnostní ochrana hubice
- Lift (dotykové) zapálení oblouku
- Automatická funkce pilotního a řezacího oblouku na lamelách, roštích a perforovaném materiálu.
- Nízká spotřeba náhradních dílů
- Kompatibilní s S 45 hořáky

Zdroj

			P	X%				I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 35	1x230V	16A	6,2kVA 4,3kW	40°C	40%	35A	15mm	20-35A	253V	23S	410x150x330mm	8,4kg
				40°C	60%	30A						
				40°C	100%	25A						

Kód**Popis****Genesis 35**

56.01.003	GENESIS 35 1x230V
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m

Příslušenství**Ostatní**

73.10.036	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ GENESIS 35
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
73.01.102	BRÝLE PRO PLASMOVÉ ŘEZÁNÍ

**Dělení obloukem**

- Plasmové řezání

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku
- Měď a slitiny mědi

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Práce na staveništi
- Automobilový průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Řemeslná výroba
- Stavebnictví
- Instalace
- Dílna
- Pasířství

**Technické charakteristiky**

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Redukované rozměry a kompaktní konstrukce
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Digitální zobrazení řezných parametrů
- Digitální zobrazení tlaku vzduchu
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Měřič tlaku vzduchu
- Výstraha - není tlak a bezpečnostní ochrana hubice
- HF (bezdotykové) zapálení oblouku
- Automatická funkce pilotního a řezacího oblouku na lamelách, roštích a perforovaném materiálu.
- Nízká spotřeba náhradních dílů
- Kompatibilní se Selco hořáky ST
- Centrální připojení s ochranným systémem a aretací

Zdroj

			P	X%				I₂	U₀	IP	mm l x W x h	Kg
Genesis 60	3x400V	16A	7,4kVA 7,0kW	40°C 40°C	60% 100%	60A 50A	22mm	22-60A	270V	23S	430x180x300mm	19,0kg

Kód**Popis****Genesis 60 - 3x400V**

56.01.060	GENESIS 60 3x400V
81.20.048	HOŘÁK PLASMA SP 101 - 6m
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m

Genesis 60 - 3x440V

56.01.070	GENESIS 60 3x440V
81.20.048	HOŘÁK PLASMA SP 101 - 6m
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m

Příslušenství**Ostatní**

73.10.023	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ GENESIS 60/90
81.20.048	HOŘÁK PLASMA SP 101 - 6m
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
73.01.102	BRÝLE PRO PLASMOVÉ ŘEZÁNÍ

Dělení obloukem

- Plasmové řezání

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku
- Měď a slitiny mědi

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Železniční stavitelství
- Strojírenství
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Stavebnictví
- Instalace
- Dílna
- Pasířství

**Technické charakteristiky**

- Nová generace svařovacích zdrojů s pokročilou invertorovou technologií a vysokým výkonem
- Vysoký výkon při 100% zatěžovateli
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladičů vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Digitální zobrazení řezných parametrů
- Digitální zobrazení tlaku vzduchu
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Výstraha - není tlak a bezpečnostní ochrana hubice
- HF (bezdotykové) zapálení oblouku
- Automatická funkce pilotního a řezacího oblouku na lamelách, rostech a perforovaném materiálu.
- Arc soft stop funkce pro optimalizaci hrany obrobku
- Nízká spotřeba náhradních dílů
- Kompatibilní se Selco hořáky ST
- Centrální připojení s ochranným systémem a aretací

Zdroj

			P	X%				I₂	U_o	IP	mm l x W x h	Kg
Genesis 90	3x400V	20A	12,6kVA 12,0kW	40°C 40°C	60% 100%	90A 70A	35mm	22-90A	265V	23S	600x215x406mm	25,0kg

Kód	Popis
Genesis 90	
56.01.090	GENESIS 90 3x400V
81.20.048	HOŘÁK PLASMA SP 101 - 6m
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
Příslušenství	
Ostatní	
73.10.023	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ GENESIS 60/90
81.20.048	HOŘÁK PLASMA SP 101 - 6m
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
73.01.102	BRÝLE PRO PLASMOVÉ ŘEZÁNÍ



Dělení obloukem

- Plasmové řezání

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku
- Měď a slitiny mědi

Aplikace

- Lehká konstrukční výroba
- Středně těžká výroba
- Práce na staveništi
- Železniční stavitelství
- Strojírenství
- Automobilový průmysl
- Potravinářský průmysl
- Chemický průmysl
- Údržba
- Pasířství
- Stavebnictví
- Dílna
- Pasířství



Technické charakteristiky

- Vysoce výkonná chopper technologie
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Měřič tlaku vzduchu
- Výstraha - není tlak a bezpečnostní ochrana hubice
- HF (bezdotykové) zapálení oblouku
- Nízká spotřeba náhradních dílů
- Kompatibilní se Selco hořáky ST
- Centrální připojení s ochranným systémem a aretací

Zdroj

			P	X%				I₂	U₀	IP	mm l x w x h	Kg
Sistor 82	3x400V	16A	11,9kVA 10,5kW	40°C	50%	80A	30mm	20-80A	257V	21S	690x350x710mm	89,0kg
				40°C	60%	73A						
				40°C	100%	57A						
	3x230V	30A	11,9kVA 10,5kW	40°C	50%	80A	30mm	20-80A	257V	21S	690x350x710mm	89,0kg
				40°C	60%	73A						
				40°C	100%	57A						

Kód

Popis

Sistor 82 - 3x230/400V

54.01.080	SISTOR 82 3x230/400V
81.20.048	HOŘÁK PLASMA SP 101 - 6m
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m

Příslušenství

Ostatní

73.10.023	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ GENESIS 60/90
81.20.048	HOŘÁK PLASMA SP 101 - 6m
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
73.01.102	BRÝLE PRO PLASMOVÉ ŘEZÁNÍ

Dělení obloukem

- Plasmové řezání

Materiály

- Uhlíkové oceli
- Galvanizované a pokovené oceli
- Nerezové oceli
- Litina
- Hliník a slitiny hliníku
- Měď a slitiny mědi

Aplikace

- Středně těžká výroba
- Těžká výroba
- Práce na staveništi
- Železniční stavitelství
- Strojírenství
- Chemický průmysl
- Údržba
- Stavebnictví
- Dílna
- Pasířství

**Technické charakteristiky**

- Vysoce výkonná chopper technologie
- Vysoký výkon při 100% zatěžovateli
- Těžké provozní podmínky, vysoká životnost
- Extrémně odolný, spolehlivý a snadno ovladatelný systém
- Plasty odolné proti vysoké teplotě, nárazu a oděru
- Tunelové chladicího vzduchu a ochrana plošného spoje proti prachu
- Vynikající vlastnosti také na dlouhých napájecích kabelech
- Plně digitální a uživatelsky jednoduchý řídicí panel
- Digitální zobrazení řezných parametrů
- Digitální zobrazení tlaku vzduchu
- Automatické uložení předchozí funkce při vypnutí
- Výstraha - není tlak a bezpečnostní ochrana hubice
- HF (bezdotykové) zapálení oblouku
- Nízká spotřeba náhradních dílů
- Kompatibilní se Selco hořáky ST
- Centrální připojení s ochranným systémem a aretací

Zdroj

			P	X%				I₂	U₀	IP	mm l x w x h	Kg
Sistor 142	3x400V	40A	24,8kVA 21,8kW	40°C	40%	140A	50mm	20-140A	272V	21S	700x400x780mm	144,0kg
	3x230V	63A	24,8kVA 21,8kW	40°C	40%	140A	50mm	20-140A	272V	21S	700x400x780mm	144,0kg
				40°C	60%	120A						
				40°C	100%	90A						

Kód**Popis****Sistor 142 - 3x230/400V**

54.01.140	SISTOR 142 3x400V/3x230V
81.20.049	HOŘÁK PLASMA SP 141 - 6m
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m

Příslušenství**Ostatní**

73.10.024	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ SISTOR 142
73.11.008	sada napájení
81.20.049	HOŘÁK PLASMA SP 141 - 6m
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
73.01.102	BRÝLE PRO PLASMOVÉ ŘEZÁNÍ



S45

	X%			Ø mm	m	△Kg
S45	60% 40A	5,0bar	115l/min	0,8mm	6m	0,40kg

Kód Popis

S45

82.20.039 HORÁK PLASMA S 45 - 6m



SP101

	X%			Ø mm	m	△Kg
SP101	60% 100A 100% 75A	5,0bar	165l/min	1,1-1,7mm	6m	0,80kg

Kód Popis

SP101

81.20.048 HORÁK PLASMA SP 101 - 6m



SP141

	X%			Ø mm	m	△Kg
SP141	60% 140A 100% 100A	5,0bar	210l/min	1,4-3,0mm	6m	1,10kg

Kód Popis

SP141

81.20.049 HORÁK PLASMA SP 141 - 6m

NÁHRADNÍ DÍLY

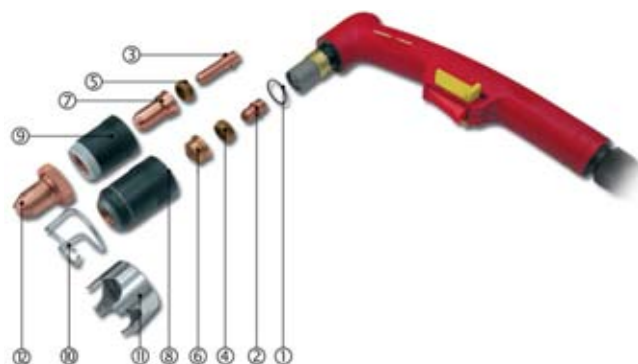
S45



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Hubice vnější	
	82.23.097	HUBICE S30-45	4
2)		Tryska	
	82.23.061	TRYSKA 0,8mm S30-45	10
3)		Difuzer	
	82.23.085	DIFUZER S30-45	2
4)		Elektrody wolframové	
	82.23.059	ELEKTRODA S30-45	10

NÁHRADNÍ DÍLY

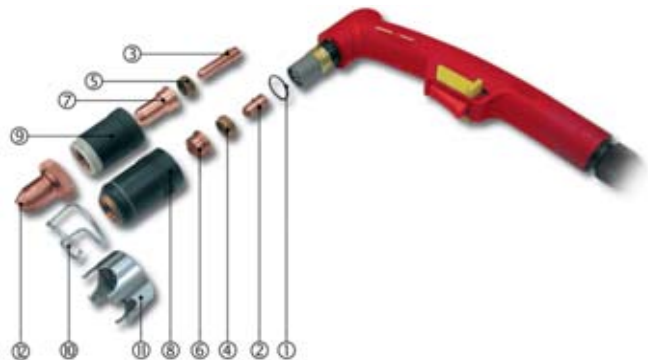
SP101



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Těsnění	
	82.23.123	O-KROUŽEK TĚSNÍCÍ	10
2)		Elektrody wolframové	
	82.23.050	ELEKTRODA SP101 KRÁTKÁ	10
3)		Elektrody wolframové	
	82.23.052	ELEKTRODA SP101 DLOUHÁ	10
4)		Difuzer	
	82.23.082	DIFUZER VZDUCH SP101	2
5)		Izolační kroužek	
	82.23.084	IZOLAČNÍ KROUŽEK	2
6)		Tryska	
	82.23.065	TRYSKA 1,1mm	10
	82.23.066	TRYSKA 1,4mm	10
	82.23.067	TRYSKA 1,7mm	10
7)		Tryska	
	82.23.206	TRYSKA 1,4mm	10
	82.23.053	TRYSKA 1,7mm	10
	82.23.208	TRYSKA 1,9mm	10
8)		Hubice vnější	
	82.23.091	HUBICE SP101	2
9)		Hubice pro kontaktní hubici	
	82.23.092	TĚLO KONTAKTNÍ HUBICE	2
10)		Vodítko distanční pružina	
	82.23.104	VODÍTKO PRUŽINA SP101-41	10
11)		Vodítko distanční 4 trn	
	82.23.106	VODÍTKO 4 TRN SP101-41	2
12)		Kontaktní hubice dlouhá	
	82.23.062	HUBICE KONTAKTNÍ DLOUHÁ SP101	10

NÁHRADNÍ DÍLY

SP141



N°	Kód	Popis	Počet
1)		Těsnění	
	82.23.123	O-KROUŽEK TĚSNÍCÍ	10
2)		Elektrody wolframové	
	82.23.050	ELEKTRODA SP101 KRÁTKÁ	10
3)		Elektrody wolframové	
	82.23.052	ELEKTRODA SP101 DLOUHÁ	10
4)		Difuzer	
	82.23.082	DIFUZER VZDUCH SP101	2
5)		Izolační kroužek	
	82.23.084	IZOLAČNÍ KROUŽEK	2
6)		Tryska	
	82.23.066	TRYSKA 1,4mm	10
	82.23.067	TRYSKA 1,7mm	10
	82.23.068	TRYSKA 1,9mm	10
7)		Tryska	
	82.23.206	TRYSKA 1,4mm	10
	82.23.053	TRYSKA 1,7mm	10
	82.23.208	TRYSKA 1,9mm	10
8)		Hubice vnější	
	82.23.093	HUBICE SP141	2
9)		Hubice pro kontaktní hubici	
	82.23.211	DRŽÁK KONTAKTNÍ HUBICE SP141	2
10)		Vodítko distanční pružina	
	82.23.104	VODÍTKO PRUŽINA SP101-41	10
11)		Vodítko distanční 4 trn	
	82.23.106	VODÍTKO 4 TRN SP101-41	2
12)		Kontaktní hubice dlouhá	
	82.23.062	HUBICE KONTAKTNÍ DLOUHÁ SP101	10

REKAPITULACE

Technické charakteristiky	Genesis 35	Genesis 60	Genesis 90	Sistor 82	Sistor 142
Chopper technologie				●	●
Invertory	●	●	●		
Jednofázové napájení (1x230V)	●				
Třífázové napájení (3x230V)				●	●
Třífázové napájení (3x400V)		●	●	●	●
Napájení z elektrocentrál	●	●	●	●	●
Zobrazení výstupního proudu		●	●		●
Zobrazení výstupního napětí		●	●		●
Analogové nastavení parametrů	●			●	
Digitální nastavení parametrů		●	●		●
Set up		●	●		●
Soft stop		●	●		●
Kompatibilní s plasmovými hořáky	●	●	●	●	●
S 45	●				
SP 101		○	○	○	○
SP 141			○	○	○

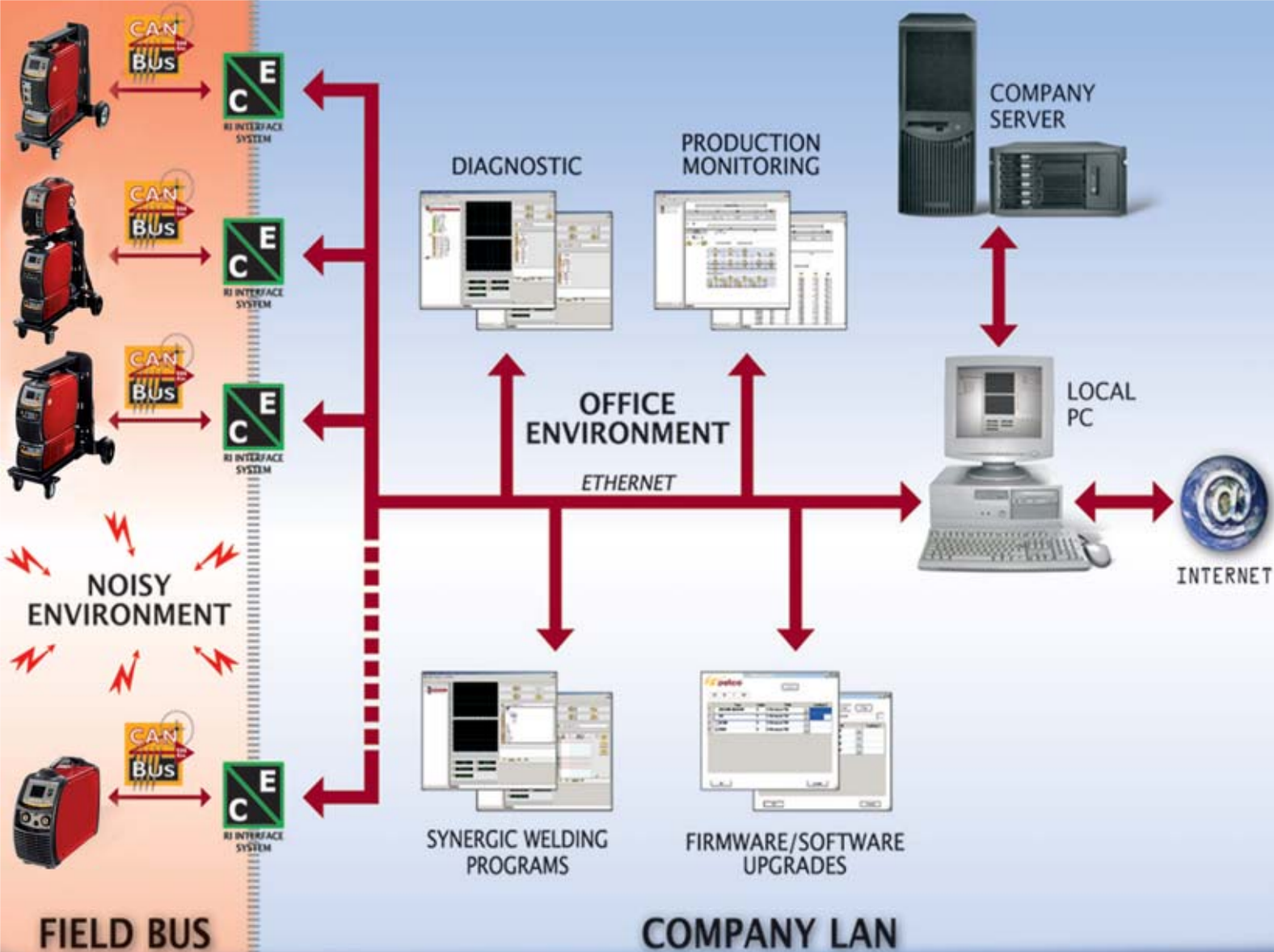
● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství

APLIKACE

	Genesis 35	Genesis 60	Genesis 90	Sistor 82	Sistor 142
Lehká konstrukční výroba	●	●	●	●	
Středně těžká výroba			●	●	●
Těžká výroba					●
Práce na staveništi	●	●	●	●	●
Železniční stavitelství			●	●	●
Strojírenství			●	●	●
Automobilový průmysl	●	●		●	
Potravinářský průmysl	●	●	●	●	
Chemický průmysl	●	●	●	●	●
Údržba	●	●	●	●	●
Řemeslná výroba	●				
Opravy karoserií a vozidel	●	●		●	
Stavebnictví	●	●	●	●	●
Instalatérství	●				
Instalace	●	●	●		
Elektrikáři	●				
Dílna		●	●	●	●
Pasířství	●	●	●	●	●

Lined area for notes, consisting of alternating light blue and white horizontal bands.





weld@NET

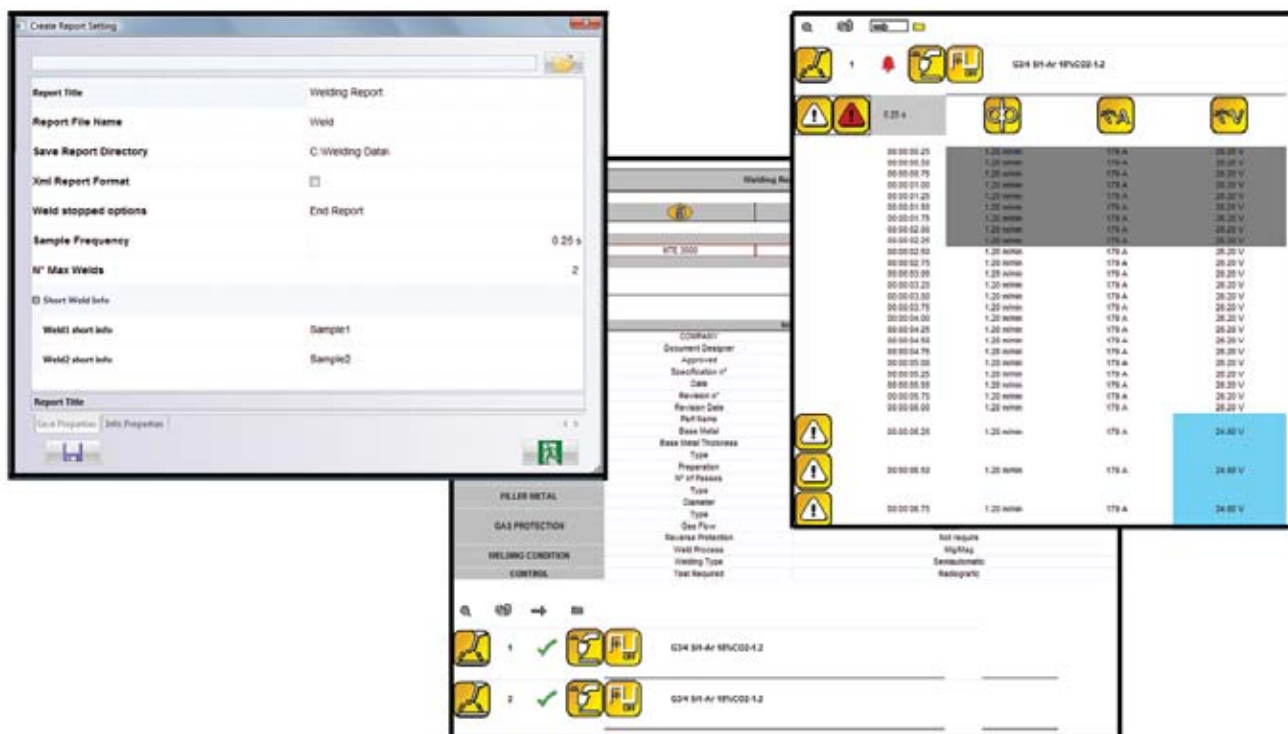
Weld@Net system



Technické charakteristiky

- Sledování výrobního procesu
- Sběr dat
- Hlášení o průběhu svařování a řízení WPS
- Demo verze jsou k dispozici na vyžádání

Kód	Popis
Weld@Net monitor 2.0 - Automatizace a robotika konfigurace	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
Weld@Net monitor 2.0 - Opravena práce-stanice konfigurace	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
Weld@Net monitor 2.0 - Mobilní pracovní stanice-konfigurace	
74.04.030	SOFTWARE WELD@NET MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.023	RI OFFICE KIT
Příslušenství	
74.04.018	DALŠÍ LICENCE WELD@NET MONITOR
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
74.04.023	RI OFFICE KIT
74.04.024	RI OFFICE-SERVIS KIT



- Řízení několika jednotek prostřednictvím sítě Ethernet
- Řízení a programování svařovacího procesu
- Sledování výrobního procesu
- Sběr dat
- Hlášení o průběhu svařování a řízení WPS
- Demo verze jsou k dispozici na vyžádání

Kód	Popis
Weld@Net control monitor 2.0 - Automatizace a robotika konfigurace	
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
Weld@Net control monitor 2.0 - Opravena práce-stanice konfigurace	
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS
Weld@Net control monitor 2.0 - Mobilní pracovní stanice-konfigurace	
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.023	RI OFFICE KIT
Příslušenství	
74.04.031	SOFTWARE WELD@NET CONTROL MONITOR 2,0 (2 LICENCE)
74.04.019	DALŠÍ LICENCE WELD@NET CONTROL MONITOR
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT
71.02.019	INTERFACE RI WA
74.04.023	RI OFFICE KIT
74.04.024	RI OFFICE-SERVIS KIT

RI XP

- Sběrnice: Selco CAN Bus
- Ethernet: TCP-IP

		 mm l x w x h	 Kg
RI XP	24V	120x100x20mm	0,11kg



Kód	Popis
	RI XP
71.02.020	INTERFACE RI XP ROBOT

RI WA

- Sběrnice: Selco CAN Bus
- Ethernet: TCP-IP

		 mm l x w x h	 Kg
RI WA	24V	150x90x50mm	0,26kg



Kód	Popis
	RI WA
71.02.019	INTERFACE RI WA
71.02.112	KABEL PROPOJOVACÍ CAN BUS

RI OFFICE

- Jednotka rozhraní: RI OFFICE
- Kabel napájecí: 6m
- Kabel síťový ethernet: 2m
- Síťový kabel ethernet -cross: 2m



Kód	Popis
	RI OFFICE
74.04.023	RI OFFICE KIT

RI OFFICE-SERVICE

- Jednotka rozhraní: RI OFFICE
- Kabel napájecí: 6m
- Kabel síťový ethernet: 2m
- Síťový kabel ethernet -cross: 2m
- Ethernet: HUB
- CD: LAN LOADER
- Zásuvka: CAN Bus
- Adaptér: F/F



Kód	Popis
	RI OFFICE-SERVICE
74.04.024	RI OFFICE-SERVIS KIT

REKAPITULACE

	RI 100	RI 200	RI 300	RI XP	RI XP	RI XP
Digitální vstup	8	22	4			
Digitální výstup	4	10	4			
Analogový vstup	2	4				
Analogový výstup		4				
Can Bus	●	●	●	●	●	●
Can Open			●			
Inter Bus			●			
Profi Bus			●			
Jednotka připojení Net			●			
RS 232		●	●			
RS 485		●	●			
Ethernet			●	●	●	●
Test- kontakt drátu		●	●			
Snímání dotyku		●	●			
Snímání oblouku		●	●			

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství

A series of horizontal blue lines for writing notes, alternating with light gray and white background bands.



Školení a poradenství

Školení na systémech Selco

- Seznamovací kurzy pro produkty Selco
- Specifické vzdělávací kurzy (např. invertorové technologie, automatizace a robotika, Weld @ Net, atd.)
- Školení pro autorizované servisní techniky Selco
- Kurzy mohou být skupinové nebo individuální



Kurzy svařování

- Kurzy svařování (MIG/MAG, TIG, MMA) na zařízeních Selco
- Školení pro aplikační techniky
- Kurzy mohou být skupinové nebo individuální



Technické poradenství

- Technické školení se specifickým zaměřením
- Technické školení zaměřené na demonstrace svařovací techniky Selco



Informace

- Ceny za školení a konzultační služby, se liší v závislosti na délce trvání, druhu, počtu účastníků apod.
- Kontaktujte obchodní kancelář pro zpracování osobní nabídky



Příslušenství

RC 12

Technické charakteristiky

- Analogová komunikace

	mm l x w x h	Kg	m
RC 12	260x125x160mm	2,2kg	5m

Kód	Popis
	RC 12
71.02.012	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 12 - 5m



RC 16

Technické charakteristiky

- Analogová komunikace

	mm l x w x h	Kg	m
RC 16	150x100x50mm	0,5kg	5/10/20m

Kód	Popis
	RC 16
71.02.016	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 16
71.02.103	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 5m
71.02.104	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 10m
71.02.105	KABEL PROPOJOVACÍ PRO RC 16 - 20m



RC 18

Technické charakteristiky

- Analogová komunikace

	mm l x w x h	Kg	m
RC 18	160x160x50mm	0,7kg	6m

Kód	Popis
	RC 18
71.02.022	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC18 6m



RC 100

Technické charakteristiky

- CANBUS digitální komunikace

	mm l x w x h	Kg	m
RC 100	130x85x60mm	0,7kg	6m

Kód	Popis
	RC 100
71.02.400	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 100 - 6m





RC 120

Technické charakteristiky

- CANBUS digitální komunikace

	mm l x w x h	Kg	m
RC 120	260x125x160mm	2,2kg	6m

Kód	Popis
	RC 120
71.02.500	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 120 - 6m



RC 180

Technické charakteristiky

- CANBUS digitální komunikace

	mm l x w x h	Kg	m
RC 180	160x160x50	0,7kg	6m

Kód	Popis
	RC 180
71.02.023	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC180 6m



RC 190

Technické charakteristiky

- CANBUS digitální komunikace

	mm l x w x h	Kg	m
RC 190	160x160x70	0,7kg	6m

Kód	Popis
	RC 190
71.02.031	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC190 6m



RC 200

Technické charakteristiky

- CANBUS digitální komunikace

	mm l x w x h	Kg	m
RC 200	170x70x35mm	0,7kg	6m

Kód	Popis
	RC 200
71.02.200	OVLADAČ DÁLKOVÝ RC 200 - 6m

REKAPITULACE

	RC 12	RC 16	RC 18	RC 100	RC 120	RC 180	RC 190	RC 200
Tlačítko Start	●				●			
Regulace svařovacího proudu	●	●	●	●	●	●	●	●
Regulace svařovacího napětí							●	
Analogové nastavení parametrů	●	●	●					
Digitální nastavení parametrů				●	●	●	●	●
Zobrazení svařovacích parametrů				●				●
Zobrazení výstupního proudu				●				●
Zobrazení výstupního napětí				●				●
7 segmentový LED displej				●				
LCD grafický displej								●
Set up								●
Mechanický držák			●	●		●	●	●
Magnetický držák				●				●

● = Sestava ○ = Volitelné příslušenství

**WU 1000**

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 1000	48V	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8kg

Kód	Popis
	WU 1000
71.03.025	jenotka usmernovac
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)

**WU 2000**

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 2000	360V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
	WU 2000
71.03.034	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 2000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)

**WU 3000**

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 3000	360V	1,4kW	5,5l	23S	705x305x250mm	13,0kg

Kód	Popis
	WU 3000
71.03.027	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 3000
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)

WU 130



		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 130	48V	0,7kW	2,0l	23S	190x480x180mm	8,8kg

Kód	Popis
	WU 130
71.03.029	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU130
71.03.02901	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU130 (+ SPÍNAC TLAKU)
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)

WU 230



		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 230	1x400V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Kód	Popis
	WU 230
71.03.035	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 230
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)

WU 330



		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 330	1x400V	1,0kW	5,5l	23S	705x305x250mm	15,0kg

Kód	Popis
	WU 330
71.03.032	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU330
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)



WU 15

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 15	1x230V	0,9kW	1,7l	23S	430x180x160mm	9,5kg

Kód	Popis
	WU 15
71.03.018	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 15
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)



WU 22

		P		IP	 mm l x w x h	 Kg
WU 22	1x230V	1,0kW	4,0l	23S	250x150x700mm	16,0kg

Kód	Popis
	WU 22
71.03.022	JEDNOTKA VODNÍHO CHLAZENÍ WU 22
18.91.001	KAPALINA CHLADÍCÍ CU10(V BALENÍ 10 Kg)

GT 200

		 mm l x w x h	 Kg
GT 200		525x545x1010mm	14,5kg



Kód	Popis
	GT 200
71.03.03001	VOZÍK PRO ZDROJ GT 200

GT 300

		 mm l x w x h	 Kg
GT 300		620x650x1050mm	27,5kg



Kód	Popis
	GT 300
71.03.02601	VOZÍK PRO ZDROJ GT 300

GT 400

		 mm l x w x h	 Kg
GT 400		580x1000x880mm	25,0kg



Kód	Popis
	GT 400
71.03.03101	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400

GT 400 WF

		 mm l x w x h	 Kg
GT 400 WF		580x1000x960mm	26,0kg



Kód	Popis
	GT 400 WF
71.03.031	VOZÍK PRO ZDROJ GT 400 WF

**GT 500**

		mm l x w x h	Kg
GT 500		620x1050x1000mm	29,0kg

Kód	Popis
	GT 500
71.03.02801	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500

**GT 500 WF**

		mm l x w x h	Kg
GT 500 WF		620x1050x1080mm	30,0kg

Kód	Popis
	GT 500 WF
71.03.028	VOZÍK PRO ZDROJ GT 500 WF



Kód	Popis
	Sada příslušenství
73.10.02501	SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ (ŠTÍT,KARTÁČ-KLADÍVKO,SVAŘOVACÍ KABELY)



Kód	Popis
	Držák elektrod + Kabel svařovací
71.04.019	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 25mm ² - 4m
71.04.01901	DRŽÁK ELEKTROD KABEL 25mm ² - 4m KONEKTOR 50mm ²
71.04.020	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 35mm ² - 4m
71.04.021	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 50mm ² - 4m
71.04.022	KABEL SVAŘOVACÍ S DRŽÁKEM ELEKTROD 70mm ² - 4m



Kód	Popis
	Držák elektrod
73.03.110	DRŽÁK ELEKTROD 350A
73.03.010	DRŽÁK ELEKTROD 200A
73.03.011	DRŽÁK ELEKTROD 200A OT



Kód	Popis
	Kabel zemní
71.05.01601	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
71.05.016	KABEL ZEMNÍ 25mm ² - 4m
71.05.020	KABEL ZEMNÍ 35mm ² - 4m
71.05.025	KABEL ZEMNÍ 50mm ² - 4m
71.05.030	KABEL ZEMNÍ 70mm ² - 4m
71.05.035	KABEL ZEMNÍ 90mm ² - 4m



Kód	Popis
	Zemní kabel
73.03.004	SVĚRKA ZEMNÍ 500A
73.03.005	SVĚRKA ZEMNÍ 650A
73.03.009	SVĚRKA ZEMNÍ 200A
73.03.012	SVĚRKA ZEMNÍ 400A



Kód	Popis
	Konektor bajonet
10.13.050	BAJONET 25mm ²
10.13.051	BAJONET 50mm ²
10.13.053	BAJONET 70mm ²
10.13.004	BAJONETOVÁ ZÁSUVKA 50mm ²
10.13.005	BAJONETOVÁ ZÁSUVKA 70mm ²



Kód	Popis
	Kabel svařovací
08.03.00201	KABEL SVAŘOVACÍ 25mm ² (METRÁŽ)
08.03.00301	KABEL SVAŘOVACÍ 35mm ² (METRÁŽ)
08.03.00401	KABEL SVAŘOVACÍ 50mm ² (METRÁŽ)
08.03.00501	KABEL SVAŘOVACÍ 70mm ² (METRÁŽ)
08.03.00601	KABEL SVAŘOVACÍ 95mm ² (METRÁŽ)



Kód	Popis
	Bowden - vedení
08.23.014	OBAL VEDENÍ 36mm (METRÁŽ)
20.04.139	UCHYTKA



Kód	Popis
	Ochrana hadice
21.04.01101	OCHRANNÝ NÁVLEK 35X37 Lmax. 40 m (METRÁŽ)
21.04.01201	OCHRANNÝ NÁVLEK 40X42 Lmax. 40 m (METRÁŽ)



Kód	Popis
	Svařovací kukla
73.01.023	PLASTOVÉ SKOŘEPINY
73.01.002	KAZETA SAMOZATMÍVACÍ (SOLÁRNÍ NAPÁJENÍ)
73.01.003	KAZETA SAMOZATMÍVACÍ (BATERIOVÉ NAPÁJENÍ)
73.01.053	SKLO TMAVÉ 110x90mm
73.01.054	FÓLIE PC OCHRANNÁ 110x97x1mm (10)



Kód	Popis
	Svářecí brýle
73.01.102	BRÝLE PRO PLASMOVÉ ŘEZÁNÍ



Kód	Popis
	Rukavice svářečské
98.01.030	RUKAVICE SVÁŘEČSKÉ SELCO



Kód	Popis
	Spray ochranný
73.02.004	SPRAY OCHRANNÝ BEZSILIKON 500ML
73.02.005	PASTA OCHRANNÁ



Kód	Popis
	Redukční ventil standard a mini
72.01.001	VENTIL REDUKČNÍ + PŘEDEHŘEV + PRŮTOKOMĚR
72.01.003	VENTIL REDUKČNÍ S PRŮTOKOMĚREM
72.01.007	VENTIL REDUKČNÍ OXY 1/4



Kód	Popis
	Adaptér Ar-CO2
72.04.001	ADAPTÉR ARGON X CO2 EURO



Kód	Popis
	Lahev Argon - Redukční ventil
75.50.001	LÁHEV ARGON 1L
72.01.008	VENTIL REDUKČNÍ MINI



Kód	Popis
	Adaptér
20.02.011	ADAPTÉR 8 TRNOVÝ PRO CÍVKU 15KG



Kód	Popis
	Pracovní plášť
98.02.646	PLÁŠŤ VEL. 46
98.02.648	PLÁŠŤ VEL. 48
98.02.650	PLÁŠŤ VEL. 50
98.02.652	PLÁŠŤ VEL. 52
98.02.654	PLÁŠŤ VEL. 54
98.02.656	PLÁŠŤ VEL. 56
98.02.658	PLÁŠŤ VEL. 58



Kód	Popis
	Kombinéza
98.01.001	KOMBINÉZA VEL. 48
98.01.002	KOMBINÉZA VEL. 50
98.01.003	KOMBINÉZA VEL. 52
98.01.004	KOMBINÉZA VEL. 54
98.01.005	KOMBINÉZA VEL. 56
98.01.006	KOMBINÉZA VEL. 58
98.01.007	KOMBINÉZA VEL. 60



Kód	Popis
	Plakát
90.02.012	PLAKÁT GENESIS 382 AC/DC
90.02.015	PLAKÁT GENESIS PSR + WF 110
90.02.016	PLAKÁT PSM 408/508/708
90.02.017	PLAKÁT GENESIS 30/60/90
90.02.031	PLAKÁT GENESIS 2700-3200 AC/DC
90.02.032	PLAKÁT GENESIS 3000 PMC-MTE
90.02.033	PLAKÁT GENESIS 3200 MSE-PME-GSM
90.02.034	PLAKÁT GREENWAVE IT
90.02.035	PLAKÁT GREENWAVE GB
90.02.030	PLAKÁT QUASAR 320-400-500 MSE



Kód	Popis
	Desky - přebal
90.01.081	DESKY - PŘEBAL



Kód	Popis
	Blok poznámkový
90.01.028	BLOK POZNÁMKOVÝ SELCO



Kód	Popis
	Kroužkový pořadač
90.01.019	KROUŽKOVÝ POŘADAČ SELCO



Kód	Popis
	Taška Selco
98.01.138	TAŠKA SELCO



Kód	Popis
	Propiska
98.01.085	PROPISKA SELCO



Kód	Popis
	Nálepka
98.01.086	SAMOLEPKA SELCO DÉLKA 50CM
98.01.087	SAMOLEPKA SELCO DÉLKA 80CM



Kód	Popis
	Potisk
98.01.088	FIREMNÍ ŠTÍT SELCO 50CM



Kód	Popis
	Brož
98.01.024	SELCO ODZNAK



Kód	Popis
MMA	
90.08.069	LETÁK GENESIS 1100/1500 IT-GB-DE
90.08.06901	LETÁK GENESIS 1100/1500 FR-ES-NL
90.08.06902	LETÁK GENESIS 1100/1500 CZ-PL-RU
90.08.134	LETÁK GENESIS 1500RC IT-GB-DE
90.08.13401	LETÁK GENESIS 1500RC FR-ES-NL
90.08.13402	LETÁK GENESIS 1500RC CZ-PL-RU
90.08.083	LETÁK GENESIS 1700 IT-GB-DE
90.08.08301	LETÁK GENESIS 1700 FR-ES-NL
90.08.08302	LETÁK GENESIS 1700 CZ-PL-RU
90.08.130	LETÁK GENESIS 2000-2000RC IT-GB-DE
90.08.13001	LETÁK GENESIS 2000-2000RC FR-ES-NL
90.08.13002	LETÁK GENESIS 2000-2000RC CZ-PL-RU
90.08.095	LETÁK GENESIS 2200 IT-GB-DE
90.08.096	LETÁK GENESIS 2200 FR-ES-NL
90.08.097	LETÁK GENESIS 2200 CZ-PL-RU
90.08.077	LETÁK GENESIS 503 CLS IT-GB-DE
90.08.07701	LETÁK GENESIS 503 CLS FR-ES-NL
90.08.161	LETAK QUASAR 150 IT-GB-DE
90.08.16101	LETAK QUASAR 150 FR-ES-NL
90.08.148	LETÁK QUASAR 270, 270RC, 350, 350RC IT-GB-DE
90.08.14801	LETÁK QUASAR 270, 270RC, 350, 350RC FR-ES-NL
TIG	
90.08.070	LETÁK GENESIS 1500 TLH IT-GB-DE
90.08.07001	LETÁK GENESIS 1500 TLH FR-ES-NL
90.08.07002	LETÁK GENESIS 1500 TLH CZ-PL-RU
90.08.084	LETÁK GENESIS 1700 TLH IT-GB-DE
90.08.08401	LETÁK GENESIS 1700 TLH FR-ES-NL
90.08.08402	LETÁK GENESIS 1700 TLH CZ-PL-RU
90.08.071	LETÁK GENESIS 200/202 TLH IT-GB-DE
90.08.07101	LETÁK GENESIS 200/202 TLH FR-ES-NL
90.08.07102	LETÁK GENESIS 200/202 TLH CZ-PL-RU
90.08.119	LETAK GENESIS 2700 TLH (IT GB DE)
90.08.11901	LETÁK GENESIS 2700TLH FR-ES-NL
90.08.11902	LETÁK GENESIS 2700TLH CZ-PL-RU
90.08.151	LETÁK GENESIS 3200 TLH IT-GB-DE
90.08.165	LETAK GENESIS 4000/5000 TLH IT-GB-DE
90.08.16501	LETAK GENESIS 4000/5000 TLH FR-ES-NL
90.08.118	LETAK GENESIS 1700/2200 AC/DC (IT.GB.DE)
90.08.11801	LETÁK GEN 1700/2200 AC/DC FR ES NL
90.08.11802	LETÁK GEN 1700/2200 AC/DC CZ-PL-RU
90.08.153	LETÁK GENESIS 2700-3200 AC/DC IT-GB-DE
90.08.166	LETAK GENESIS 4000/5000 AC/DC IT-GB-DE
90.08.16601	LETAK GENESIS 4000/5000 AC/DC FR-ES-NL
90.08.147	LETÁK QUASAR 270 TLH IT-GB-DE
90.08.14701	LETÁK QUASAR 270 TLH FR-ES-NL
90.08.150	LETÁK QUASAR 320/400 TLH IT-GB-DE

Kód	Popis
MIG/MAG	
90.03.00801	LETÁK NEOMIG 1600 FR-ES-NL
90.03.012	LETÁK NEOMIG 1600/2000/2200/2400 IT-GB-DE
90.03.01201	LETÁK NEOMIG 1600/20/22/24 (FR ES NL)
90.03.01202	LETÁK NEOMIG 1600/20/22/24 (CE PL RU)
90.03.013	LETÁK NEOMIG 3000/4000 (IT GB DE)
90.03.01301	LETÁK NEOMIG 3000/4000 (FR ES NL)
90.03.01302	LETÁK NEOMIG 3000/4000 (CE PL RU)
90.03.016	LETÁK NEOMIG 3500/4500 XP IT-GB-DE
90.03.01601	LETÁK NEOMIG 3500/4500 XP FR-ES-NL
90.03.01602	LETÁK NEOMIG 3500/4500 XP CZ-PL-RU
90.03.014	LETAK UNISTEP 3000/4000 (IT GB DE)
90.03.01401	LETÁK UNISTEP 3000/4000 (FR ES NL)
90.03.01402	LETÁK UNISTEP 3000/4000 (CE PL RU)
90.03.015	LETÁK UNISTEP 4500 XP (IT GB DE)
90.03.01501	LETAK UNISTEP 4500XP (FR ES NL)
90.03.01502	LETAK UNISTEP 4500XP (CE PL RU)
90.08.144	LETÁK GENESIS 3000 MTE IT-GB-DE
90.08.14401	LETÁK GENESIS 3000 MTE FR-ES-NL
90.08.14402	LETÁK GENESIS 3000 MTE CZ-PL-RU
90.08.14403	LETÁK GENESIS 3000 MTE RO-BG-SI
90.08.145	LETÁK GENESIS 3000 PMC IT-GB-DE
90.08.14501	LETÁK GENESIS 3000 PMC FR-ES-NL
90.08.14502	LETÁK GENESIS 3000 PMC CZ-PL-RU
90.08.14503	LETÁK GENESIS 3000 PMC RO-BG-SI
90.08.152	LETÁK GENESIS 3200 MSE IT-GB-DE
90.08.167	LETAK GENESIS 4000/5000 MSE IT-GB-DE
90.08.16701	LETAK GENESIS 4000/5000 MSE FR-ES-NL
90.08.155	LETÁK GENESIS 3200 PME IT-GB-DE
90.08.168	LETAK GENESIS 4000/5000 PME IT-GB-DE
90.08.16801	LETAK GENESIS 4000/5000 PME FR-ES-NL
90.08.154	LETÁK GENESIS 3200 GSM IT-GB-DE
90.08.169	LETAK GENESIS 4000/5000 GSM IT-GB-DE
90.08.16901	LETAK GENESIS 4000/5000 GSM FR-ES-NL
90.08.162	LETAK QUASAR 320/400 SMC IT-GB-DE
90.08.16201	LETAK QUASAR 320/400 SMC FR-ES-NL
90.08.156	LETÁK QUASAR 320-400-500 MSE IT-GB-DE
90.08.15601	LETÁK QUASAR 320-400-500 MSE FR-ES-NL
90.08.15602	LETÁK QUASAR 320-400-500 MSE CZ-PL-RU
PLASMA	
90.08.108	LETÁK GENESIS 35 IT-GB-DE
90.08.10801	LETÁK GENESIS 35 FR-ES-NL
90.08.10802	LETÁK GENESIS 35 CZ-PL-RU
90.08.109	LETÁK GENESIS 60/90 IT-GB-DE
90.08.10901	LETÁK GENESIS 60/90 FR-ES-NL
90.08.10902	LETÁK GENESIS 60/90 CZ-PL-RU
90.07.012	LETÁK SITOR 82/142 IT-GB-DE
WF	
90.08.164	LETAK WF2000 - WF230 IT-GB-DE
90.08.16401	LETAK WF2000 - WF230 FR-ES-NL
RC	
90.08.135	LETÁK RC18-180 IT-GB-DE
90.08.13501	LETÁK RC18-180 FR-ES-NL
90.08.13502	LETÁK RC18-180 CZ-PL-RU
90.08.087	LETÁK RC 300/200/120/100 IT-GB-DE
90.08.08701	LETÁK RC 300/200/120/100 FR-ES-NL
90.08.08702	LETÁK RC 300/200/120/100 CZ-PL-RU

Kód	Popis
Hořáky	
90.08.146	LETÁK HOŘÁK TIG ST IT-GB-DE
90.08.14601	LETÁK HOŘÁK TIG ST FR-ES-NL
90.08.14602	LETÁK HOŘÁK TIG ST CZ-PL-RU
90.08.14603	LETÁK HOŘÁK TIG ST RO-BG-SI
90.08.163	LETÁK HOŘÁK MIG/MAG MB501 DGMIG IT-GB-DE
90.08.16301	LETÁK HOŘÁK MIG/MAG MB501 DGMIG IT-GB-DE
Weld@Net system	
90.08.117	LETÁK WELD@NET
Ostatní	
90.08.17007	CENÍK 2011
90.08.171	Katalog 2011 IT
90.08.17101	Katalog 2011 GB
90.08.17102	Katalog 2011 DE
90.08.17103	Katalog 2011 FR
90.08.17104	Katalog 2011 ES
90.08.17105	Katalog 2011 CZ
90.08.17106	Katalog 2011 PL
90.08.17107	Katalog 2011 RO
90.08.17108	Katalog 2011 RU
90.08.17207	CENÍK ROBOTIZACE/AUTOMATIZACE 2011



Kód	Popis
MMA	
91.08.151	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1300/1500/1500 RC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.152	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1300/1500/1500 RC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.143	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1700-1700RC-1700BRC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI- SE-NO-GR-PT
91.08.144	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1700-1700RC-1700BRC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.131	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 2000 / 2000 RC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.132	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 2000 / 2000 RC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.075	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 2200 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.078	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 2200 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.148	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 503 CLS IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.149	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 503 CLS CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.171	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 150 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.172	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 150 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.161	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 270/350 +RC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.162	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 270/350 +RC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
TIG	
91.08.046	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1500 TLH IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.150	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1500 TLH CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.145	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1700TLH-1700BLH IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.146	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1700TLH-1700BLH CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.052	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 200/202 AC/DC/TLH IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.05201	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 200/202 AC/DC/TLH CZ-PL-RU
91.08.181	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 2700 TLH IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.182	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 2700 TLH CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.177	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3200 TLH IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.178	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3200 TLH CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.220	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000/5000 TLH IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.221	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000/5000 TLH CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.179	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1700/2200 AC/DC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.180	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 1700/2200 AC/DC CZ-PL-RU-TR-RO-BG
91.08.079	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 2700/3200 AC/DC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.083	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 2700/3200 AC/DC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.222	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000 AC/DC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.223	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000 AC/DC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.163	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 270 TLH IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.164	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 270 TLH CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.169	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 320-400 TLH IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.170	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 320-400 TLH CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
MIG/MAG	
91.04.017	NÁVOD NA OBSLUHU NEOMIG 1600/2000/2000 XP/2200/2400/2400 XP IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.04.021	NÁVOD NA OBSLUHU NEOMIG 1600/2000/2000 XP/2200/2400/2400 XP CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.04.018	NÁVOD NA OBSLUHU NEOMIG 3000/4000/3000 XP/4000 XP IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.086	NÁVOD NA OBSLUHU NEOMIG 3000/4000/3000 XP/4000 XP CZ-PL-RU
91.03.008	NÁVOD NA OBSLUHU NEOMIG 3500/4500 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.03.012	NÁVOD NA OBSLUHU NEOMIG 3500/4500 CZ-PL-RU-TR-RO-BG
91.04.019	NÁVOD NA OBSLUHU UNISTEP 3000/4000/3000 XP/4000 XP IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK FI-SE-NO-GR-PT
91.04.023	NÁVOD NA OBSLUHU UNISTEP 3000/4000/3000 XP/4000 XP CZ-PL-RU
91.03.003	NÁVOD NA OBSLUHU UNISTEP 3500/4500 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR- PT
91.03.011	NÁVOD NA OBSLUHU UNISTEP 3500/4500 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.159	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3000 MTE-PMC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.160	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3000 MTE-PMC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.196	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3200 MSE IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.197	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3200 MSE CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.216	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000/5000 MSE IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.217	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000/5000 MSE CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.194	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3200 PME IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.195	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3200 PME CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.218	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000/5000 PME IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.219	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000/5000 PME CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.192	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3200 GSM IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT

Kód	Popis
91.08.193	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 3200 GSM CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.214	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000/5000 GSM IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.215	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 4000/5000 GSM CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.210	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 320-400 SMC IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.212	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 320-400 SMC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.173	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 320-400-500 MSE IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.174	NÁVOD NA OBSLUHU QUASAR 320-400-500 MSE CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
PLASMA	
91.08.003	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 35 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.001	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 35 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.07.013	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 60/90 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.07.016	NÁVOD NA OBSLUHU GENESIS 60/90 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.07.014	NÁVOD NA OBSLUHU SITOR 82 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.07.018	NÁVOD NA OBSLUHU SITOR 82 CZ-PL
91.07.011	NÁVOD NA OBSLUHU SITOR 142 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.07.019	NÁVOD NA OBSLUHU SITOR 142 CZ-PL-RU
WF	
91.08.153	NÁVOD NA OBSLUHU WF4000 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.198	NÁVOD NA OBSLUHU WF4000 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE CZ-PL-RU-TR-RO-BG- SK
91.04.020	NÁVOD NA OBSLUHU WF115/115 XP IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.04.022	NÁVOD NA OBSLUHU WF115/115 XP CZ-PL-RU
91.04.024	NÁVOD NA OBSLUHU WF 115 XP IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.04.025	NÁVOD NA OBSLUHU WF 115 XP CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.175	NÁVOD NA OBSLUHU WF430 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.176	NÁVOD NA OBSLUHU WF430 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.200	NÁVOD NA OBSLUHU WF330 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.201	NÁVOD NA OBSLUHU WF330 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.208	NÁVOD NA OBSLUHU WF230 CLASSIC SMART EXCLUSIVE IT-GB-DE-FR-ES-NL- DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.08.209	NÁVOD NA OBSLUHU WF230 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.207	NÁVOD NA OBSLUHU WF2000 CLASSIC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.188	NÁVOD NA OBSLUHU WF2000 CLASSIC CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.154	NÁVOD NA OBSLUHU WF3000 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.199	NÁVOD NA OBSLUHU WF3000 CLASSIC-SMART-EXCLUSIVE CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
WU	
91.08.070	NÁVOD NA OBSLUHU WU 15 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.09.007	NÁVOD NA OBSLUHU WU 15 CZ-PL-RU
91.09.003	NÁVOD NA OBSLUHU WU 22 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.09.004	NÁVOD NA OBSLUHU WU 22 CZ-PL-RU-TR-RO-BG
91.09.022	NÁVOD NA OBSLUHU WU130 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.09.023	NÁVOD NA OBSLUHU WU130 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.09.030	NÁVOD NA OBSLUHU WU230 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.09.031	NÁVOD NA OBSLUHU WU230 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.09.010	NÁVOD NA OBSLUHU WU1000 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.09.011	NÁVOD NA OBSLUHU WU1000 CZ-PL-RU-TR-RO-BG
91.09.028	NÁVOD NA OBSLUHU WU2000 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.09.029	NÁVOD NA OBSLUHU WU2000 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.09.024	NÁVOD NA OBSLUHU WU3000 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.09.025	NÁVOD NA OBSLUHU WU3000 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
RC	
91.08.120	NÁVOD NA OBSLUHU RC12/RC120 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.121	NÁVOD NA OBSLUHU RC12/RC120 CZ-PL-RU-TR-RO-BG
91.08.129	NÁVOD NA OBSLUHU RC18/RC180/RC190 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.130	NÁVOD NA OBSLUHU RC18/RC180/RC190 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.118	NÁVOD NA OBSLUHU RC100 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.119	NÁVOD NA OBSLUHU RC100 CZ-PL-RU-TR-RO-BG
91.08.122	NÁVOD NA OBSLUHU RC200 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK- FI-SE-NO-GR-PT
91.08.123	NÁVOD NA OBSLUHU RC200 CZ-PL-RU-TR-RO-BG
Hořáky	
91.08.165	NÁVOD NA OBSLUHU ST 1000 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.166	NÁVOD NA OBSLUHU ST 1000 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.167	NÁVOD NA OBSLUHU MB501 DgMig IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.168	NÁVOD NA OBSLUHU MB501 DgMig CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.08.155	NÁVOD NA OBSLUHU S45 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE- NO-GR-PT
91.08.156	NÁVOD NA OBSLUHU S45 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK

Kód	Popis
Pojezdový vozík pro zdroj	
91.09.02601	NÁVOD NA OBSLUHU GT 200 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.09.02701	NÁVOD NA OBSLUHU GT 200 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.09.01201	NÁVOD NA OBSLUHU GT 300 IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
91.09.01301	NÁVOD NA OBSLUHU GT 300 CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK
91.09.017	NÁVOD NA OBSLUHU GT 400/500 TIG-MIG IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR- PT
91.09.018	NÁVOD NA OBSLUHU GT 400/500 TIG-MIG CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK

S výjimkou zvláštní písemné dohody mezi dvěma Stranami tyto Všeobecné podmínky o Prodeji (následně "Obecné Podmínky") vylučují a nahrazují podmínky předešlé a současně s podmínkami zvláštními, předvídanými v potvrzené objednávce se k těmto pravidlům vztahují všechny formy prodeje výrobků mezi fy Selco Czech Republic s.r.o. (následně "Prodejcem") a jakýmkoliv kupujícím (následně "Zákazníkem") a převažují nad jakoukoliv jinou podmínkou, vloženou do formulářů nebo i jiných standardizovaných dokumentů, používaných Prodejcem nebo Zákazníkem (následně propojených jako "Strany").

1 VÝROBKÝ

- 1.1 Předmětem prodeje řízeného přítomnými Obecnými Podmínkami jsou všechny výrobky uvedené v katalogu nebo ceníku listině Prodejce (následně "Výrobky"), která je platná ve chvíli odeslání objednávky Zákazníkem, včetně uvedených specifikací.
- 1.2 Zaslání katalogů anebo ceníků nevytváří formální nabídku ze strany Prodejní firmy, která má právo tyto materiály upravovat v jakékoliv chvíli a bez povinnosti předešlého upozornění. Uvedené hodnoty, které se týkají hmotností, rozměrů a výkonu, včetně dalších technických dat vyznačených ve výkresech, katalozích a prospektech prodejní firmy nebo i v jiných propagačních materiálech výrobků dodávaných Prodejcem, jsou pokládány za hodnoty pouze přibližné a proto nejsou pro Prodejní firmu závazné.

2 OBJEDNÁVKY A JEJICH POTVRZENÍ

- 2.1 Každá objednávka musí být zaslána Zákazníkem k Prodejci písemně (dopisem, faxem anebo elektronickou poštou) s uvedením příslušného kódu zboží Výrobků, jak je označeno v ceníku anebo v katalogu Prodejce.
- 2.2 Každá objednávka je považována za závaznou pro Zákazníka až do příslušného potvrzení ze strany Prodejce, které každém případě netrvá déle jak 15 dní od jejího přijetí.
- 2.3 Objednávky jsou považovány za přijaté a závazné pro Prodejce přijetím ze strany Zákazníka potvrzené objednávky vystavené Prodejcem (následně "Potvrzení objednávky").
- 2.4 Pokud Potvrzená objednávka obsahuje změny oproti původní objednávce zasláné Zákazníkem, tyto úpravy jsou považovány automaticky jako přijaté od výše jmenovaného v případě, že od poslední objednávky uběhly tři pracovní dny od přijetí Potvrzené Objednávky a bez toho, že Zákazník neprojevil žádný písemný nesouhlas.

3 CENY

- 3.1 S výjimkou zvláštních dohod, písemně smluvených mezi dvěma Stranami, jsou ceny Výrobků míněné vždy jako ceny netto tzn. bez DPH. (následně "Ceny") jsou uvedené v ceníku Prodejce s platností ve chvíli Potvrzení Objednávky.
- 3.2 Ceny odpovídají cenám výrobku Ex Works (Incoterms 2000) Praha, se standardním balením, vhodným pro spediční pozemní dopravu. V cenách nejsou zahrnuté náklady na dopravu, expedici, zvláštní obaly Výrobků a každé jiné úhrady, které nebyly specificky uvedené v Potvrzení objednávky.

4 PLATEBNÍ PODMÍNKY

- 4.1 Pokud nedošlo k jiné písemné dohodě mezi dvěma Stranami, platba ceny Výrobků je určena datováním každé jednotlivé faktury.
- 4.2 Nezávisle na dohodách uskutečněných mezi dvěma Stranami a s přihlédnutím ke způsobu placení je místem plnění povinností placení sídlo Prodejce v Praze, ČR.

5 NEUSKUTEČNĚNÁ NEBO OPOŽDĚNÁ PLATBA

- 5.1 V případě zpoždění nebo částečného anebo celkového neplnění platby je Zákazník nucen uhradit Prodejci úroky z prodlené platby na základě fakturované sumy s aplikací daně citované v zákoníku Dekr. Zák. č. 231/2002. V takovém případě může Prodejní firma zastavit jakoukoliv dodávku v běhu a bude uplatňovat právo na předběžnou platbu vzhledem k dalším možným dodávkám Výrobků. Prodejní firma může mezi jiným odstoupit od smlouvy zasláním písemného oznámení Zákazníkovi se zadržením jakékoliv sumy, již nabyté, z důvodů úhrady penále s přihlédnutím k vlastnímu právu na náhradu za utrpěné škody.
- 5.2 Nesplněním platby i jen jediné splátky nebo faktury ze strany Zákazníka dochází nejen ke snížení poskytovaných záruk, ale automaticky to způsobí i propadnutí výhodného termínu placení týkajícího se jakékoliv sumy, kterou je příslušný zákazník dlužen Prodejní firmě.

6 VÝHRADA VLASTNICTVÍ

- 6.1 Výrobky zůstávají vlastnictvím Prodejce až do celkového zaplacení Ceny ze strany Zákazníka a v případě platby uskutečněné pomocí platebních titulů anebo šeků až do jejich celkového zinkasování, ale jen v případě, že budou dokumenty předány předem. Nicméně všechna rizika spojená se ztrátou anebo poškozením Výrobků z jakýchkoliv důvodů, přecházejí na Zákazníka od chvíle dodávky, jak předvídáno v podmínce Ex Works (Incoterms 2000).
- 6.2 Je povinností zákazníka uhradit všechny náklady spojené s registrací smlouvy o výhradním vlastnickém právu podle zákona státu, ve kterém se výrobky nacházejí.
- 6.3 Zákazník má oprávnění výrobky prodat třetí straně i předtím, kdy ještě nedokončil kompletní uhrazení ceny. V takovém případě je však povinností Zákazníka dát zhotovit na vlastní náklady všechny nezbytné dokumenty a formality vzhledem k lokálním zákonům pro poskytování možností třetím stranám nesouhlasit se smlouvou o výhradním vlastnickém právu. Prodejce je automaticky zastoupen Zákazníkem vzhledem k třetím stranám v hájení práv a zisků pocházejících z prodeje (až do celkového uhrazení platby ceny), které budou zadrženy Zákazníkem ve jménu Prodejce.
- 6.4 Je povinností zákazníka Prodejci ohlásit, v termínu do 24 hodin, každé preventivní anebo prováděcí opatření uskutečněné třetí stranou o Výrobcích, které jsou pod výhradním vlastnickým právem. V takovém případě Zákazník zůstává zodpovědnou stranou vůči Prodejci i v případě jakéhokoliv finančního nákladu nebo krytí náhrad za škody utrpěné právě z důvodů těchto provedení.

7 DODÁNÍ

- 7.1 Dodací termíny, uvedené Prodejcem, nejsou považovány za závazné. Prodejce si mimo jiné vyhrazuje právo na doručování zboží i v několika částečných dodávkách.
- 7.2 Dodávky zboží jsou prováděny na základě dodacího termínu Ex Works (Incoterms 2000) Praha, ČR. Není-li dohodnuto jinak, je povinností Zákazníka oslovit spediční firmu nebo přepravce v termínu do předvídaného data dodávky uvedeného Prodejcem v potvrzení objednávky nebo v termínu do 8 dní od sdělení zprávy ze strany Prodejce k Zákazníkovi o tom, že jsou Výrobky připravené k dodávce. V případě, že Zákazník neoslovil speditéra nebo přepravce v daném termínu anebo Zákazníkem oslovený speditér nebo přepravce nepřijmul Výrobky připravené k předání okamžitě do dodávky, je Zákazník povinen uhradit Prodejci odškodné z důvodů uskladnění zboží ve výši rovnající se 5% ceny nakoupených Výrobků uvedené ve faktuře a kalkulované pro každý měsíc anebo i pro část měsíce za uskladnění.
- 7.3 Případné škody způsobené přepravou musí být okamžitě reklamovány u dopravce a Prodejci zasláné oznámení v kopii v termínu do max. 3(tří) dnů od data dodávky zboží do místa adresáta. Případné reklamace nedávají právo na dočasné zastavení platby.

8 ZÁRUKA

- 8.1 Prodejce zaručuje nepřítomnost vadného materiálu nebo vadného zpracování u Výrobků a jejich shodnost s technickými předpisy, uvedenými v Potvrzení Objednávky a na základě všeho co je předvídáno v Prodejních Podmínkách s vyloučením každé jiné záruky zákona nebo výjimky ve prospěch Zákazníka a v každém případě zaručuje jistotu dobré funkčnosti předvídanou záručním certifikátem, který je přiložen v balení Výrobků a je použitelný výhradně ze strany finálního nákupčího. Obzvláště v případě hypotézy dalšího prodeje Výrobků třetím osobám se Zákazník výslovně zřídka ve vztahu k Prodejní firmě práva na regresní právní postih předvídaný čl. 131 Dekret zák. č. 206/2005, c.d. "Spotřebitelského zákoníku".
- 8.2 V případě přítomnosti závad nebo nestejnosti Výrobků je povinností Zákazníka provést písemné ohlášení Prodejci pod trestem propadnutí v termínu do 8 (osmi) dní od přijetí Výrobků s výhradním vyloučením legální záruky z důvodů eventuálních skrytých závad Výrobků.
- 8.3 Pokud Prodejce uzná existenci závad nebo růzností u ohlášených Výrobků ve smyslu čl. 8.2 se výše jmenovaný postará na vlastní náklady o jejich výměnu nebo bezplatnou opravu Ex Works (Incoterms 2000) s tím že dojde k výslovnému vyloučení jakékoliv další formy zásahu v záruce nebo odpovědnosti za přímé škody, nepřímé, nahodilé nebo následné, které by mohly vznikat z důvodů přítomnosti těchto závad nebo růzností.
- 8.4 Každý spor vzniklý mezi Stranami z důvodů existence závad nebo chybějící shodnosti Výrobků bude výhradní kompetencí nezávislého experta, zvoleného Předsedou Obchodní komory v Padově. Rozhodnutí této komise je pokládáno za definitivní s vyloučením možnosti odvolání. Honoráře technika-experta včetně nákladů technických ověřování budou předem uhrazeny tou stranou, která ověřování vyžádala, ale budou přiznány k úhradě ustupující straně.
- 8.5 Záruka, na základě přítomného článku 8 pokrývá výhradně materiální závady nebo vady pocházející ze zpracování, které vznikají za normálních provozních podmínek Výrobku. V žádném případě se nemůže záruka rozšířit na závady způsobené z důvodů nedostatečně prováděné údržby anebo nesprávného uskladňování, z důvodů nevhodného používání a v každém případě odlišného od daných předpisů nebo z důvodů běžného opotřebení, oprav nebo zásahů prováděných třetími osobami bez předešlého písemného vyžádání souhlasu Prodejce. [Z důvodů výhradně ilustračních upřesňujeme, že se záruka nevztahuje na závady, které byly způsobeny z důvodů:
- a) poškození, zanedbání a nesprávného používání, nedbalosti a v každém případě toho, co není ve shodě s přiloženými návody a upozorněními, se zvláštním přihlédnutím k předpisům předvídaným výrobcem, včetně doplňku o přídatných obvodech bez vyžádání písemného souhlasu Prodejce;
 - b) instalování v nesouladu s bezpečnostními normami platnými v Zemi, ve které bude výrobek používán;
 - c) chybného napojení na elektrickou napájecí síť;
 - d) napájení s odlišným napětím oproti hodnotám uvedeným na přístroji a v návodu k použití;
 - e) přímého a nepřímého poškození způsobeného přepravou, pokud se o to nepostaral Prodejce;
 - f) provádění oprav ze strany nepověřeného personálu;
 - g) používání náhradních dílů, které nejsou originální a dodané Prodejcem;
 - h) poškození anebo odstranění štítku s imatrikulačním číslem;
 - i) používání nevhodných provozních materiálů;
 - j) nehod anebo případů zapříčiněných vyšší mocí nezávislých na Prodejci včetně a neomezuje pouze na blesky, vodu, oheň, na účinky chemického původu a z důvodů nedostatečného odvětrávání včetně důvodů veřejných nepořádků;
 - k) nevhodného používání předpisů obsažených v návodu přiloženému u výrobku.]

9 NAVRACENÍ ZBOŽÍ

- 9.1 Případné vrácení materiálu musí být předem ohlášené sdělením přesného popisu materiálu, včetně příslušných dat faktury.
- 9.2 Vrácení materiálu musí být v každém případě předem písemně odsouhlaseno firmou Selco Czech Republic S.r.o., která se postará ve schvalovací fázi a též o sdělení čísla protokolu, které je nutné uvádět na dokumentech přiložených ke vrácenému zboží.
- l) Vrácené zboží musí být v každém případě doručené jako Porto Franco již se zaplaceným poštovním.
 - m) Vrácené zboží, které nebylo předem odsouhlaseno, bude zaslané nazpět odesilateli na dobírku.
- 9.3 n) Obecně není uznávané vrácení zboží následujících typologií: např. součásti, které nejsou zahrnuté do záruky; a jsou spotřebním materiálem jako válečky, trysky, ...; estetické díly, příklopy, panely, části z plastických hmot ...; části vystavené opotřebení, relé, kondensátory, řemeny, kola, spínače, pojistky ...; části o jednotné hodnotě do 10,00 netto Eur/kus.
- 9.4 Každé definitivní vrácení materiálu (s výjimkou toho, co spadá do podmínek záruky a je uvedeno v následujícím bodě 8.) obnáší 5% navýšení ceny uvedené v ceníku fy Selco v platnosti (při minimální ceně 50 Euro) a včetně krytí administrativních nákladů, kontrol a uskladňování.
- 9.5 Vrácení zboží, jak uvedeno v předešlém bodě, se týká nových, nepoužitých výrobků z aktuální výroby a s jejich originálním obalem; pokud by navracený materiál nebyl okamžitě prodejny, všechny náklady spojené s jeho uvedením do původního stavu, budou účtovány k úhradě Zákazníkovi.
- 9.6 Po uplynutí 4 (čtyř) měsíců od data fakturace není možné přijímat definitivní vrácení materiálu.

10 PRODEJNÍ SERVIS

- 10.1 Organizace Selco je na vyžádání klientů schopna provádět na náklady Zákazníků technické zásahy mimo záruční lhůtu s prováděním oprav anebo výměn závadných součástí s cílem obnovení dobré funkčnosti přístrojů.

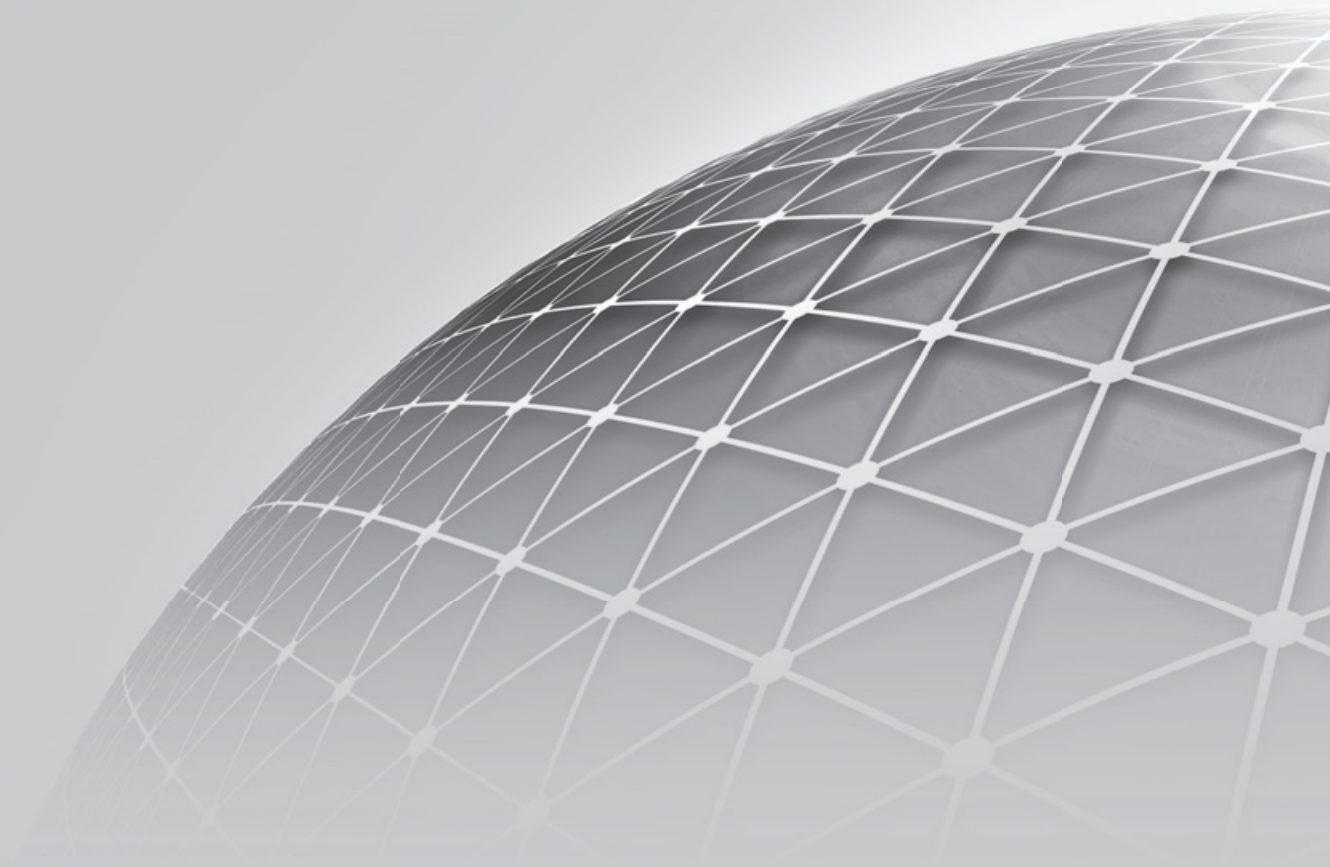
11 POUŽITELNÝ ZÁKON A KOMPETENTNÍ SOUDNÍ DVŮR

- 11.1 Prodej výrobků, který je objektem přítomných Obecných podmínek je regulován italským právem s výhradní výjimkou aplikace Vídeňské dohody o Smlouvách Mezinárodního prodeje Majetků (s výjimkou, jak předvídáno v člancích 8 a 11 této Konvence, kde budou tyto převládat nad každou další prognózou italského práva o rozporu).
- 11.2 Každý spor, který vznikne mezi dvěma stranami v návaznosti na Obecných Podmínkách a na prodeji řízeném výše jmenovanými, bude výhradní kompetencí soudce tribunálu v Padově s vyloučením jakékoliv jiné další soudní pravomoci.

12 ZÁVĚREČNÉ KLAUZULE

- 12.1 Prodejce se nebude zodpovídat Zákazníkovi za ztráty utrpěné z důvodů stávek, odborových agitačních střetnutí, zastavení výroby, z příčin náhlých požárů, za nedostatek anebo chybění základních surovin, za zpoždění ze strany přepravců anebo za zpožděné dodávky základních surovin ze strany dodavatelů, za úpravy a předpisy zákona, příkazy anebo vládní opatření, oprávněná nebo méně, v případě povstání, válečného stavu apod., z důvodů přírodních živlů, embarga a vyšší síly i jakéhokoliv jiného důvodu, který je mimo dosah vlastní rozumové kontroly.
- 12.2 Okolnost, že Prodejce neprosazuje v každém případě svá práva, které jsou jí přiznaná v jedné i více klauzulích těchto Obecných prodejních podmínek anebo i prodejních smluv, nemůže být považována za zřikání těchto práv a nemůže tedy bránit ve vyžadování jejich přesného respektování.

Legenda	
	Napájení
	Jištění
X%	Zatěžovatel
P	Příkon
	Odbočková regulace
I₂	Výstupní proud
U_o	Napětí naprázdno
IP	krytí IP
	Rozměry
	Hmotnost
	Rychlost posuvu
	Rozměr cívky drátu
	Počet kladek
	Tlačítko zavedení drátu
	Tlačítko drát zpět
	Hořák Push-pull
	Sada koleček
	Délka
	Průměr
	Chladicí kapalina
	Tlačítko testu průtoku plynu
	Možnost provozu na elektrocentrále
	Mikroprocesorové řízení svařovacího procesu
	Uživatelsky přátelský ovládací panel
	Hmotnost
	Jednofázové napájení (1x115V/1x230V)
	Jednofázové napájení (1x190V-1x460V)
	Třífázové napájení (3x190V-3x460V)
	Funkce VRD
	Synergie
	Synergický MIG
	Uložení svařovacích programů
	Síla řezu
	Can Bus digitální komunikace
	Digitální komunikace
	Jednofázové/třífázové napájení (1x230V/3x400V)
	Třífázové napájení (3x230V/3x400V)
	Green@Wave



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com - www.selcoweld.com