

Rězací a hrubovací nástroje

176 Složení a skladba

177 Technické informace

178 Bezpečnost při práci

179 Vysvětlení etikety

181 Řezací kotouče

193 Hrubovací kotouče

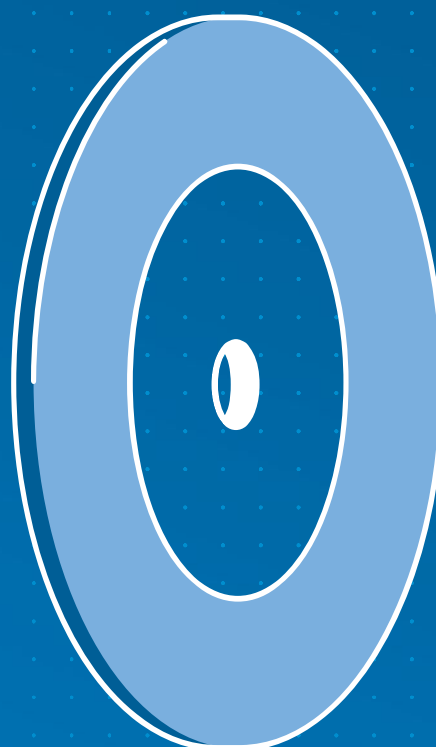
201 Brousící hrnce

205 Diamantové nástroje



Označení produktové řady

Produktové řady jsou v hlavičce tabulky označeny příslušnými záložkami. Další informace na stranách **14** a **15**.



Složení a skladba



Brusivo



Technické informace

Trvanlivost

Brusné kotouče pro ruční brusky s plnivem z umělé pryskyřice smějí být používány bezpečně jen 3 roky od data výroby.

Datum spotřeby je uvedeno na kovovém kroužku a je označeno měsícem a rokem, např. V07/2016.



Označení brusných kotoučů s plnivem z umělé pryskyřice

Příklad:

A **30/36** **V** **BF**

Brusivo Velikost zrna Tvrdost Plnivo

Druh brusiva	Zrnitost			Tvrdost			Plnivo
	hrubá	střední	jemná	měkký	střední	tvrdý	
A - Aluminiumoxid	12	36	60	M	R	U	Ba – umělá pryskyřice
C - Siliciumcarbíd	od	od	od	Q	S	V	BF – umělá pryskyřice vyztužená vlákny
Z - Zirkonkorund	24	54	120	P	T	X	

Pracovní rychlost

Brusné kotouče LUKAS pod značkou Rottluff jsou vyvíjeny a testovány pro určité nejvyšší pracovní rychlosti a určitý styl broušení.

Před upevněním brusného nástroje na nářadí se ujistěte, že jmenovité otáčky na pohonné jednotce (na typovém štítku) nejsou vyšší než na brusném kotouči uvedené maximální přípustné otáčky.



Nejvyšší pracovní rychlost	Jmenovitý průměr brusného kotouče [v mm]/otáčky [min ⁻¹]								
	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700

Bezpečnost při práci

LUKAS bere velmi vážně zodpovědnost vůči zákazníkům ve věci bezpečnosti při práci a komfortu užívání.

Naše výrobky jsou vyvíjeny a vyráběny podle nejpřísnějších měřítek kvality pro maximální užitek zákazníka a minimální riziko.

Jsme aktivním členem společenství výrobců brusných nástrojů (VDS) a členem OSA a tím přispíváme k bezpečnosti uživatelů.

Použité normy:

- bezpečnostní požadavky pro brusivo s plnivem EN12413
- bezpečnostní požadavky pro diamantové nástroje EN13235

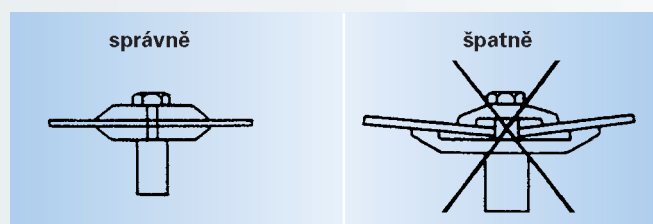


Bezpečnostní požadavky

- zamezte neodpornému užívání kotoučů
- používejte výhradně řezací kotouče vyztužené vlákny určené pro ruční brusky
- skladujte kotouče v suchu při pokojové teplotě
- neužívejte žádné poškozené kotouče
- nikdy nepřekračujte maximální povolené otáčky uvedené na kotouči
- používejte jen takové kotouče, které namontujete na upínací trn bez použití násilí
- nikdy nepoužívejte znečištěné nebo otřepané nebo poškozené montážní planžety
- neutahujte příliš pevně montážní matky nebo bezpečnostní planžety, zamezte deformacím kotouče
- všechny nástroje se smějí používat jen s odpovídajícím krytem brusky
- postarejte se o dostatečné odvětrání pracoviště a při práci noste odpovídající ochranu dechu
- při řezání nevyvíjejte boční tlak a zamezte průhybům kotouče
- nikdy nezastavujte kotouč tlakem na překážku
- neohraňujte nebo neupínejte kotouč při řezání
- zamezte nadměrnému tlaku na kotouč, který by zapříčinil brzdění pohonného motoru
- nikdy nenechte ruční brusku spadnout a nikdy nepoužívejte kabel nebo přívod vzduchu k brusce jako nosný popruh nářadí nebo jako závěs. Již jen vlastní vahou nářadí mohou být brusné kotouče při tvrdém úderu zlomeny. Toto je nejčastější příčina lomu kotoučů.
- při broušení vypouklým kotoučem musí být dodržen úhel náklonu k obrobku nejméně 30°.
- pracujte pouze s takovým nářadím a v takových pozicích, kdy máte stroj plně pod kontrolou a je zajištěna vaše pevná stabilita.

Upínací systém

Je zakázáno používat planžetu o nestejném průměru. Obě planžety, mezi kterými je namontován brusný kotouč, musí mít stejný vnější průměr a stejnou plochu (dle EN60745-2-3:2007 a ANSI B. 7.1)



Rottluff - Etikety

Bezpečnostní standard

Use as directed in:
EU: FEPA safety code
USA: ANSI B7.1 and
OSHA - AUS: AS 1788

EAN kód

QR kód

Upozornění pro bezpečnost a užití

A = Aluminiumoxid
C = Siliciumcarbíd
AC = Aluminiumoxid/
Siliciumcarbíd
ZA = Zirkonkorund/
Aluminiumoxid

60 = velikost zrna
(16/velmi hrubý,
36/střední,
60/velmi jemný)

B = plnivo s umělou
pryskyřicí
F = zesílení skelnou
tkaninou

125 x 1,0 x 22,23 - 5" x 0,04" x 7/8"
A60T-BF INOX T41

max.
80 m/s
12.200 rpm

INOX/Stahl
Stainless/Steel
INOX/Acier
INOX/Acero

EN 12413

Pracovní rychlost
Nejvyšší přípustné
pracovní otáčky

Oblast použití

Výroba dle EN 12413

viz.strana 183

Průměr x síla x vrtání
125 x 1,0 x 22,23 = D x U x H
5" x 0,04" x 7/8" = D x U x H

Tvary brusných kotoučů s plnivem z umělé pryskyřice

<p>Řezací kotouče U = (0,8 mm–4,5 mm) (USA: Typ 1)</p> <p>T 41 Rovný řezací kotouč</p> <ul style="list-style-type: none"> vyrábíme v průměrech od 50 (2") do 230 mm (9") pro ruční brusky od 300 (12") do 500 mm (20") pro stacionární užití. 	<p>Řezací kotouče U = (0,8 mm–4,5 mm) (USA: Typ 27)</p> <p>T 42 Vypouklý řezací kotouč</p> <ul style="list-style-type: none"> vyrábíme v průměrech od 76 (3") do 230 mm (9") pro ruční brusky. 	<p>Brusné kotouče U = (3 mm–10 mm) (USA: Typ 27)</p> <p>T 27 Vypouklé brusné kotouče</p> <ul style="list-style-type: none"> vyrábíme v průměrech od 76 (3") do 230 mm (9") pro ruční brusky 	<p>Brusné kotouče U = (6 mm–8 mm) (USA: Typ 28)</p> <p>T 28 Vypouklé brusné kotouče</p> <ul style="list-style-type: none"> vyrábíme v průměrech od 150 (6") do 230 mm (9") pro ruční brusky
---	---	--	--

Poznámky

