

ŘEZNÉ PODMÍNKY

Materiály	Normy			řezná rychlost (m/min)		Chlazení		
				Easyflex, Duoflex M42, M51, PT, SP	Optima Flex	Emulze	Chladicí olej	
	ČSN	DIN	W.Nr.				ano	ne
Stavební a konstrukční oceli	11375/11443 11500/11600	RSt 37-2/ST 44-2St 50-2/St 60-2	1.0038/1.0044 1.0050/1.0060	80-100 50-70	40-60 35-50	1:20		•
Tvrzené oceli	12010/12024 16420 16125 14220	C 10/C 15 14 NiCr 14 21 NiCrMo 2 16 MnCr 5	1.0301/1.0401 1.5752 1.6523 1.7131	80-100 40-55 50-60	50-70 30-35 35-45	1:10 1:20 1:10	• • •	
Automatové oceli	11107-11110	9 S 20	1.0711					•
Oceli pro tepelné zpracování	12040/12050 - 16240 16343 15142	C 35/C4 5/ CK 45 40 Mn 4 36 MiCr 6 34 CrNiMo 42 CrMo 4	1.0501/1.0503 1.1157 1.5710 1.6582 1.7225	60-70 60-70 50-65	40-60 40-50 35-45	1:20 1:20 1:20		• • •
Ložiskové oceli	14109	100 Cr 6	1.3505	35-50	25-35	1:30		•
Pružinové oceli	13270-13180 15260	65 Si 7 50 CrV 4	1.5028 1.8159	45-60	35-45	1:30		•
Nelegované nástrojové oceli	19255 -	C 125 W C 80 W 1	1.1663 1.1525	40-55	30-40	1:30		•
Legované nástrojové oceli	- 19436 19435 19452 19573 19501 19663 19732 19541	125 Cr 1 X 210 Cr 12 X 42 Cr 13 58 SiCr 8 X 155 CrV Mo 121 100 CrMo 5 56 MiCrMoV 7 45 WCrV 7 X 32CrMoV 33	1.2002 1.2080 1.2083 1.2103 1.2379 1.2303 1.2714 1.2542 1.2365	40-50 30-40 35-45 40-50 30-45 40-50 45-60	30-40 20-30 25-35 30-40 20-30 30-40 35-40	1:30 1:20 1:30 1:40 1:20 1:20 1:20	• • • • •	
Rychlořezné oceli	19852 19830 19820 19824 -	S 6-5-2-5 S 6-5 2 S 3-2-2 S 18-0-1 S 18-1-2-10	1.3243 1.3343 1.3333 1.3355 1.3265	35-45	20-30	1:30		•
Ventilové oceli	17115 -	X 45 CrSi 9 3 X45 CrNiW 18 9	1.4718 1.4873	30-40 20-30	---	1:20	•	
Žárupevné oceli	17134,422916	X20 CrMoV12 1 X5 NiCrTi 26 15	1.4922 1.4980	15-25	---	1:10	•	
Žáruvzdorné oceli	- - 17255	X 10 CrSi 6 X 10 CrAl 18 X 15 CrNiSi 25 20	1.4712 1.4742 1.4841	15-25	---	1:10	•	

Nerezové oceli	17240 17348	X 5 CrNi 18 10 X10 CrNiMoTi 17 12 2	1.4301 1.4571	30-40	---	1:10	•	
Tvrzené a popuštěné oceli (1000-1500 N/mm ²)	---	---	---	15-35	---	1:20	•	
Žárupevné slitiny niku	-	Nimonic 80A Nimonic PE 16 Hasteloy - X Hasteloy - F Incoloy 901 Inconel 722	2.4631 2.4972 2.4665	10-20 10-20 10-20 10-20 10-25 10-25	---	1:10	•	
Titan	-	Ti 1	3.7025	15-35	---			
Měď	-	KE-Cu	2.0050	100-400	100-300	1:15	•	
Mosaz	423201	CuZn 10, CuZn 408B	2.0230/2.0402	100-460	100-300	1:40	•	
Ocel na odlitky	- 11523	GS-38 GS-60	1.0416 1.0553	40-60	30-40	1:50		•
Litina	422415 422430	GG-15, GTW-40 GG-30, GTS-65	0.6015/0.8040 0.6030/0.8165	50-70	30-40			•
Hliník	424005	Al-99,5	---	80-800	80-400	1:50		•
Slitiny hliníku	-	G-AlSiCu 4	3.0255	80-800	80-400	1:50		•